ЗАДВИЖКИ, ЗАПОРНЫЕ КЛАПАНЫ И ОБРАТНАЯ АРМАТУРА

arflu
INDUSTRIAL VALVES

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ
АРМАТУРА ДЛЯ

НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ, ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ И ГАЗОВОЙ
ОТРАСЛЕЙ

PED

arflu
INDUSTRIAL VALVES

Global Thinking

REV.4 - MARCH 2021

arflu
INDUSTRIAL VALVES

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ
АРМАТУРА ДЛЯ

НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ, ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ И ГАЗОВОЙ ОТРАСЛЕЙ

PEG

СОДЕРЖАНИЕ

ARFLU

1. ЗАДВИЖКИ

2. ЗАПОРНЫЕ КЛАПАНЫ

3. ОБРАТНАЯ АРМАТУРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАЗМЕРЫ
- ФЛАНЦЫ
- ПРИВАРНЫЕ КОНЦЫ

TECHNICAL HELP
- СОПОСТАВЛЕНИЕ СТАНДАРТОВ КОВАНОЙ СТАЛИ
- ЧУГУН
- ФЕРРИТНЫЕ СТАЛИ
- МЕДНЫЕ СПЛАВЫ
- НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ
- АУСТЕНИТНЫЕ СТАЛИ
- НИКЕЛЕВО-МЕДНЫЕ СПЛАВЫ
- КЛАССЫ ДАВЛЕНИЕ-ТЕМПЕРАТУРА

P W G E M

PETROCHEMICAL DIVISION
WATER DIVISION
GAS DIVISION
ENERGY DIVISION
MARINE DIVISION

Нам приятно представить Вам нашу компанию, деятельность которой, с момента её основания более 40 лет назад, направлена на производство высококачественной трубопроводной арматуры. С 1988 г. мы производим все виды арматуры для эксплуатации, в основном, в нефте-химической, энергетической, газовой и судовой отраслях, и мы гордимся тем, что производим арматуру под нашим брендом ARFLU.

Система менеджемента качества ARFLU, а также все технологические и прочие процессы и процедуры в отношении продукции и организации компании сертифицированы в соответствии со стандартами UNE-EN ISO 9001. Кроме того, компания ARFLU сертифицирована в соответствии с модулем H Директивы 2014/68/EU Европейского Союза. Хотя эта сертификация чрезвычайно важна для нашей компании, следует сказать, что лучшая сертификация и гарантия, которые мы можем предложить,- это тот факт,что наши клиенты изо дня в день доверяют продукции ARFLU.

В современном мире технологий и коммуникаций ARFLU старается сохранить передовые позиции в отрасли. ARFLU владеет новейшими и самыми мощными системами информационных технологий, чтобы достичь идеальных коммуникаций в рамках всей нашей организации и постоянно оставаться на связи с клиентами по всему миру.

ARFLU является одной из наиболее квалифицированных компаний в данной отрасли. Мы разрабатываем специализированные решения, а также предоставляем нашим клиентам индивидуальные консультации и обучение.

arflu

ИННОВАЦИИ, КАЧЕСТВО, РАЗРАБОТКА

КЛИНОВЫЕ ЗАДВИЖКИ

Клиновые задвижки

Клиновые задвижки применяются при самых различных условиях. Они позволяют проход рабочей среды в полностью открытом положении и блокируют проход в полностью закрытом положении с минимально возможными потерями напора. Не рекомендуется устанавливать их в промежуточном положении. Клиновая задвижка является двусторонней арматурой и может быть установлена в горизонтальном или вертикальном положении.

ПРОИЗВОДСТВО И РАЗРАБОТКА

СТАНДАРТЫ

Задвижки разработаны и изготовлены в соответствии со следующими международными стандартами:

РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО:

- API 600 bolted bonnet steel gate valves for petroleum and natural gas industries
- API 602 Steel Gate, Globe and Check Valves for Sizes DN 100 and Smaller for the Petroleum and Natural Gas Industries
- API-6D ISO 14313, petroleum and natural gas industries-pipeline transportation systems-pipeline valves
- ASME B16.34 VALVES - flanged, threaded, and welding end
- BS 1414 Steel wedge gate valves (flanged and butt-welding ends) for the petroleum, petrochemical and allied industries.

ИСПЫТАНИЕ И КОНТРОЛЬ:

- API 600 bolted bonnet steel gate valves for petroleum and natural gas industries
- API-6D ISO 14313, petroleum and natural gas industries-pipeline transportation systems-pipeline valves
- API 598 valve inspection and testing

РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ:

- ASME B16.5 pipe flanges and flanged fittings
- ASME B16.47 large diameter steel flanges: nps 26 through nps 60
- MSS SP 44 steel pipeline flanges

РЕЗЬБОВЫЕ КОНЦЫ ИЛИ КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ:

- ASME B16.25 buttwelding ends
- ASME B16.11 forged steel fittings, socket-welding and threaded
- ASME B1.20.1 pipe threads general purpose

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА:

- ASME B16.10 face to face and end-to-end dimensions of valves
- API-6D ISO 14313 petroleum and natural gas industries pipeline transportation Systems-pipeline valves

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

КРЫШКА

Конструкция крышки имеет эллиптическую форму для арматуры класса 150 и круглую форму для задвижек более высокого класса. Во всех случаях толщина фланца крышки разработана таким образом, чтобы обеспечить работу в более суровых условиях в соответствии с ASME B16.34.

Соединение корпуса с крышкой- плоскоцилиндрическое для арматуры класса 150 и типа «выступ-впадина» для задвижек более высокого класса. На заказ возможны поставки и других видов соединений, такие как муфтовое замковое (RTJ) или самоуплотняющееся соединение.

Дополнительные соединительные элементы предоставляются согласно стандарту ASME B16.34 для дополнительного оснащения слива и измерительных приборов.

Механическая обработка крышки тщательно проверяется, чтобы обеспечить клиновидный проход диска, который должен быть установлен перпендикулярно к линии прохода рабочей среды, во избежание операционных проблем. Уплотнительная гайка штока должна быть параллельна с соединением крышки.

Сальник должен иметь чрезвычайно гладкую механическую обработку, чтобы обеспечить полную герметичность без приложения большого усилия на рым-болты. Срок эксплуатации сальника может быть установлен для специальных применений с помощью тарельчатых пружин для повышения долговечности и надежности уплотнения.

КОРПУС

Корпус арматуры изготовлен из литой или кованой стали, в зависимости от требований заказчика. В любом случае, номинальные значения давления и температуры по ASME B16.34 и минимальная толщина стенки по стандарту API 600 или API 602 строго соблюдены.

Задвижки являются двусторонними и могут быть установлены как вертикально, так и горизонтально.

Корпуса класса 150 разработаны с сечением эллиптической формы. Данное сечение аккуратно рассчитано во избежание концентрации напряжения. Корпуса класса 300 и более имеют круглое сечение для минимальной нагрузки при суровых условиях работы.

Уплотнительное кольцевое седло тщательно обработано и проинспектировано во избежание протечек между корпусом и седлом. Уплотнительная поверхность должна быть, по меньшей мере, 1,6 AARH.

Обработка клиновидной уплотнительной поверхности седла тщательно проверена на предмет обеспечения идеальной герметичности и взаимозаменяемости запасных частей.

Особое внимание уделено проверке параллельности и перпендикулярности корпуса и фланцев во избежание проблем при эксплуатации на линии трубопровода и во время тестирования.

Торцы фланца имеют гладкую спиральную проточку 125-250 AARH, выполненную путём стандартной обработки поверхности. Другие виды поверхностей доступны под заказ.

Дополнительные соединительные элементы предоставляются согласно стандарту ASME B16.34 для дополнительного оснащения слива и измерительных приборов.

Размеры фланцев соответствуют ASME B16.5, ASME B16.47 и MSS SP 44. Другие типы фланцев могут быть изготовлены под заказ.

МАТЕРИАЛЫ

		WCB TRIM 1/5/8	CF8/304	CF8M/316	LCB TRIM 8/10	WC6 TRIM 5/8	C5 TRIM 5/8
1	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ	ASME	ASME	ASME	ASME 1020	ASME 1020	ASME 1020
2	ГАЙКА МАХОВИКА	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ
3	МАХОВИК	ЧУГУН	ЧУГУН	ЧУГУН	ЧУГУН	ЧУГУН	ЧУГУН
4	МУФТОВАЯ ГАЙКА БУГЕЛЯ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ
5	ГАЙКА ШТОКА	ASTM A439 D2	ASTM A439 D2	ASTM A439 D2	ASTM A439 D2	ASTM A439 D2	ASTM A439 D2
6	НИППЕЛЬ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	НЕРЖ. СТАЛЬ	НЕРЖ. СТАЛЬ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ
7	КРЫШКА	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M	ASTM A352 LCB	ASTM A217 WC6	ASTM A217 C5
8	ГАЙКА КРЫШКИ	ASTM A194 2H	ASTM A194 8	ASTM A194 8M	ASTM A194 4	ASTM A194 7	ASTM A194 7
9	БОЛТ КРЫШКИ	ASTM A193 B7	ASTM A193 B8	ASTM A193 B8M	ASTM A193 L7	ASTM A193 B16	ASTM A193 B16
10	ФЛАНЕЦ САЛЬНИКА	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M	ASTM A2352 LCB	ASTM A217 WC6	ASTM A217 C5
11	ШПИЛЬКА РЫМ-БОЛТА	ASTM A36	SS 304	SS 316	ASTM A36	ASTM A36	ASTM A36
12	ГАЙКА РЫМ-БОЛТА	ASTM A194 2H	ASTM A194 8	ASTM A194 8M	ASTM A194 4	ASTM A194 7	ASTM A194 7
13	РЫМ-БОЛТ САЛЬНИКА	ASTM A193 B7	ASTM A193 B8	ASTM A193 B8M	ASTM A193 L7	ASTM A193 B16	ASTM A193 B16
14	САЛЬНИК	ASTM A182 F6A	ASTM A182 F304	ASTM A182 F316	TRIM 8: ASTM A182 F6A / TRIM 10: ASTM A182 F316	ASTM A182 F6A	ASTM A182 F6A
15	УПЛОТНЕНИЕ	ГРАФИТ	ГРАФИТ	ГРАФИТ	ГРАФИТ	ГРАФИТ	ГРАФИТ
16	ВТУЛКА ВЕРХНЕГО УПЛОТНЕНИЯ	ASTM A182 F6A	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M	TRIM 8: ASTM A182 F6A / TRIM 10: ASTM A182 F316	ASTM A182 F6A	ASTM A182 F6A
17	ШТОК	ASTM A182 F6A	ASTM A182 F304	ASTM A182 F316	TRIM 8: ASTM A182 F6A / TRIM 10: ASTM A182 F316	ASTM A182 F6A	ASTM A182 F6A
18	КЛИН	TRIM 1: ASTM A216 WCB + 13%CR / A105 + 13%CR; TRIM 5: ASTM A216 WCB + 5TL / A105 + 5TL; TRIM8: ASTM A216 WCB + 13%CR / A105 + 5TL	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M	TRIM 8: ASTM A352 LCB + 13%CR / TRIM 10: ASTM A352 LCB + AISI 316	TRIM 5: ASTM A217 WC6 + 5TL / ASTM A217 WC6 + 13%CR; TRIM 8: ASTM A217 C5 + 5TL / ASTM A217 C5 + 13%CR	
19	КОЛЬЦЕВОЕ СЕДЛО		ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M	TRIM 8: A350 LF2 + 5TL / TRIM 10: A350 LF2 + AISI 316	TRIM 5: ASTM A182 F11 + 5TL / TRIM 8: ASTM A182 F11 + 13%CR; TRIM 5: ASTM A182 F5 + 5TL / TRIM 8: ASTM A182 F5 + 13%CR	
20	ПРОКЛАДКА	304 + ГРАФИТ	304 + ГРАФИТ	316 + ГРАФИТ	TRIM 8: 304 + ГРАФИТ / TRIM 10: 316 + ГРАФИТ	304 + ГРАФИТ	304 + ГРАФИТ
21	КОРПУС	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M	ASTM A352 LCB	ASTM A217 WC6	ASTM A217 C5

БУГЕЛЬ

В зависимости от размера арматуры между маховиком и крышкой устанавливается бугель.

Соединительный фланец бугеля с крышкой должен быть тщательно обработан для обеспечения прохождения клина под прямым углом к линии прохода рабочей среды во избежание проблем во время эксплуатации.

Обеспечивается основание в виде фланца для соединения с корпусом и для идеальной соосности с гайкой штока.

СЕДЛО

Для арматуры из углеродистой стали кольцевое седло производится из кованой стали. Уплотнительная поверхность седла покрыта сварным материалом согласно требованиям заказчика. Сменное резьбовое седло используется для NPS 10" и меньшего размера арматуры, сварные конструкции седла используются для NPS 12" и большего размера. Для арматуры из нержавеющей стали обычно используется цельное неразъёмное седло, облицованное или нет. Доступны другие варианты конструкции на заказ.

Поверхность седла тщательно обрабатывается, чтобы обеспечить герметичность. Особое внимание следует уделить резьбе кольцевого седла во избежание заедания.

С особой аккуратностью обеспечивается необходимая разница в прочности между седлом и клином в соответствии со стандартами API 600. По этой причине кольцевые сёдла подлежат термообработке.

КЛИН

Задвижки NPS 2" и большего размера имеют упругий клин, задвижки с NPS менее 2" имеют цельный клин. Уплотнительная поверхность может быть облицована или нет в зависимости от требований заказчика.

Для специальных применений возможно изготовление особых конструкций таких как РАЗРЕЗНОЙ КЛИН или С МЯГКИМ УПЛОТНЕНИЕМ.

Поверхности уплотнения тщательно обрабатываются таким образом, чтобы обеспечить долговечность, малый крутящий момент и не допустить никакой утечки.

ШТОК

Шток изготовлен из цельного куска кованой стали. Диаметр штока отвечает стандарту API-600. Т-образное соединение клина разработано в соответствии со стандартом API-591 по параметрам прочности. Т-образная головка изготовлена таким образом, чтобы клин подходил штоку в любой сборке (вертикальной или горизонтальной).

Поверхность верхнего уплотнения подвергается тщательной механической обработке, чтобы обеспечить герметичность трубопровода под давлением при полностью открытой задвижке. По этой причине конечная обработка уплотнительной поверхности должна обеспечивать достаточную гладкость.

Тщательная обработка трапецеидальной резьбы обеспечивает низкий крутящий момент при эксплуатации.

САЛЬНИКОВЫЙ УЗЕЛ

Фланец и втулка сальника прижимают уплотнительные кольца, чтобы обеспечить герметичность сальника и штока. Втулка сальника плечевого типа позволяет избежать избыточного прижимного усилия на уплотнение. Прочная конструкция фланца сальника позволяет работать даже в суровых условиях.Фланец и втулка сальника саморегулируются друг с другом, что обеспечивает перпендикулярное давление на уплотнение.

ВЕРХНЕЕ УПЛОТНЕНИЕ

Все наши задвижки имеют верхнее уплотнение в соответствии с API-600. Задвижки из углеродистой стали оснащены заменяемым верхним уплотнением из материала с минимум 13% Cr. На задвижках из нержавеющей стали верхнее уплотнение установлено прямо на корпусе. Поверхность верхнего уплотнения с напылением доступна под заказ.

ГАЙКА ШТОКА

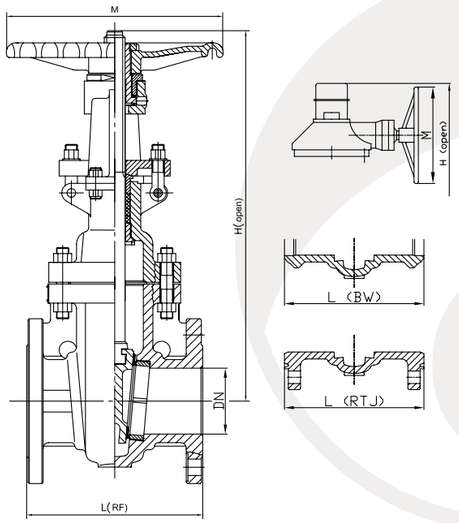
Гайка штока изготавливается из различных материалов, таких как ASTM A439 D2, Ni-Resist или алюминиевая бронза. В зависимости от размера и класса арматуры подшипники устанавливаются по обеим сторонам гайки штока, для того, чтобы свести к минимуму крутящий момент.

technical datas

Клиновая задвижка API 600-BS1414

КОД **AC-1000**

КЛАСС 150 (С КРЫШКОЙ НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 48”



ДИЗАЙН ASME B16.34 & API-600 или UNE EN ISO 10434

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА ASME B16.10

ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ От 2” до 24” по ASME B16.5, более 24” по ASME B16.47 или MSS SP-44 или под заказ.

КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК ASME B16.25

ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ MSS SP-45

ИСПЫТАНИЕ API-598, API 6D & ISO 15848, ASME B16.34

КОНСТРУКЦИЯ
- Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток
- Упругий клин, цельный клин, разрезной клин, другие под заказ
- Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло
- Металлические седла или вставляемые мягкие седла
- Крышка на болтах
- Удлинённая крышка
- Двухдетальный бугель на 10” и более
- Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)

МАТЕРИАЛЫ WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M,CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.

ТРИМ 13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы

ПРОЧЕЕ Арматура с тепловой рубашкой, для процесса алкилирования HF, для криогенной техники.
Арматура с невыдвижным штоком, для байпасирования....
Все виды приводов, любые типы краски и покрытия.

***ARFLU имеет сертификат API 600, если требуется заказчиком**

КЛАСС 150 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	5”	6”	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”	24”
L (BW)	216	241	282	305	381	403	419	457	502	572	610	660	711	813
L (RF)	178	190	203	229	254	267	292	330	356	381	406	432	457	508
L (RTJ)	191	203	216	241	267	279	305	343	369	394	419	445	470	521
DN	50	60	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
H (ОТК.)	409	472	532	612	710	806	990	1186	1405	1615	1811	1986	2210	3045
M	200	200	250	250	300	300	350	450	500	460	460	460	610	450
ВЕС (КГ) (BW)	17	26	29	46	66	77	116	202	294	350	506	575	720	1130
ВЕС (КГ) (RF)	20	30	36	53	71	85	136	220	323	387	553	660	810	1250

КЛАСС 150 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

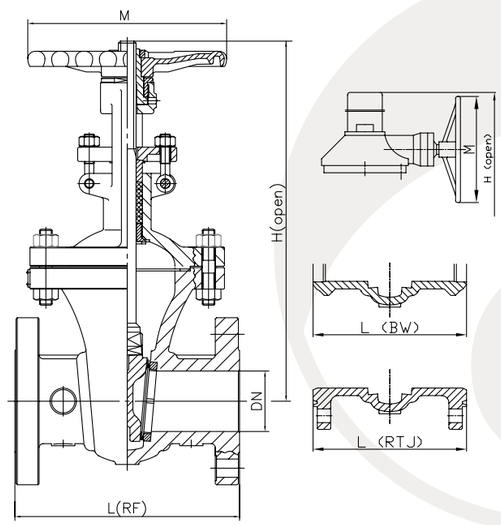
DN.	28"	30"	32"	36"	42"	48"
L (BW)	914	914	965	1016	1092	1371
L (RF)	610	610	711	711	813	1067
L (RTJ)	622	622	673	714		
DN	700	750	800	900	1050	1200
H (ОТК.)	3030	3317	3487	3825		3962
M	610	610	610	760	760	1020
ВЕС (КГ) (BW)	1765	2028	2280	3080		
ВЕС (КГ) (RF)	1931	2380	2490	3600	5100	6500

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Клиновая задвижка API 600-BS1414

КОД **AC-3000**

КЛАСС 300 (С КРЫШКОЙ НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 48”



ДИЗАЙН ASME B16.34 & API-600 или UNE EN ISO 10434

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА ASME B16.10

ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ От 2” до 24” по ASME B16.5, более 24” по ASME B16.47 или MSS SP-44 или под заказ.

КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК ASME B16.25

ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ MSS SP-45

ИСПЫТАНИЕ API-598, API 6D & ISO 15848, ASME B16.34

КОНСТРУКЦИЯ
- Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток
- Упругий клин, цельный клин, разрезной клин, другие под заказ
- Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло
- Металлические седла или вставляемые мягкие седла
- Крышка на болтах
- Удлинённая крышка
- Двухдетальный бугель на 10” и более
- Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)

МАТЕРИАЛЫ WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M,CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.

ТРИМ 13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы

ПРОЧЕЕ Арматура с тепловой рубашкой, для процесса алкилирования HF, для криогенной техники.
Арматура с невыдвижным штоком, для байпасирования....
Все виды приводов, любые типы краски и покрытия.

***ARFLU имеет сертификат API 600, если требуется заказчиком**

КЛАСС 300 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	5”	6”	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”	24”
L (BW)	216	241	282	305	381	403	419	457	502	762	838	914	991	1143
L (RF)	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”
L (RTJ)	232	257	298	321	397	419	435	473	518	778	854	930	1010	1165
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
H (ОТК.)	400	477	543	650	770	880	1037	1275	1438	1650	1840	2030	2240	2900
M	200	250	250	300	300	350	450	500	560	460	460	610	610	610
ВЕС (КГ) (BW)	26	34	47	68	77	118	195	271	432	595	848	1025	1460	2294
ВЕС (КГ) (RF)	30	39	55	83	92	137	240	333	536	669	1010	1205	1720	2800

КЛАСС 300 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

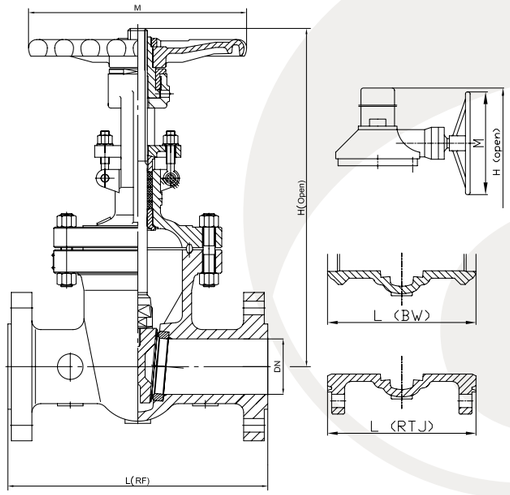
DN.	28"	30"	32"	36"	42"	48"
L (BW)	1346	1397	1524	1727	2032	2286
L (RF)	1346	1397	1524	1727	2032	2286
L (RTJ)	1371	1422	1552	1755		
DN	700	750	800	900	1050	1200
H (ОТК.)	2641	2743	2857	3048		
M	860	860	860	860	720	720
ВЕС (КГ) (BW)	3600	3780	4235	5900		
ВЕС (КГ) (RF)	4027	4310	4850	6632	9750	13050

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Клиновая задвижка API 600-BS1414

КОД **AC-6000**

КЛАСС 600 (С КРЫШКОЙ НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 48”



ДИЗАЙН ASME B16.34 & API-600 или UNE EN ISO 10434

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА ASME B16.10

ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ От 2” до 24” по ASME B16.5, более 24” по ASME B16.47 или MSS SP-44 или под заказ.

КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК ASME B16.25

ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ MSS SP-45

ИСПЫТАНИЕ API-598, API 6D & ISO 15848, ASME B16.34

КОНСТРУКЦИЯ
- Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток
- Упругий клин, цельный клин, разрезной клин, другие под заказ
- Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло
- Металлические седла или вставляемые мягкие седла
- Крышка на болтах
- Удлинённая крышка
- Двухдетальный бугель на 10” и более
- Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)

МАТЕРИАЛЫ WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M,CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.

ТРИМ 13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы

ПРОЧЕЕ Арматура с тепловой рубашкой, для процесса алкилирования HF, для криогенной техники. Арматура с невыдвижным штоком, для байпасирования.... Все виды приводов, любые типы краски и покрытия.

***ARFLU имеет сертификат API 600, если требуется заказчиком**

КЛАСС 600 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
L (BW)	292	330	356	432	559	660	787	838	889	991	1092	1194	1397
L (RF)	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”
L (RTJ)	295	333	359	435	562	663	790	841	892	994	1095	1200	1407
DN	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
H (ОТК.)	474	553	593	713	970	1122	1330	1519	1730	1835	2290	2510	3022
M	250	250	300	350	500	560	720	610	610	610	610	760	760
ВЕС (КГ)	35	50	68	104	208	328	496	637	1120	1448	1828	2201	3360
ВЕС (КГ) (RF)	41	58	88	131	253	413	623	784	1288	1820	2150	2540	4080

КЛАСС 600 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

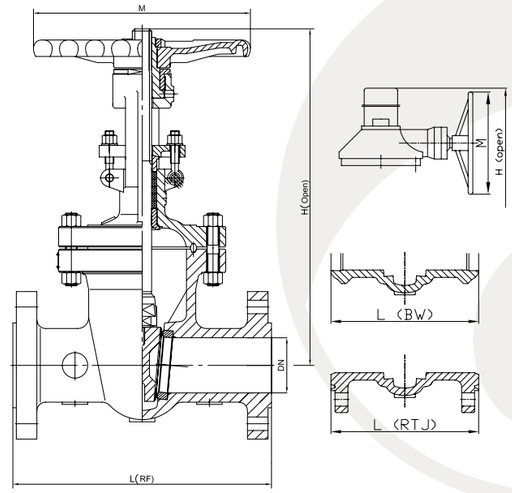
DN.	28"	30"	32"	36"	42"	48"
L (BW)	1549	1651	1778	2083	2260	2667
L (RF)	1549	1651	1778	2083	2260	2667
L (RTJ)	1562	1664	1794	2099		
DN	700	750	800	900	1050	1200
H (ОТК.)						
M	610	610	720	720	720	720
ВЕС (КГ)		6160		9580		
ВЕС (КГ) (RF)	5960	6700	8312	10125	16460	22900

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Клиновая задвижка API 600-BS1414

КОД **AC-9000**

КЛАСС 900 (С КРЫШКОЙ НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 20”



ДИЗАЙН ASME B16.34 & API-600 или UNE EN ISO 10434

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА ASME B16.10

ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ От 2” до 24” по ASME B16.5, более 24” по ASME B16.47 или MSS SP-44 или под заказ.

КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК ASME B16.25

ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ MSS SP-45

ИСПЫТАНИЕ API-598, API 6D & ISO 15848, ASME B16.34

КОНСТРУКЦИЯ
- Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток
- Упругий клин, цельный клин, разрезной клин, другие под заказ
- Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло
- Металлические седла или вставляемые мягкие седла
- Крышка на болтах
- Удлинённая крышка
- Двухдетальный бугель на 10” и более
- Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)

МАТЕРИАЛЫ WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M,CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.

ТРИМ 13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы

ПРОЧЕЕ Арматура с тепловой рубашкой, для процесса алкилирования HF, для криогенной техники. Арматура с невыдвижным штоком, для байпасирования.... Все виды приводов, любые типы краски и покрытия.

***ARFLU имеет сертификат API 600, если требуется заказчиком**

КЛАСС 900 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

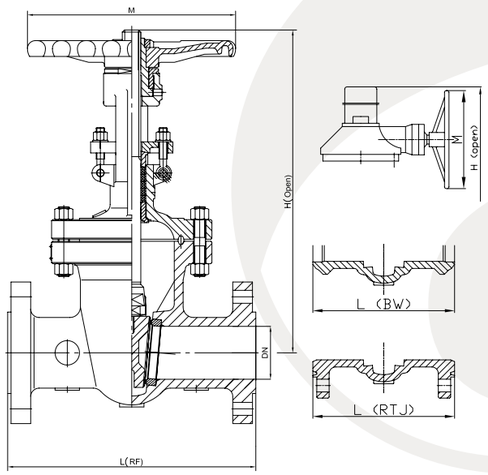
DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	6”	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”
L (BW)	368	419	381	457	610	737	838	965	1029	1130	1219	1321
L (RF)	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”	“	“
L (RTJ)	371	422	384	460	613	740	841	968	1039	1140	1232	1334
DN	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500
H (ОТК.)		590	666	764	827	895	1173	1050	1243	1332	1500	1634
M	350	350	400	450	460	460	460	530	530	600	600	600
ВЕС (КГ)	82	93	108	122	359	566	980	1450	2000	2390	2995	3810
ВЕС (КГ) (RF)	82	93	108	122	359	566	980	1450	2000	2390	2995	3810

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Клиновая задвижка API 600-BS1414

КОД **AC-4000**

КЛАСС 1500 (С КРЫШКОЙ НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 18”



ДИЗАЙН ASME B16.34 & API-600 или UNE EN ISO 10434

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА ASME B16.10

ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ От 2” до 24” по ASME B16.5, более 24” по ASME B16.47 или MSS SP-44 или под заказ.

КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК ASME B16.25

ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ MSS SP-45

ИСПЫТАНИЕ API-598, API 6D & ISO 15848, ASME B16.34

КОНСТРУКЦИЯ
- Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток
- Упругий клин, цельный клин, разрезной клин, другие под заказ
- Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло
- Металлические седла или вставляемые мягкие седла
- Крышка на болтах
- Удлинённая крышка
- Двухдетальный бугель на 10” и более
- Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)

МАТЕРИАЛЫ WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M,CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.

ТРИМ 13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы

ПРОЧЕЕ Арматура с тепловой рубашкой, для процесса алкилирования HF, для криогенной техники.
Арматура с невыдвижным штоком, для байпасирования....
Все виды приводов, любые типы краски и покрытия.

***ARFLU имеет сертификат API 600, если требуется заказчиком**

КЛАСС 1500 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

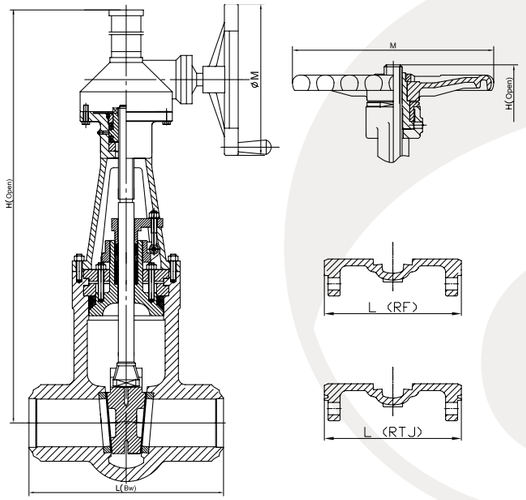
DN.	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
L (BW)	368	419	470	546	705	832	991	1130	1257	1384
L (RF)	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”
L (RTJ)	371	422	473	549	711	842	1001	1146	1276	1406
DN	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
H (ОТК.)	574	700	806	887	1079	1370	1520	1651	1945	2250
M	350	400	450	560	305*	610*	760*	760*	760*	760
ВЕС (КГ)	93	144	185	285	584	978	1990	2850	3320	4890
ВЕС (КГ) (RF)	117	175	240	337	680	1228	2278	3260	4100	5960

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Клиновая задвижка ASME B16.34

КОД **AC-9000-P**

КЛАСС 900 (С САМОУПЛОТНЯЮЩЕЙСЯ КРЫШКОЙ) ОТ 2” ДО 16”



ДИЗАЙН ASME B16.34

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА ASME B16.10

ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ ASME B16.5

КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК ASME B16.25

ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ MSS SP-45

ИСПЫТАНИЕ API-598, API 6D & ISO 15848, ASME B16.34

КОНСТРУКЦИЯ
- Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток
- Упругий клин, цельный клин, разрезной клин, другие под заказ
- Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло
- Металлические седла или вставляемые мягкие седла
- С самоуплотняющейся крышкой
- Удлинённая крышка
- Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)

МАТЕРИАЛЫ WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M,CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.

ТРИМ 13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы

ПРОЧЕЕ Арматура с тепловой рубашкой, для криогенной техники, для байпасирования....
Все виды приводов, любые типы краски и покрытия.

КЛАСС 900 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ-САМОУПЛОТНЯЮЩАЯСЯ КРЫШКА

DN.	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
L (BW)	216	254	305	356	508	660	787	914	991	1092
L (RF)	368	419	381	457	610	737	838	965	1029	1130
L (RTJ)	371	422	384	460	613	740	841	968	1039	1140
DN	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
H (ОТК.)	554	637	680	796	1084	1372	1494	1550	1960	2210
M	300	350	350	400	560	460*	610*	610*	610*	760*
ВЕС (КГ)	60	70	77	101	275	395	690	990	1200	1670
ВЕС (КГ) (RF)	80	90	95	130	310	505	870	1210	1450	2018

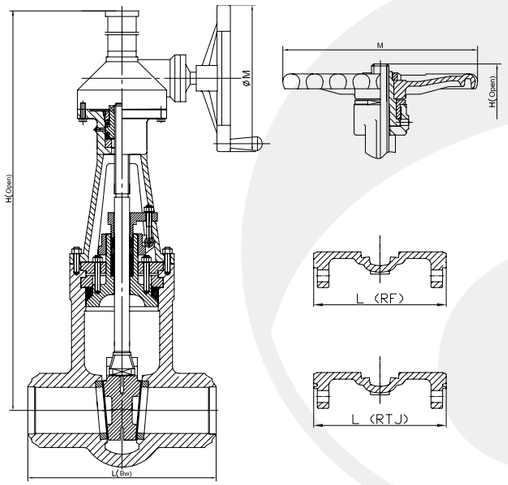
*** Другие размеры доступны под заказ.**

technical datas

Клиновая задвижка ASME B16.34

КОД **AC-4000-P**

КЛАСС 1500 (С САМОУПЛОТНЯЮЩЕЙСЯ КРЫШКОЙ) ОТ 2” ДО 16”



ДИЗАЙН	ASME B16.34
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	ASME B16.10
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ASME B16.5
КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	ASME B16.25
ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ	MSS SP-45
ИСПЫТАНИЕ	API-598, API 6D & ISO 15848, ASME B16.34
КОНСТРУКЦИЯ	•Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток •Упругий клин, цельный клин, разрезной клин, другие под заказ •Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло •Металлические седла или вставляемые мягкие седла •С самоуплотняющейся крышкой •Удлинённая крышка •Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)
МАТЕРИАЛЫ	WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M,CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы
ПРОЧЕЕ	Арматура с тепловой рубашкой, для криогенной техники, для байпасирования.... Все виды приводов, любые типы краски и покрытия.

КЛАСС 900 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ-САМОУПЛОТНЯЮЩАЯСЯ КРЫШКА

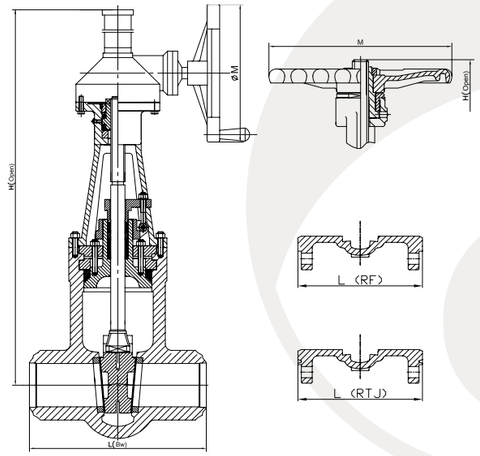
DN.	2"	2 1/2”	3”	4”	6”	8”	10”	12”	14”	16”
L (BW)	216	254	305	406	559	711	864	991	1067	1194
L (RF)	368	419	470	546	705	832	991	1130	1257	1384
L (RTJ)	371	422	473	549	711	842	1001	1146	1276	1406
DN	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
H (ОТК.)	554	637	767	875	1094	1372	1655	1834	2150	2260
M	300	450	450	560	305*	460*	610*	610*	760*	760
ВЕС (КГ)	46	71	71	130	292	587	974	1615	2010	2815
ВЕС (КГ) (RF)	60	91	91	182	394	795	1370	2120	2800	3870

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Клиновая задвижка ASME B16.34

КОД **AC-7000-P**

КЛАСС 2500 (С САМОУПЛОТНЯЮЩЕЙСЯ КРЫШКОЙ) ОТ 2” ДО 16”



ДИЗАЙН	ASME B16.34
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	ASME B16.10
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ASME B16.5
КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	ASME B16.25
ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ	MSS SP-45
ИСПЫТАНИЕ	API-598, API 6D & ISO 15848, ASME B16.34
КОНСТРУКЦИЯ	•Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток •Упругий клин, цельный клин, разрезной клин, другие под заказ •Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло •Металлические седла или вставляемые мягкие седла •С самоуплотняющейся крышкой •Удлинённая крышка •Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)
МАТЕРИАЛЫ	WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M,CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы
ПРОЧЕЕ	Арматура с тепловой рубашкой, для криогенной техники, для байпасирования.... Все виды приводов, любые типы краски и покрытия.

КЛАСС 900 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ-САМОУПЛОТНЯЮЩАЯСЯ КРЫШКА

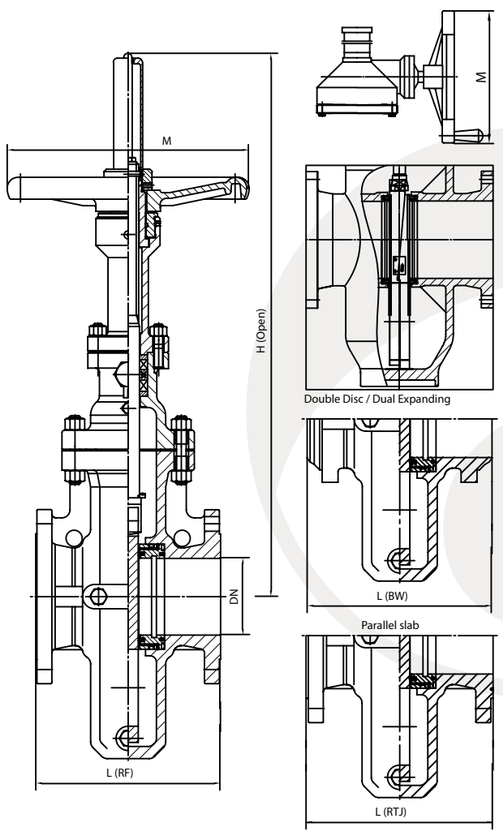
DN.	2"	2 1/2”	3”	4”	6”	8”	10”	12”	14”	16”
L (BW)	279	330	368	457	610	762	914	1041	1118	1245
L (RF)	451	508	578	673	917	1022	1270	1422		
L (RTJ)	454	514	584	683	930	1038	1292	1444		
DN	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
H (ОТК.)	610	654	753	850	1254	1374	1685			
M	500	500	600	600	460*	460*	610*			
ВЕС (КГ)	88	135	144	158	500	892	1550			
ВЕС (КГ) (RF)	121	175	195	229	720	1295	2250			

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Полнопроходная задвижка API 6D

КОД ACTC 1000

КЛАСС 150 (С КРЫШКОЙ НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 24”



Полнопроходные задвижки пригодные для управления разными рабочими средами в режиме ON/OF

ДИЗАЙН	ASME B16.34 & API-6D
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	ASME B16.10 & API-6D
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ASME B16.5
КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	ASME B16.25
ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ	MSS SP-45
ИСПЫТАНИЕ	API-598, API 6D & ISO 15848, ASME B16.34
КОНСТРУКЦИЯ	• Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток • Параллельный запирающий орган, двухдисковые/двойного расширения, другие под заказ • Металлические седла или вставляемые мягкие седла • Крышка на болтах • Удлинённая крышка • Двухдетальный бугель • Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)
МАТЕРИАЛЫ	По ASME B 16.34 DI, WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы
ДРУГИЕ ТРЕБОВАНИЯ	На заказ
СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ	Приб. 30 лет (15 000-20 000 циклов)
ДАВЛЕНИЕ/ ТЕМПЕРАТУРА	ASME B16.34

КЛАСС 150 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ.

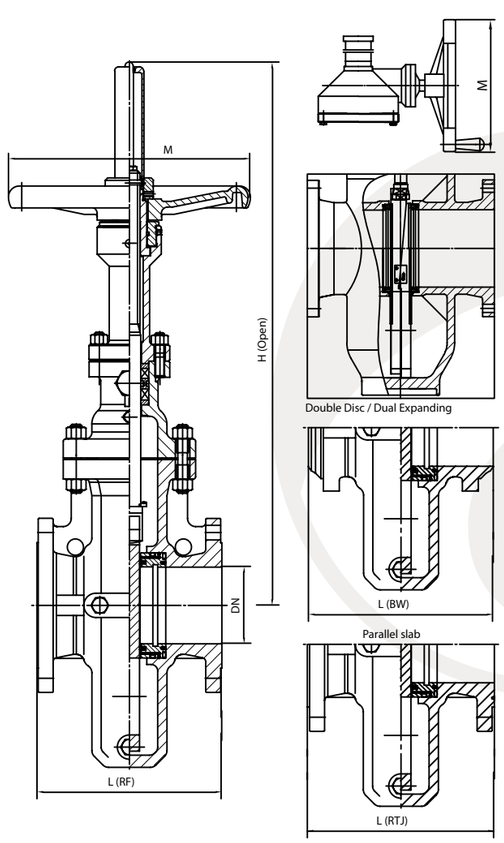
DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	5”	6”	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”	24”
L (BW)	216	241	282	305	381	403	419	457	502	572	610	660	711	813
L (RF)	178	190	203	229	254	267	292	330	356	381	406	432	457	508
L (RTJ)	191	203	216	242	267	280	305	343	369	394	419	445	470	521
DN	50	60	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
H (ОТК.)	475	535	600	700	825	910	1095	1510	1610	1890	2030	2415	2565	3045
M	300	300	300	350	350	350	350	300	300	450	450	450	450	450
ВЕС (КГ)	48	59	63	73	100	158	264	310	420	650	910	1155	1485	2370
ВЕС (КГ) (RF)	54	70	73	85	120	180	300	350	475	735	1030	1310	1680	2685

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Полнопроходная задвижка API 6D

КОД ACTC 3000

КЛАСС 300 (С КРЫШКОЙ НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 24”



Полнопроходные задвижки пригодные для управления разными рабочими средами в режиме ON/OF

ДИЗАЙН	ASME B16.34 & API-6D
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	ASME B16.10 & API-6D
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ASME B16.5
КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	ASME B16.25
ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ	MSS SP-45
ИСПЫТАНИЕ	API-598, API 6D & ISO 15848, ASME B16.34
КОНСТРУКЦИЯ	• Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток • Параллельный запирающий орган, двухдисковые/двойного расширения, другие под заказ • Металлические седла или вставляемые мягкие седла • Крышка на болтах • Удлинённая крышка • Двухдетальный бугель • Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)
МАТЕРИАЛЫ	По ASME B 16.34 DI, WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы
ДРУГИЕ ТРЕБОВАНИЯ	На заказ
СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ	Приб. 30 лет (15 000-20 000 циклов)
ДАВЛЕНИЕ/ ТЕМПЕРАТУРА	ASME B16.34

КЛАСС 300 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ.

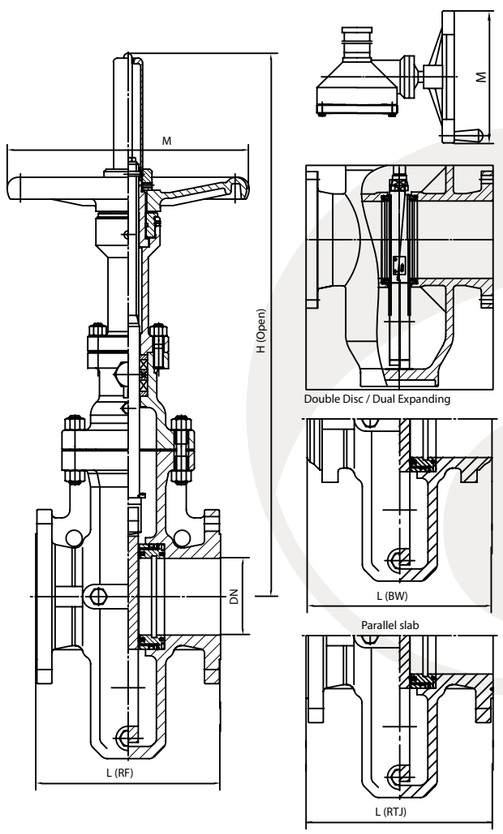
DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	5”	6”	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”	24”
L (BW)	216	241	282	305	381	403	419	457	502	762	838	914	991	1143
L (RF)	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”
L (RTJ)	232	257	298	321	397	419	435	473	518	778	854	930	1010	1165
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
H (ОТК.)	475	535	600	700	810	910	1235	1510	1610	1890	2030	2415	2565	3045
M	250	300	300	350	350	350	300	300	300	450	450	450	450	450
ВЕС (КГ)	51	62	66	78	130	159	290	435	605	920	1300	1670	2160	3470
ВЕС (КГ) (RF)	54	70	73	90	150	180	320	490	680	1035	1450	1860	2380	3810

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Полнопроходная задвижка API 6D

КОД ACTC 6000

КЛАСС 150 (С КРЫШКОЙ НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 24”



Полнопроходные задвижки пригодные для управления разными рабочими средами в режиме ON/OF

ДИЗАЙН	ASME B16.34 & API-6D
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	ASME B16.10 & API-6D
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ASME B16.5
КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ	ASME B16.25
ВСТЫК ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ	MSS SP-45
ИСПЫТАНИЕ	API-598, API 6D & ISO 15848, ASME B16.34
КОНСТРУКЦИЯ	• Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток • Параллельный запирающий орган, двухдисковые/двойного расширения, другие под заказ • Металлические седла или вставляемые мягкие седла • Крышка на болтах • Удлинённая крышка • Двухдетальный бугель • Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)
МАТЕРИАЛЫ	По ASME B 16.34 DI, WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы
ДРУГИЕ ТРЕБОВАНИЯ	На заказ
СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ	Приб. 30 лет (15 000-20 000 циклов)
ДАВЛЕНИЕ/ ТЕМПЕРАТУРА	ASME B16.34

КЛАСС 600 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ.

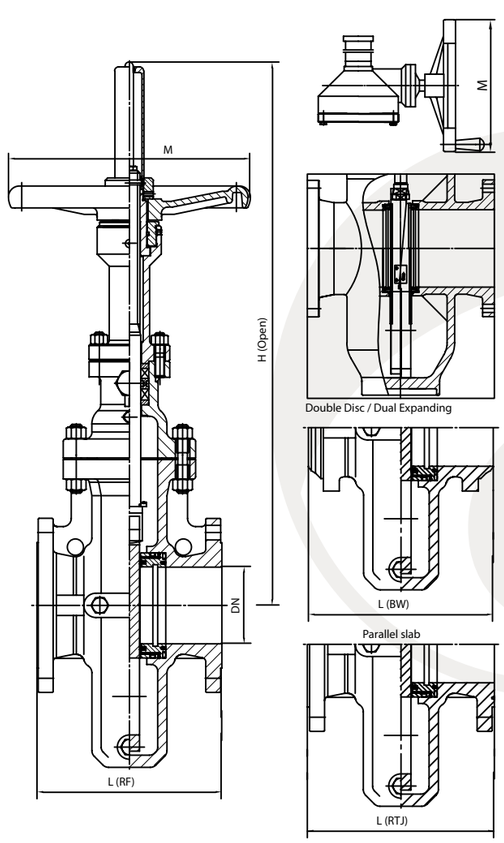
DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	6”	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”	24”
L (BW)	292	330	356	432	559	660	787	838	889	991	1092	1194	1397
L (RF)	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”
L (RTJ)	295	333	359	435	562	663	790	841	892	994	1095	1200	1407
DN	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
H (ОТК.)	499	562	630	735	1096	1290	1580	1705	1977	2125	2525	2685	2922
M	300	350	350	400	300	300	450	450	450	450	450	450	500
ВЕС (КГ)	59	78	106	134	235	405	570	995	1345	1400	2000	2425	3870
ВЕС (КГ) (RF)	68	90	122	167	280	505	750	1190	1660	1850	2490	3045	4810

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Полнопроходная задвижка API 6D

КОД ACTC 9000

КЛАСС 300 (С КРЫШКОЙ НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 24”



ДИЗАЙН	ASME B16.34 & API-6D
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	ASME B16.10 & API-6D
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ASME B16.5
КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ	ASME B16.25
ВСТЫК ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ	MSS SP-45
ИСПЫТАНИЕ	API-598, API 6D & ISO 15848, ASME B16.34
КОНСТРУКЦИЯ	• Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток • Параллельный запирающий орган, двухдисковые/двойного расширения, другие под заказ • Металлические седла или вставляемые мягкие седла • Крышка на болтах • Удлинённая крышка • Двухдетальный бугель • Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)
МАТЕРИАЛЫ	По ASME B 16.34 DI, WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы
ДРУГИЕ ТРЕБОВАНИЯ	На заказ
СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ	Приб. 30 лет (15 000-20 000 циклов)
ДАВЛЕНИЕ/ ТЕМПЕРАТУРА	ASME B16.34

КЛАСС 900 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ.

DN.	2"	2 1/2”	3”	4”	6”	8”	10”	12”	14”	16”
L (BW)	368	419	381	457	610	737	838	965	1029	1130
L (RF)	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”
L (RTJ)	371	422	384	460	613	740	841	968	1039	1140
DN	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
H (ОТК.)	550	618	833	950	1212	1423	1813	1928	2230	2450
M	350	400	300	300	450	450	450	450	450	500
ВЕС (КГ)	78	100	150	210	451	705	1010	1675	2405	2675
ВЕС (КГ) (RF)	99	115	169	255	475	740	1065	1760	2525	2810

*** Другие размеры доступны под заказ.**

ЗАПОРНЫЕ КЛАПАНЫ

Запорные клапаны

Благодаря своей конструкции, запорные клапаны идеальны для регулирования или ограничения потока рабочей среды. В зависимости от требований, конструкции или положения диска, они могут вызывать различные потери напора в трубопроводе.

ПРОИЗВОДСТВО И РАЗРАБОТКА

СТАНДАРТЫ

Запорные клапаны разработаны и изготовлены в соответствии со следующими международными стандартами

РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО:

- BS 1873 steel globe and globe stop and check valves (flanged and butt- welding ends) for the petroleum, petrochemical and allied industries
- ISO 15761 Steel gate, globe and check valves for sizes DN100 and smaller, for the petroleum and natural gas industries
- ASME B16.34 valves - flanged, threaded, and welding end
- API 602 Steel Gate, Globe and Check Valves for Sizes DN 100 and Smaller for the Petroleum and Natural Gas Industries

ИСПЫТАНИЕ И КОНТРОЛЬ:

- API 598 valve inspection and testing
- BS-1873 steel globe and globe stop and check valves (flanged and butt-welding ends)

РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ:

- ASME B16.5 pipe flanges and flanged fittings

РЕЗЬБОВЫЕ КОНЦЫ ИЛИ КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ:

- ASME B16.25 buttwelding ends
- ASME B16.11 forged steel fittings, socket-welding and threaded
- ASME B1.20.1 pipe threads general purpose

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА:

- ASME B16.10 face to face and end-to-end dimensions of valves

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

КРЫШКА

Конструкция крышки имеет круглую форму для всех классов давления. Во всех случаях толщина фланца крышки разработана таким образом, чтобы обеспечить работу в самых суровых условиях в соответствии с ASME B16.34.

Соединение корпуса с крышкой, как правило, «выступ-впадина» и рассчитано на клапаны до класса 900. Для классов 1500 и 2500 предпочтительно используется самоуплотняемое соединение. По запросу могут предоставляться и другие типы соединения, такие как муфтовое замковое соединение (RTJ) . Дополнительные соединительные элементы предоставляются согласно стандарту ASME B16.34 для дополнительного оснащения, слива и измерительных приборов.

Обработка крышки тщательно проверяется, гарантируя, таким образом, прохождение диска под прямым углом к проходной линии во избежании проблем во время работы. Уплотнительная гайка штока должна быть параллельна соединению крышки.

Сальник должен иметь чрезвычайно гладкую механическую обработку, чтобы обеспечить полную герметичность без приложения большого усилия на рым-болты. Срок эксплуатации сальника может быть установлен для специальных применений с помощью тарельчатых пружин для повышения долговечности и надежности уплотнения.

КОРПУС

Корпус клапана изготовлен из литой или кованой стали, в зависимости от требований заказчика. В любом случае номинальные значения давления и температуры по ASME B16.34 и минимальная толщина стенки по BS 1873 или ISO 15761 полностью соблюдены.

Запорные клапаны однонаправленные и могут быть установлены как вертикально, так и горизонтально. Конструкция корпуса имеет круглое сечение для всех классов давления для минимальной нагрузки при суровых условиях работы. Данное сечение аккуратно рассчитано во избежание концентрации напряжения.

Уплотнительное кольцевое седло тщательно обработано и проинспектировано для устранения протечек между корпусом и кольцевым седлом. Уплотнительная поверхность должна быть, по меньшей мере, 1,6 AARH (среднеарифметическая высота неровностей).

Обработка уплотнительной поверхности седла проверена для обеспечения идеальной герметичности и взаимозаменяемости запасных частей.

Особое внимание уделено проверке параллельности и перпендикулярности фланцев корпуса и крышки во избежание проблем при эксплуатации на линии трубопровода и во время тестирования.

Торцы фланца имеют гладкую спиральную проточку 125-250 AARH, выполненную путём стандартной обработки поверхности. Другие виды поверхностей доступны под заказ.

Дополнительные соединительные элементы предоставляются согласно стандарту ASME B16.34 для дополнительного оснащения слива и измерительных приборов.

Размеры фланцев соответствуют ASME B16.5. Другие типы фланцев могут быть изготовлены под заказ.

МАТЕРИАЛЫ

		WCB TRIM 1/5/8	CF8/304	CF8M/316	LCB TRIM 8/10	WC6 TRIM 5/8	C5 TRIM 5/8
1	ГАЙКА МАХОВИКА	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	УГЛЕРОД. СТАЛЬ
2	МАХОВИК	ЧУГУН	ЧУГУН	ЧУГУН	ЧУГУН	ЧУГУН	ЧУГУН
3	ГАЙКА ШТОКА	ASTM A439 D2	ASTM A439 D2	ASTM A439 D2	ASTM A439 D2	ASTM A439 D2	ASTM A439 D2
4	ГАЙКА РЫМ-БОЛТА	ASTM A194 2H	ASTM A194 8	ASTM A194 8M	ASTM A194 4	ASTM A194 7	ASTM A194 7
5	ФЛАНЕЦ САЛЬНИКА	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M	ASTM A352 LCB	ASTM A217 WC6	ASTM A217 C5
6	САЛЬНИК	ASTM A182 F6a	ASTM A182 F304	ASTM A182 F316	TRIM 8: ASTM A182 F6A; TRIM 10: ASTM A182 F316	ASTM A182 F6A	ASTM A182 F6A
7	РЫМ-БОЛТ САЛЬНИКА	ASTM A193 B7	ASTM A193 B8	ASTM A193 B8M	ASTM A193 L7	ASTM A193 B16	ASTM A193 B16
8	ШПИЛЬКА РЫМ-БОЛТА	ASTM A36	SS 304	SS 316	ASTM A36	ASTM A36	ASTM A36
9	УПЛОТНЕНИЕ	ГРАФИТ	ГРАФИТ	ГРАФИТ	ГРАФИТ	ГРАФИТ	ГРАФИТ
10	КРЫШКА	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M	ASTM A352 LCB	ASTM A217 WC6	ASTM A217 C5
11	ВТУЛКА ВЕРХНЕГО УПЛОТНЕНИЯ	ASTM A182 F6a	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M	TRIM 8: ASTM A182 F6A; TRIM 10: ASTM A182 F316	ASTM A182 F6A	ASTM A182 F6A
12	ПРОКЛАДКА	SS 304 + ГРАФИТ	304 + ГРАФИТ	316 + ГРАФИТ	TRIM 8: 304 + ГРАФИТ; TRIM 10: 316 + ГРАФИТ	304 + ГРАФИТ	304 + ГРАФИТ
13	БОЛТ КРЫШКИ	ASTM A193 B7	ASTM A193 B8	ASTM A193 B8M	ASTM A193 L7	ASTM A193 B16	ASTM A193 B16
14	ГАЙКА КРЫШКИ	ASTM A194 2H	ASTM A194 8	ASTM A194 8M	ASTM A194 4	ASTM A194 7	ASTM A194 7
15	ГАЙКА ДИСКА	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M	ASTM A352 LCB	ASTM A217 WC6	ASTM A217 C5
16	ШТОК	ASTM A182 F6a	ASTM A182 F304	ASTM A182 F316	TRIM 8: ASTM A182 F6A; TRIM 10: ASTM A182 F316	ASTM A182 F6A	ASTM A182 F6A
17	ДИСК	ASTM A216 WCB + 13%CR; ASTM A216 WCB + STL; ASTM A216 WCB + 13%CR; A105 + 13%CR; A105 + STL; A105 + STL	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M	TRIM 8: ASTM A352 LCB + 13% CR; A350 LF2 + STL; TRIM 10: ASTM A352 LCB + AISI 316; ASTM A352 LCB + AISI 316	TRIM 5: ASTM A182 F11 + STL; A182 F11 + STL; TRIM 8: ASTM A182 F11 + 13%CR; A182 F11 + STL; TRIM 5: ASTM A217 C5 + STL; ASTM A217 C5 + STL; TRIM 8: ASTM A182 F5 + 13%CR; ASTM A182 F5 + STL	
18	КОЛЬЦЕВОЕ СЕДЛО	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M	ASTM A352 LCB	ASTM A217 WC6	ASTM A217 C5
19	КОРПУС						

ДИСК

Диск садится на кольцевое седло для закрытия клапана. Диск предназначен для свободного вращения на штоке во избежание трения о кольцевое седло при закрытии и предотвращения истирания при закрытии.

Уплотнительна поверхность содержит, по крайней мере, 13% Cr, в составе сплава или нанесённого путем наложения.

Как правило, диск работает противоположно линии давления. Для клапанов большого размера, чтобы добиться меньшего крутящего момента на линии, конструкция меняется, обеспечивая параллельную работу диска на напорной линии. В данном случае открытие производится в два этапа. На первом давление выравнивается по обе стороны диска, а на втором клапан открывается. Для трубопроводов с большой турбулентностью, или для клапанов в вертикальном положении диск устанавливается на кольцевое седло.

Для особых применений изготавливаются такие специальные конструкции, как параболические или процентные диски или с мягким седловым уплотнением.

Поверхности уплотнения тщательно обрабатываются таким образом, чтобы обеспечить долговечность, малый крутящий момент и не допустить никакой утечки.

СЕДЛО

Кольцевое седло клапанов из углеродистой стали производится из кованой стали. Уплотнительная поверхность покрыта сварным материалом согласно требованиям заказчика. Заменяемое резьбовое седло используется для номинального диаметра 10" и меньшего размера, сварные конструкции седла используются для номинального диаметра 12" и большего размера. Для клапанов из нержавеющей стали обычно используется цельное неразъёмное седло, облицованное или нет. Доступны другие варианты разработки на заказ.

Поверхность седла тщательно обрабатывается, чтобы обеспечить герметичность. Особое внимание уделяется резьбе кольцевого седла во избежание заедания.

С особой аккуратностью обеспечивается разница в прочности между седлом и диском в соответствии со стандартами BS1873. По этой причине кольцевое седло подлежит термообработке.

ШТОК

Шток изготовлен из цельного куска кованой стали. Диаметр штока соответствует стандарту BS-1873.

Соединение штока Т-образное. Т-образная головка изготовлена таким образом, чтобы диск подходил штоку в любой сборке (вертикальной или горизонтальной). В некоторых случаях прикрепляется шайба для обеспечения лучшей посадки.

Соединение штока разработано для предотвращения отключения штока от диска с помощью гайки штока и одной гроверной шайбы.

Поверхность верхнего уплотнения подвергается тщательной механической обработке, чтобы обеспечить герметичность трубопровода под давлением при полностью открытом клапане. По этой причине конечная обработка уплотнительной поверхности должна обеспечивать достаточную гладкость.

Тщательная обработка трапецеидальной резьбы обеспечивает низкий крутящий момент при эксплуатации.

САЛЬНИКОВЫЙ УЗЕЛ

Фланец и втулка сальника прижимают уплотнительные кольца, чтобы обеспечить герметичность сальника и штока. Втулка сальника плечевого типа позволяет избежать избыточного прижимного усилия на уплотнение. Прочная конструкция фланца сальника позволяет работать даже в суровых условиях. Фланец и втулка сальника саморегулируются друг с другом, что обеспечивает перпендикулярное давление на уплотнение.

ГАЙКА ШТОКА

Гайка штока изготавливается из различных материалов, таких как ASTM A439 D2, Ni-Resist или алюминиевая бронза. В зависимости от размера и класса арматуры подшипники устанавливаются по обеим сторонам гайки штока, для того, чтобы свести к минимуму крутящий момент.

ВЕРХНЕЕ УПЛОТНЕНИЕ

Все наши клапаны имеют верхнее уплотнение в соответствии с BS 1873. Клапаны из углеродистой стали оснащены заменяемым верхним уплотнением из материала с минимум 13% Cr. На клапанах из нержавеющей стали верхнее уплотнение установлено прямо на корпусе. Поверхность верхнего уплотнения с напылением доступна под заказ.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

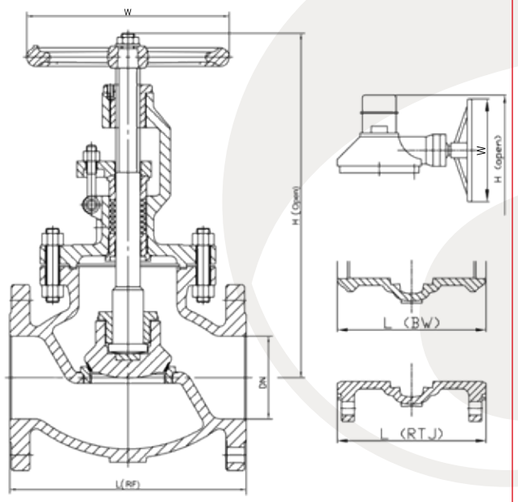
Возможна поставка клапанов специальной конструкции на заказ.

Клапаны с рубашкой обогрева, с расширенной крышкой, криогенные клапаны, с сильфонным уплотнениеми т.д.

Запорный клапан BS 1873

КОД **AG 1000**

КЛАСС 150 (С КРЫШКОЙ НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 24”



ДИЗАЙН	ASME B16.34 и BS-1873
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	ASME B16.10
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ASME B16.5
КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	ASME B16.25
ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ	MSS SP-45
ИСПЫТАНИЕ	API-598, ASME B16.34 и ISO 15848
КОНСТРУКЦИЯ	• Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток • Диск в виде пробки, другие под заказ • Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло • Металлические седла или вставляемые мягкие седла • Крышка на болтах • Удлинённая крышка • Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)
МАТЕРИАЛЫ	По ASME 16.34 DI,WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M,CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы
ПРОЧЕЕ	Клапаны с рубашкой обогрева, криогенные клапаны, для процесса алкилирования, с невыдвижным штоком, для байпасирования.... Все виды приводов, любые типы краски и покрытия.

КЛАСС 150 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

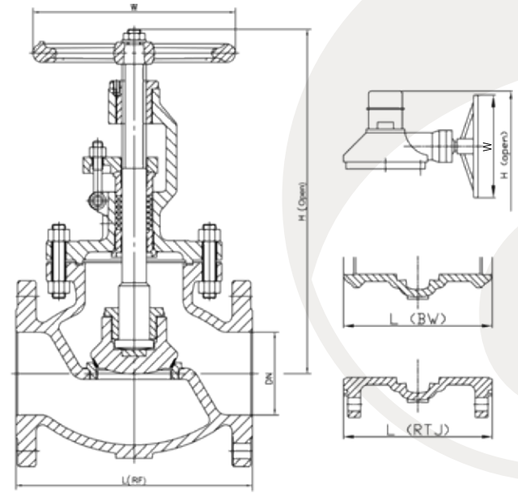
DN.	2"	2 1/2”	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14”	16”	18”	20”	24"
L (BW)	203	216	241	292	356	406	495	622	698	787	914	978	978	1295
L (RF)	”	”	”	”	”	”	”	”	”	787	914	978	978	1295
L (RTJ)	216	229	254	305	369	419	508	635	711	800	927	991	991	1308
D	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
H (ОТК.)	373	390	421	515	538	567	626	712	990	1115	1250	1375	1545	1975
W	200	250	250	300	300	350	400	450	610	610	720	720	720	850
ВЕС (КГ) (BW)	19	25	34	49	65	82	131	249	430	573	833	1065	1560	2080
ВЕС (КГ) (RF)	22	29	42	64	77	105	154	288	507	610	880	1150	1650	2200

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Запорный клапан BS 1873

КОД **AG 3000**

КЛАСС 300 (С КРЫШКОЙ НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 24”



ДИЗАЙН	ASME B16.34 и BS-1873
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	ASME B16.10
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ASME B16.5
КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	ASME B16.25
ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ	MSS SP-45
ИСПЫТАНИЕ	API-598, ASME B16.34 и ISO 15848
КОНСТРУКЦИЯ	• Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток • Диск в виде пробки, другие под заказ • Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло • Металлические седла или вставляемые мягкие седла • Крышка на болтах • Удлинённая крышка • Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)
МАТЕРИАЛЫ	По ASME 16.34 DI,WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M,CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы
ПРОЧЕЕ	Клапаны с рубашкой обогрева, криогенные клапаны, для процесса алкилирования, с невыдвижным штоком, для байпасирования.... Все виды приводов, любые типы краски и покрытия.

КЛАСС 300 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14”	16”	18”	20”	24"
L (BW)	267	292	318	356	400	444	559	622	711	838	864	978	1016	1346
L (RF)	”	”	”	”	”	”	”	”	”	“	“	“	“	“
L (RTJ)	283	308	334	372	416	460	575	638	727	854	880	994	1035	1368
D	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
H (ОТК.)	398	436	462	560	620	694	982	1130	1049					
W	200	250	250	350	400	450	560	864	460*	610	610	610	720	720
ВЕС (КГ) (BW)	26	28	44	68	110	138	228	329	618					
ВЕС (КГ) (RF)	31	43	57	86	130	168	280	385	724	876	1200	1600	2100	3150

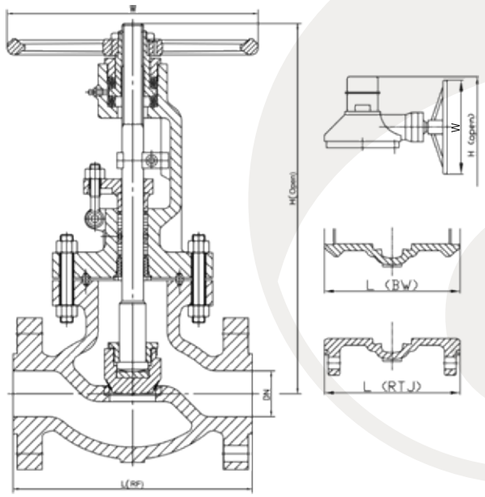
*** Другие размеры доступны под заказ.**

technical datas

Запорный клапан BS 1873

КОД **AG 6000**

КЛАСС 600 (С КРЫШКОЙ НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 16”



ДИЗАЙН	ASME B16.34 и BS-1873
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	ASME B16.10
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ASME B16.5
КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	ASME B16.25
ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ	MSS SP-45
ИСПЫТАНИЕ	API-598, ASME B16.34 и ISO 15848
КОНСТРУКЦИЯ	• Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток • Диск в виде пробки, другие под заказ • Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло • Металлические седла или вставляемые мягкие седла • Крышка на болтах • Удлинённая крышка • Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)
МАТЕРИАЛЫ	По ASME 16.34 DI,WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M,CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы
ПРОЧЕЕ	Клапаны с рубашкой обогрева, криогенные клапаны, для процесса алкилирования, с невыдвижным штоком, для байпасирования.... Все виды приводов, любые типы краски и покрытия.

КЛАСС 600 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

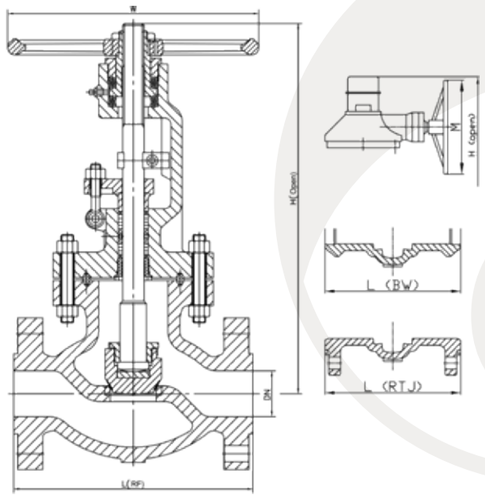
DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	6”	8”	10”	12”	14”	16”
L (BW)	292	330	356	432	559	660	787	838	889	991
L (RF)	”	”	”	”	”	”	”	”	”	”
L (RTJ)	295	333	359	435	562	663	790	841	892	994
D	50	65	80	100	150	200	250	300	350	600
H (ОТК.)	425	502	521	548	780	852	936	1132	1280	1400
W	250	300	350	400	460	550	550	550	550	610
ВЕС (КГ) (BW)	33	48	61	95	324	507	729	1085	1295	1525
ВЕС (КГ) (RF)	34	56	68	120	349	532	754	1100	1320	1550

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Запорный клапан BS 1873

КОД **AG 9000**

КЛАСС 900 (С КРЫШКОЙ НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 12”



ДИЗАЙН	ASME B16.34 и BS-1873
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	ASME B16.10
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ASME B16.5
КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	ASME B16.25
ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ	MSS SP-45
ИСПЫТАНИЕ	API-598, ASME B16.34 и ISO 15848
КОНСТРУКЦИЯ	• Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток • Диск в виде пробки, другие под заказ • Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло • Металлические седла или вставляемые мягкие седла • Крышка на болтах • Удлинённая крышка • Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)
МАТЕРИАЛЫ	По ASME 16.34 DI,WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M,CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы
ПРОЧЕЕ	Клапаны с рубашкой обогрева, криогенные клапаны, для процесса алкилирования, с невыдвижным штоком, для байпасирования.... Все виды приводов, любые типы краски и покрытия.

КЛАСС 900 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	6”	8”	10”	12”
L (BW)	368	419	381	457	610	737	838	965
L (RF)	368	419	381	457	610	737	838	965
L (RTJ)	371	422	384	460	613	740	841	968
D	50	65	80	100	150	200	250	300
H (ОТК.)	428	465	502	630	899	985	1050	1141
W	350	400	400	460	460	460	610	610
ВЕС (КГ) (BW)	75	94	105	260	340	665	1200	1360
ВЕС (КГ) (RF)	100	118	130	293	464	745	1300	1450

*** Другие размеры доступны под заказ.**

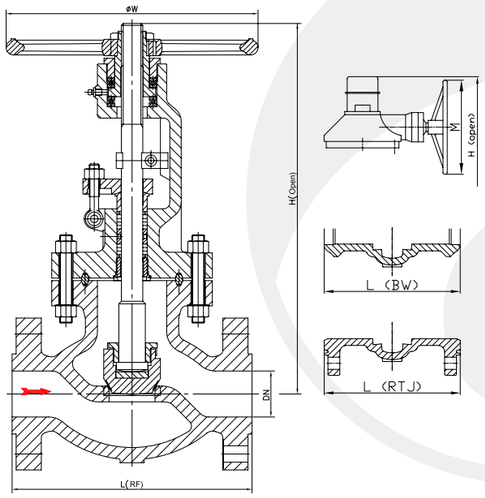
arflu

technical datas

Запорный клапан BS 1873

КОД **AG 4000**

КЛАСС 1500 (С КРЫШКОЙ НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 8”



ДИЗАЙН	ASME B16.34 и BS-1873
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	ASME B16.10
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ASME B16.5
КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	ASME B16.25
ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ	MSS SP-45
ИСПЫТАНИЕ	API-598, ASME B16.34 и ISO 15848
КОНСТРУКЦИЯ	• Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток • Диск в виде пробки, другие под заказ • Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло • Металлические седла или вставляемые мягкие седла • Крышка на болтах • Удлинённая крышка • Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)
МАТЕРИАЛЫ	По ASME 16.34 DI,WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M,CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы
ПРОЧЕЕ	Клапаны с рубашкой обогрева, криогенные клапаны, для процесса алкилирования, с невыдвижным штоком, для байпасирования.... Все виды приводов, любые типы краски и покрытия.

КЛАСС 1500 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

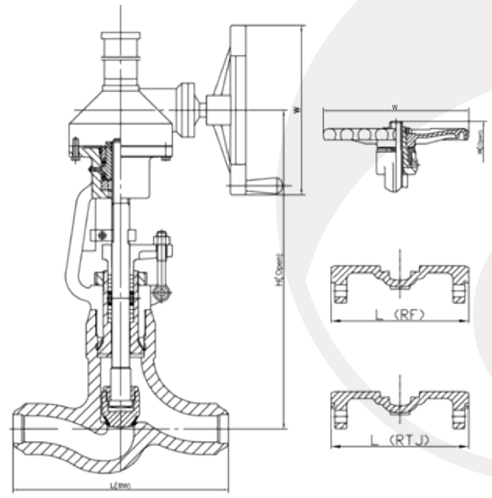
DN.	2"	2 1/2”	3"	4"	6"	8"
L (BW)	368	419	470	546	705	832
L (RF)	”	”	”	”	”	”
L (RTJ)	371	422	473	549	711	842
D	50	65	80	100	150	200
H (ОТК.)	592	660	692	907	1015	1145
M	350	400	450	460*	610*	610*
ВЕС (КГ) (BW)	84	115	183	277	715	615
ВЕС (КГ) (RF)	112	141	228	336	822	720

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Запорный клапан BS 1873

КОД **AG 9000-P**

КЛАСС 900 (С САМОУПЛОТНЯЮЩЕЙСЯ КРЫШКОЙ) ОТ 2” ДО 8”



ДИЗАЙН	ASME B16.34
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	ASME B16.10
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ASME B16.5
КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	ASME B16.25
ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ	MSS SP-45
ИСПЫТАНИЕ	API-598, ASME B16.34 и ISO 15848
КОНСТРУКЦИЯ	• Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток • Диск в виде пробки, другие под заказ • Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло • Металлические седла или вставляемые мягкие седла • Крышка на болтах • Удлинённая крышка • Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)
МАТЕРИАЛЫ	WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M,CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы
ПРОЧЕЕ	Клапаны с рубашкой обогрева, криогенные клапаны, для процесса алкилирования, с невыдвижным штоком, для байпасирования.... Все виды приводов, любые типы краски и покрытия.

КЛАСС 900 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. PRESSURE SEAL

DN.	2"	2 1/2”	3"	4"	6"	8"
L (BW)	216	254	305	356	508	660
L (RF)	368	419	381	457	610	737
L (RTJ)	371	422	384	460	613	740
D	50	65	80	100	150	200
H (ОТК.)	550	605	678	798	930	1260
W	350	350	400	450	458	610*
ВЕС (КГ) (BW)	66	91	87	128	355	868
ВЕС (КГ) (RF)	78	108	102	142	400	960

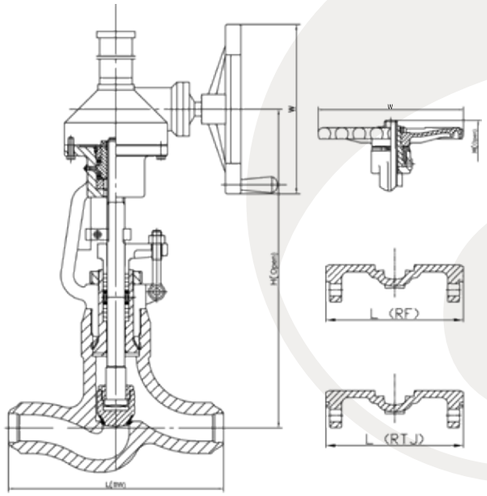
*** Другие размеры доступны под заказ.**

technical datas

Запорный клапан BS 1873

КОД **AG 4000-P**

КЛАСС 2500 (С САМОУПЛОТНЯЮЩЕЙСЯ КРЫШКОЙ) ОТ 2” ДО 8”



ДИЗАЙН	ASME B16.34
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ASME B16.10
КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	ASME B16.5
ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ	ASME B16.25
ИСПЫТАНИЕ	MSS SP-45
КОНСТРУКЦИЯ	API-598, ASME B16.34 и ISO 15848
МАТЕРИАЛЫ	• Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток • Диск в виде пробки, другие под заказ • Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло • Металлические седла или вставляемые мягкие седла • Крышка на болтах • Удлинённая крышка • Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)
ТРИМ	WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M,CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.
ПРОЧЕЕ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы
	Клапаны с рубашкой обогрева, криогенные клапаны, для процесса алкилирования, с невыдвижным штоком, для байпасирования.... Все виды приводов, любые типы краски и покрытия.

*** other requirements upon request.**

КЛАСС 1500 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. PRESSURE SEAL

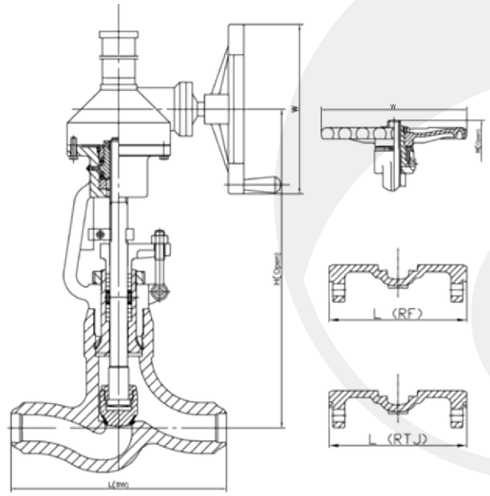
DN.	2"	2 1/2”	3"	4"	6"	8"
L (BW)	216	254	305	406	559	711
L (RF)	368	419	470	546	705	832
L (RTJ)	371	422	473	549	711	842
D	50	65	80	100	150	200
H (ОТК.)	550	605	866	956	1260	1263
W	400	450	560	310*	610*	760*
ВЕС (КГ) (BW)	77	101	122	209	595	1440
ВЕС (КГ) (RF)	85	110	135	230	660	1590

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Запорный клапан BS 1873

КОД **AG 7000-P**

КЛАСС 2500 (С САМОУПЛОТНЯЮЩЕЙСЯ КРЫШКОЙ) ОТ 2” ДО 8”



ДИЗАЙН	ASME B16.34
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ASME B16.10
КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	ASME B16.5
ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ	ASME B16.25
ИСПЫТАНИЕ	MSS SP-45
КОНСТРУКЦИЯ	API-598, ASME B16.34 и ISO 15848
МАТЕРИАЛЫ	• Наружная резьба крепления бугеля. Выдвижной шток • Диск в виде пробки, другие под заказ • Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло • Металлические седла или вставляемые мягкие седла • Крышка на болтах • Удлинённая крышка • Ручное и приводное управление (привод: электрический, пневматический, гидравлический...)
ТРИМ	WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M,CF3, CF3M, CF8C, Бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы.
ПРОЧЕЕ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, дуплекс, супердуплекс, специальные материалы
	Клапаны с рубашкой обогрева, криогенные клапаны, для процесса алкилирования, с невыдвижным штоком, для байпасирования.... Все виды приводов, любые типы краски и покрытия.

КЛАСС 2500 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. PRESSURE SEAL

DN.	2"	2 1/2”	3"	4"	6"	8"
L (BW)	279	330	368	457	610	762
L (RF)	451	508	578	673	914	1022
L (RTJ)	454	514	584	683	927	1038
D	50	65	80	100	150	200
H (ОТК.)	560	720	755	1230	1791	2086
W	400	450	560	310*	610*	760*
ВЕС (КГ) (BW)	100	118	180	438	1148	2594
ВЕС (КГ) (RF)	140	168	247	620	1500	3200

*** Другие размеры доступны под заказ.**

ОБРАТНАЯ АРМАТУРА

Обратная арматура

Обратная арматура работает автоматически, она применяется в целях безопасности для предотвращения обратного потока рабочей среды. Когда насос не работает, она поддерживает трубопровод полностью заполненным рабочей средой.

Данная арматура используется для одностороннего движения рабочей среды и может быть установлена в трубопроводе как горизонтально, так и вертикально.

ПРОИЗВОДСТВО И РАЗРАБОТКА

СТАНДАРТЫ

Обратная арматура разработана и изготовлена в соответствии со следующими международными стандартами:

РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО:

- BS 1868 steel check valves (flanged and butt-welding ends) for the petroleum, petrochemical and allied industries
- ISO 15761 Steel gate, globe and check valves for sizes DN100 and smaller, for the petroleum and natural gas industries
- API-6D ISO 14313, petroleum and natural gas industries-pipeline transportation systems-pipeline valves
- ASME B16.34 valves - flanged, threaded, and welding end
- API-594 Check Valves: Wafer, Wafer-Lug, and Double Flanged Type

ИСПЫТАНИЕ И КОНТРОЛЬ:

- API 598 valve inspection and testing
- API-6D ISO 14313, petroleum and natural gas industries-pipeline transportation systems-pipeline valves.

РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ:

- ASME B16.5 pipe flanges and flanged fittings
- ASME B16.47 large diameter steel flanges: NPS 26 through NPS 60
- MSS SP 44 steel pipeline flanges

РЕЗЬБОВЫЕ КОНЦЫ ИЛИ КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ:

- ASME B16.25 buttwelding ends
- ASME B16.11 forged steel fittings, socket-welding and threaded
- ASME B1.20.1 pipe threads general purpose

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА:

- ASME B16.10 face to face and end-to-end dimensions of valves
- API-6D ISO 14313, petroleum and natural gas industries pipeline transportation Systems-pipeline valves
- API 594 – Check Valves: Wafer, Wafer-Lug, and Double Flanged Type

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

ДЛЯ ОБРАТНЫХ ДИСКОВЫХ ЗАТВОРОВ И ОБРАТНЫХ КЛАПАНОВ

КРЫШКА

Конструкция крышки имеет круглую форму для всех классов давления. Во всех случаях толщина фланца крышки разработана таким образом, чтобы обеспечить работу в самых суровых условиях в соответствии с ASME B16.34.

Соединение корпуса с крышкой, как правило, «выступ-впадина» и рассчитано на арматуру до класса 900. Для классов 1500 и 2500 предпочтительно используется самоуплотняющееся соединение. По запросу могут предоставляться и другие типы соединения, такие как муфтовое замковое соединение (RTJ).

Дополнительные соединительные элементы предоставляются согласно стандарту ASME B16.34 для дополнительного оснащения, слива и измерительных приборов.

СЕДЛО

Кольцевое седло клапанов из углеродистой стали производится из кованой стали. Уплотнительная поверхность покрыта сварным материалом согласно требованиям заказчика. Заменяемое резьбовое седло используется для номинального диаметра 10” и меньшего размера, сварные конструкции седла используются для номинального диаметра 12” и большего размера. Для клапанов из нержавеющей стали обычно используется цельное неразъёмное седло, облицованное или нет. Доступны другие варианты разработки на заказ.

Поверхность седла тщательно обрабатывается, чтобы обеспечить герметичность. Особое внимание следует уделить резьбе кольца седла во избежание заедания.

С особой аккуратностью обеспечивается разница в прочности между седлом и диском в соответствии со стандартами BS1868. По этой причине кольцевое седло подлежит термообработке.

ДИСК

Диск садится на кольцевое седло для закрытия арматуры. Диск свободно поворачивается с помощью рычага для открытия/закрытия прохода арматуры.

Уплотнительная поверхность диска содержит, по крайней мере, 13% Cr, в составе сплава или нанесённого путем наложения.

Могут быть разработаны специальные конструкции арматуры с противовесом или с демпфером.

Поверхности уплотнения тщательно обрабатываются таким образом, чтобы обеспечить долговечность, малый крутящий момент и не допустить никакой утечки.

СПЕЦИАЛЬНАЯ АРМАТУРА

Возможна поставка обратной арматуры специальной конструкции на заказ, такой как обратные затворы с двойным диском и межфланцевые обратные клапаны подъёмного типа.

КОРПУС

Корпус клапана изготовлен из литой или кованой стали, в зависимости от требований заказчика. В любом случае номинальные значения давления и температуры по ASME B16.34 и минимальная толщина стенки BS-1868 или ISO 15761 полностью соблюдены.

Обратная арматура используется для одностороннего движения рабочей среды и может быть установлена как вертикально, так и горизонтально.

Конструкция корпуса имеет круглое сечение для всех классов давления для минимальной нагрузки при суровых условиях работы. Данное сечение аккуратно рассчитано во избежание концентрации напряжения.

Уплотнительное кольцевое седло тщательно обработано и проинспектировано во избежание протечек между корпусом и кольцевым седлом. Уплотнительная поверхность должна быть, по меньшей мере, 1,6 AARH.

Обработка уплотнительной поверхности седла тщательно проверена на предмет обеспечения идеальной герметичности и взаимозаменяемости запасных частей.

Особое внимание уделено проверке параллельности и перпендикулярности фланцев корпуса и крышки во избежание проблем при эксплуатации на линии трубопровода и во время тестирования.

Торцы фланца имеют гладкую спиральную проточку 125-250 AARH, выполненную путём стандартной обработки поверхности. Другие виды поверхностей доступны под заказ.

Дополнительные соединительные элементы предоставляются согласно стандарту ASME B16.34 для дополнительного оснащения слива и измерительных приборов.

Размеры фланцев соответствуют ASME B16.5. Другие типы фланцев могут быть изготовлены под заказ.

СОПОСТАВЛЕНИЕ

ОБРАТНЫЕ ЗАТВОРЫ – ДВУХДИСКОВЫЕ ОБРАТНЫЕ ЗАТВОРЫ

ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО МОЛОТА:

Давление гидравлического молота в двухдисковом обратном затворе составляет от 1/2 до 1/5 давления в обратном затворе.

УСТАНОВКА

Оба вида обратной арматуры пригодны для вертикальной и горизонтальной установки. Тем не менее, обратный затвор тяжелее, чем двухдисковый обратный затвор, поэтому часто необходимы опорные основания.

РАЗМЕР И МАССА

Строительная длина двухдискового обратного затвора составляет от 1/4 до 1/6 размера обратного затвора.

ДАВЛЕНИЕ ОТКРЫТИЯ

Давление открытия ниже в двухдисковых обратных затворах. Входное давление должно превышать лишь давление двух пружин. Диск в обратных затворах слишком тяжелый, особенно в случае крупной арматуры, в связи с чем возникает необходимость создания высокого входного давления для полного открытия затвора.

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ

Перепад давления в двухдисковом обратном затворе ниже, чем в обратных затворах. Диск в обратных затворах может быть открыт не полностью при низком рабочем давлении, что может потребовать установку арматуры с большим диаметром.

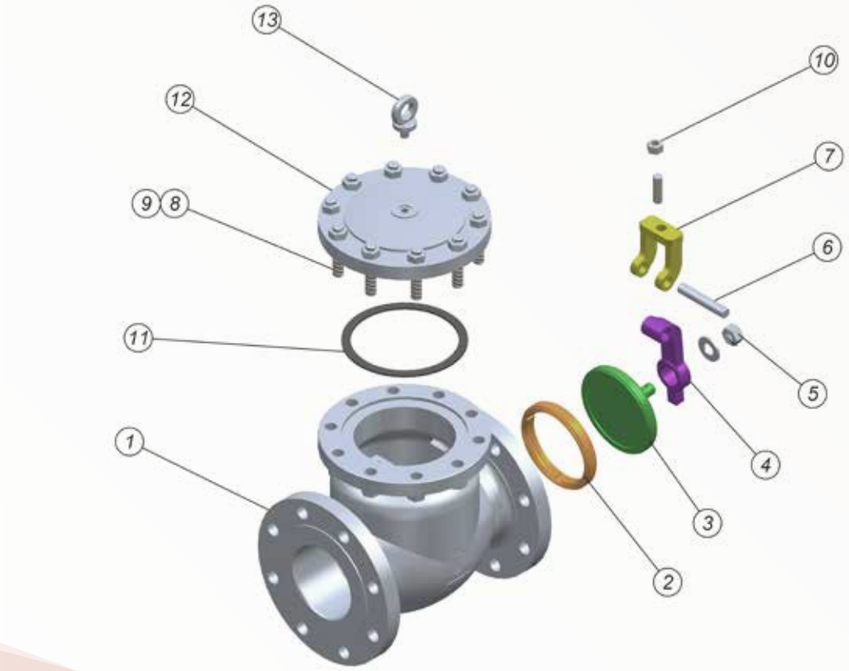
НАДЕЖНОСТЬ

Как правило, двухдисковый обратный затвор сам по себе меньше, и ударная нагрузка при закрытии в нем ниже, чем в обратном затворе.

Так как в обратных затворах при закрытии используется большая ударная нагрузка, поверхность седла может быть с легкостью повреждена, а также требуется большее давление гидравлического молотка.

Эти два факта делают двухдисковый обратный затвор более надежным, чем обратный затвор.

Check valve



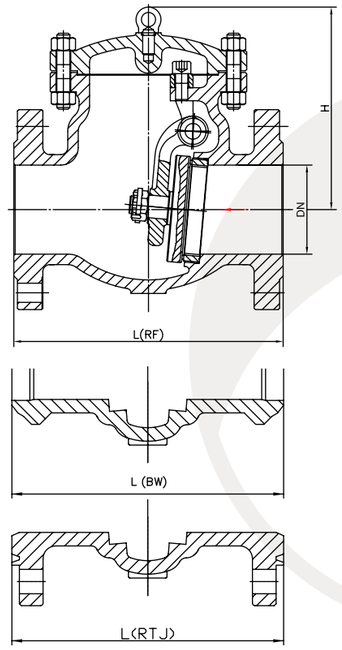
МАТЕРИАЛЫ

		WCB TRIM 1/5/8	CF8/304	CF8M/316	LCB TRIM 8/10	A217 WC6	A217 C5
1	КОРПУС	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M	ASTM A352 LCB	ASTM A217 WC6	ASTM A217 C5
2	КОЛЬЦЕВОЕ СЕДЛО	TRIM 1: A105 + 13%CR; TRIM 5: A105 + STL; TRIM 8: A105 + STL	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M	TRIM 8: A350 LF2 + STL; TRIM 10: A350 LF2 + AISI 316	ASTM A182 F11+STL	ASTM A182 F5 + STL
3	ДИСК	ASTM A216 WCB + 13%CR; ASTM A216 WCB + STL; ASTM A216 WCB + 13%CR	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M	ASTM A352 LCB + 13%CR; A352 WCB + AISI 316	ASTM A217 WC6+STL	ASTM A217 C5 + STL
4	РЫЧАГ	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M	ASTM A352 LCB	ASTM A217 WC6	ASTM A217 C5
5	ГАЙКА	ASTM A194 2H	ASTM A194 8	ASTM A194 8M	ASTM A194 4	ASTM A194 7	ASTM A194 7
6	ОСЬ РЫЧАГА	ASTM A182 F6A	ASTM A182 F304	ASTM A182 F316	TRIM 8: A182 F6A; TRIM 10: A182 F316	ASTM A182 F11	ASTM A182 F5
7	БУГЕЛЬ	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M	ASTM A352 LCB	ASTM A217 WC6	ASTM A217 C5
8	ГАЙКА КРЫШКИ	ASTM A194 2H	ASTM A194 8	ASTM A194 8M	ASTM A194 4	ASTM A194 7	ASTM A194 7
9	БОЛТ КРЫШКИ	ASTM A193 B7	ASTM A193 B8	ASTM A193 B8M	ASTM A193 L7	ASTM A193 B16	ASTM A193 B16
10	БОЛТ	ASTM A193 B7	ASTM A193 B8	ASTM A193 B8M	ASTM A193 L7	ASTM A193 B16	ASTM A193 B16
11	ПРОКЛАДКА	SS 304 SHEET + ГРАФИТ	SS 304 + ГРАФИТ	SS 316 + ГРАФИТ	TRIM 8: SOFT IRON / SS 304 + ГРАФИТ; TRIM 10: SOFT IRON / SS 316 + ГРАФИТ	SS 304 + ГРАФИТ	SS 304 + ГРАФИТ
12	КРЫШКА	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M	ASTM A352 LCB	ASTM A217 WC6	ASTM A217 C5
13	РЫМ БОЛТ	ASTM A181	ASTM A181	ASTM A181	ASTM A181	ASTM A181	ASTM A181

Обратная арматура API 6D-BS1868

КОД AR 1000

ОБРАТНЫЙ ЗАТВОР КЛАСС 150 (КРЫШКА НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 36”



РАЗРАБОТКА ASME B16.34 и API6D или BS-1868

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА ASME B16.10 и API6D

ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ ОТ 2” ДО 24” по ASME B16.5, ВЫШЕ 24” по ASME B16.47 или MSS SP-44 или по заказу

КОНЦЫ ПОД СВАРКУ ВСТЫК ASME B16.25

ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ MSS SP-45

ИСПЫТАНИЕ API-598, API-6D, ASME B16.34 и ISO 15848

КОНСТРУКЦИЯ
- Поворотный диск
- Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло
- Крышка на болтах

МАТЕРИАЛЫ WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, Дуплекс, Супердуплекс, специальные материалы....

ТРИМ 13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, материалы типа дуплекс и супердуплекс, специальные материалы....

ПРОЧЕЕ Арматура для криогенного применения и для процесса алкилирования (HF)
Все виды красок и покрытий.

КЛАСС 150 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	5”	6”	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”	24”
L (BW)	203	216	241	292	356	406	495	622	698	787	914	978	978	1295
L (RF)	203	216	241	292	356	406	495	622	698	787	914	978	978	1295
L (RTJ)	216	229	254	305	369	419	508	635	711	800	927	991	991	1308
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
M	150	168	180	210	230	275	340	355	410	475	552	600	660	740
ВЕС (КГ) (BW)	13	17	24	36	57	62	96	158	238	324	483	548	782	1150
ВЕС (КГ) (RF)	17	21	29	42	69	74	108	177	282	372	570	665	900	1359

КЛАСС 150 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

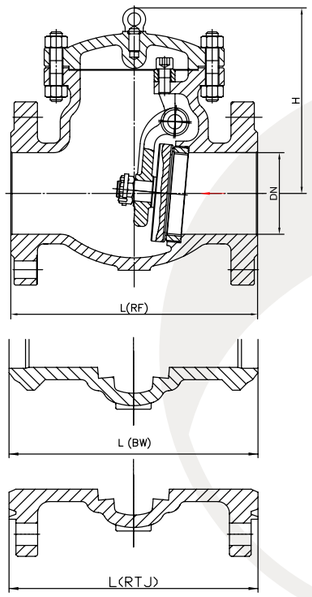
DN.	28"	30"	36"
L (BW)	1448	1524	1956
L (RF)	1448	1524	1956
L (RTJ)	1461	1537	1969
DN	700	750	900
M	770	980	1035
ВЕС (КГ) (BW)	1780	2120	3344
ВЕС (КГ) (RF)	1931	2380	3600

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Обратная арматура API 6D-BS1868

КОД AR 3000

ОБРАТНЫЙ ЗАТВОР КЛАСС 300 (КРЫШКА НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 36”



РАЗРАБОТКА ASME B16.34 и API6D или BS-1868

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА ASME B16.10 и API6D

ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ ОТ 2” ДО 24” по ASME B16.5, ВЫШЕ 24” по ASME B16.47 или MSS SP-44 или по заказу

КОНЦЫ ПОД СВАРКУ ВСТЫК ASME B16.25

ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ MSS SP-45

ИСПЫТАНИЕ API-598, API-6D, ASME B16.34 и ISO 15848

КОНСТРУКЦИЯ
- Поворотный диск
- Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло
- Крышка на болтах

МАТЕРИАЛЫ WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, Дуплекс, Супердуплекс, специальные материалы....

ТРИМ 13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, материалы типа дуплекс и супердуплекс, специальные материалы....

ПРОЧЕЕ Арматура для криогенного применения и для процесса алкилирования (HF)
Все виды красок и покрытий.

КЛАСС 300 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	5”	6”	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”	24”
L (BW)	267	292	318	356	400	444	533	622	711	838	864	978	1016	1346
L (RF)	267	292	318	356	400	444	533	622	711	838	864	978	1016	1346
L (RTJ)	283	308	334	372	416	460	549	638	727	854	880	994	1035	1368
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
H	180	185	210	270	345	360	370	385	440	520	654	690	714	740
ВЕС (КГ) (BW)	16	24	35	44	61	105	167	272	375	560	710	828	1070	1568
ВЕС (КГ) (RF)	21	32	43	61	84	131	213	384	448	680	840	1025	1320	1960

КЛАСС 300 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

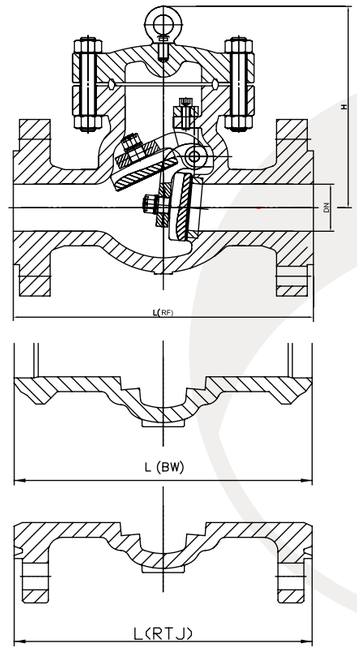
DN.	28"	30"	36”
L (BW)	1499	1594	2083
L (RF)	1499	1594	2083
L (RTJ)	1524	1619	2111
DN	700	750	900
H	880	1066	1300
ВЕС (КГ) (BW)	2350	2830	4065
ВЕС (КГ) (RF)	2880	3270	4610

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Обратная арматура API 6D-BS1868

КОД AR 6000

ОБРАТНЫЙ ЗАТВОР КЛАСС 600 (КРЫШКА НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 36”



РАЗРАБОТКА ASME B16.34 и API6D или BS-1868

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА ASME B16.10 и API6D

ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ ОТ 2” ДО 24” по ASME B16.5, ВЫШЕ 24” по ASME B16.47 или MSS SP-44 или по заказу

КОНЦЫ ПОД СВАРКУ ВСТЫК ASME B16.25

ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ MSS SP-45

ИСПЫТАНИЕ API-598, API-6D, ASME B16.34 и ISO 15848

КОНСТРУКЦИЯ
- Поворотный диск
- Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло
- Крышка на болтах

МАТЕРИАЛЫ WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, Дуплекс, Супердуплекс, специальные материалы....

ТРИМ 13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, материалы типа дуплекс и супердуплекс, специальные материалы....

ПРОЧЕЕ Арматура для криогенного применения и для процесса алкилирования (HF)
Все виды красок и покрытий.

КЛАСС 600 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	5”	6”	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”	24”
L (BW)	292	330	356	432	508	559	660	787	838	889	991	1092	1194	1397
L (RF)	292	330	356	432	508	559	660	787	838	889	991	1092	1194	1397
L (RTJ)	295	333	359	435	511	562	663	890	841	892	994	1095	1200	1407
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
H	197	207	231	281	320	362	437	490	528	572	660	720	746	960
ВЕС (КГ) (BW)	28	40	57	83	120	191	361	543	770	773	1015	1350	1750	2520
ВЕС (КГ) (RF)	36	49	68	111	170	230	416	673	875	944	1220	1620	2120	3100

КЛАСС 600 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	28"	30"	36”
L (BW)	1600	1651	2083
L (RF)	1600	1651	2083
L (RTJ)	1613	1664	2099
DN	700	750	900
H	1000	1095	1190
ВЕС (КГ) (BW)	3740	4510	6005
ВЕС (КГ) (RF)	4270	4950	6550

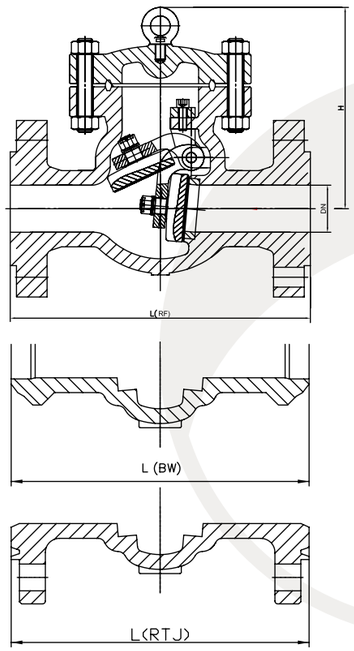
*** Другие размеры доступны под заказ.**

technical datas

Обратная арматура API 6D-BS1868

КОД AR 9000

ОБРАТНЫЙ ЗАТВОР КЛАСС 900 (КРЫШКА НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 20”



РАЗРАБОТКА ASME B16.34 и API6D или BS-1868

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА ASME B16.10 и API6D

ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ ОТ 2” ДО 24” по ASME B16.5, ВЫШЕ 24” по ASME B16.47 или MSS SP-44 или по заказу

КОНЦЫ ПОД СВАРКУ ВСТЫК ASME B16.25

ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ MSS SP-45

ИСПЫТАНИЕ API-598, API-6D, ASME B16.34 и ISO 15848

КОНСТРУКЦИЯ
- Поворотный диск
- Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло
- Крышка на болтах

МАТЕРИАЛЫ WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, Дуплекс, Супердуплекс, специальные материалы....

ТРИМ 13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, материалы типа дуплекс и супердуплекс, специальные материалы....

ПРОЧЕЕ Арматура для криогенного применения и для процесса алкилирования (HF)
Все виды красок и покрытий.

КЛАСС 900 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

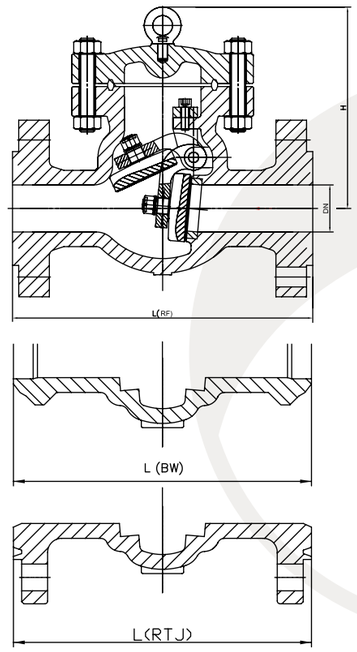
DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	5”	6”	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”
L (BW)	368	419	381	457	559	610	737	838	965	1029	1130	1219	1321
L (RF)	368	419	381	457	559	610	737	838	965	1029	1130	1219	1321
L (RTJ)	371	422	384	460	562	613	740	841	968	1039	1140	1232	1334
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
H	240	260	260	320	340	382	530	560	590	630	700	750	850
ВЕС (КГ) (BW)	52	74	70	112	165	218	448	733	975	1240	1760	2310	3500
ВЕС (КГ) (RF)	69	93	91	145	190	259	565	900	1200	1500	2130	2700	4100

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Обратная арматура API 6D-BS1868

КОД AR 4000

ОБРАТНЫЙ ЗАТВОР КЛАСС 1500 (КРЫШКА НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 12”



РАЗРАБОТКА ASME B16.34 и API6D или BS-1868

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА ASME B16.10 и API6D

ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ ОТ 2” ДО 24” по ASME B16.5, ВЫШЕ 24” по ASME B16.47 или MSS SP-44 или по заказу

КОНЦЫ ПОД СВАРКУ ВСТЫК ASME B16.25

ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ MSS SP-45

ИСПЫТАНИЕ API-598, API-6D, ASME B16.34 и ISO 15848

КОНСТРУКЦИЯ
- Поворотный диск
- Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло
- Крышка на болтах

МАТЕРИАЛЫ WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, Дуплекс, Супердуплекс, специальные материалы....

ТРИМ 13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, материалы типа дуплекс и супердуплекс, специальные материалы....

ПРОЧЕЕ Арматура для криогенного применения и для процесса алкилирования (HF)
Все виды красок и покрытий.

КЛАСС 1500 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	6”	8”	10”	12”
L (BW)	368	419	470	546	705	832	991	1130
L (RF)	368	419	470	546	705	832	991	1130
L (RTJ)	371	422	473	549	711	842	1001	1146
DN	50	65	80	100	150	200	250	300
H	310	310	330	355	400	530	560	650
ВЕС (КГ) (BW)	49	74	111	185	375	803	1250	1625
ВЕС (КГ) (RF)	69	93	140	232	490	990	1490	1970

*** Другие размеры доступны под заказ.**

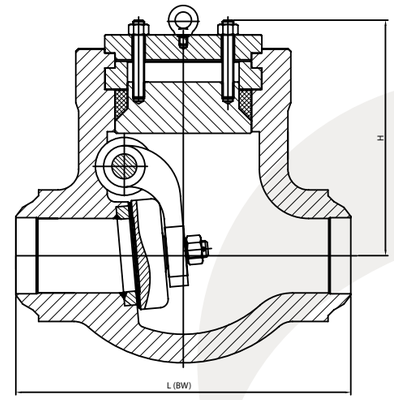
arflu

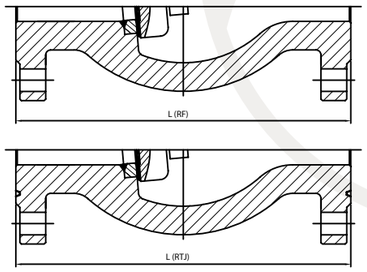
technical datas

Обратная арматура ASME B16.34

КОД **AR 9000-P**

ОБРАТНЫЙ ЗАТВОР КЛАСС 900 (С САМОУПЛОТНЯЮЩЕЙСЯ КРЫШКОЙ) ОТ 2” ДО 16”





РАЗРАБОТКА	ASME B16.34
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	ASME B16.10
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ASME B16.5
КОНЦЫ ПОД СВАРКУ ВСТЫК	ASME B16.25
ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН	MSS SP-45
И СЛИВ ИСПЫТАНИЕ	API-598, API-6D, ASME B16.34 и ISO 15848
КОНСТРУКЦИЯ	• Поворотный диск • Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло • Самоуплотняющаяся крышка
МАТЕРИАЛЫ	WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, Ci2, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, Дуплекс, Супердуплекс, специальные материалы....
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, материалы типа дуплекс и супердуплекс, специальные материалы....
ПРОЧЕЕ	Арматура для криогенного применения и для процесса алкилирования (HF) Все виды красок и покрытий.

КЛАСС 900 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

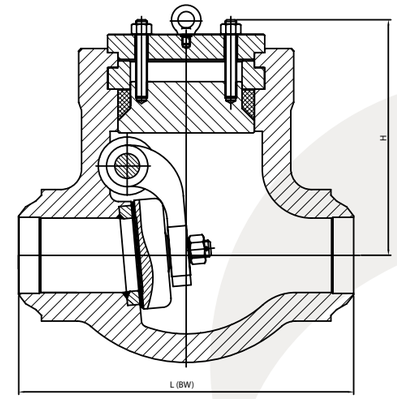
DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	6”	8”	10”	12”	14”	16”
L (BW)	216	254	305	356	508	660	787	914	991	1092
L (RF)	368	419	381	457	610	737	838	965	1029	1130
L (RTJ)	371	422	384	460	613	740	841	968	1039	1140
DN	50	65	80	100	150	200	250	300	250	300
H	188	210	210	216	368	511	614	705	736	756
ВЕС (КГ) (BW)	35	46	44	78	179	385	705	1130	1355	1465
ВЕС (КГ) (RF)	50	65	62	124	256	513	940	1450	1725	1834

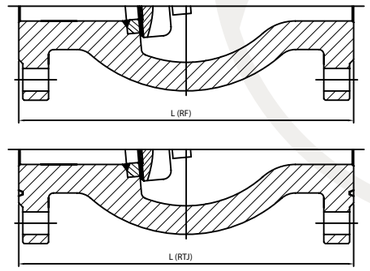
*** Другие размеры доступны под заказ.**

Обратная арматура ASME B16.34

КОД **AR 4000-P**

ОБРАТНЫЙ ЗАТВОР КЛАСС 1500 (С САМОУПЛОТНЯЮЩЕЙСЯ КРЫШКОЙ) ОТ 2”





РАЗРАБОТКА	ASME B16.34
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	ASME B16.10
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ASME B16.5
КОНЦЫ ПОД СВАРКУ ВСТЫК	ASME B16.25
ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН	MSS SP-45
И СЛИВ ИСПЫТАНИЕ	API-598, API-6D, ASME B16.34 и ISO 15848
КОНСТРУКЦИЯ	• Поворотный диск • Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло • Самоуплотняющаяся крышка
МАТЕРИАЛЫ	WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, Ci2, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, Дуплекс, Супердуплекс, специальные материалы....
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, материалы типа дуплекс и супердуплекс, специальные материалы....
ПРОЧЕЕ	Арматура для криогенного применения и для процесса алкилирования (HF) Все виды красок и покрытий.

КЛАСС 1500 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

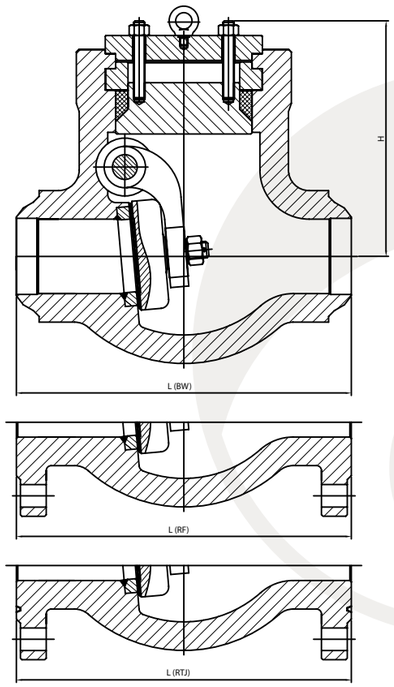
DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	6”	8”	10”	12”	14”	16”
L (BW)	216	254	305	406	559	711	864	991	1067	1194
L (RF)	368	419	470	546	705	832	991	1130	1257	1384
L (RTJ)	371	422	473	549	711	842	1001	1146	1276	1406
DN	50	65	80	100	150	200	250	300	250	300
H	265	265	270	370	475	570	630	770	795	824
ВЕС (КГ) (BW)	42	53	51	86	230	460	715	1150	1390	1544
ВЕС (КГ) (RF)	60	75	73	130	334	590	1025	1530	1854	2060

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Обратная арматура ASME B16.34

КОД **AR 7000-P**

ОБРАТНЫЙ ЗАТВОР КЛАСС 2500 (С САМОУПЛОТНЯЮЩЕЙСЯ КРЫШКОЙ) ОТ 2” ДО 12”



РАЗРАБОТКА ASME B16.34

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА ASME B16.10

ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ ASME B16.5

КОНЦЫ ПОД СВАРКУ ВСТЫК ASME B16.25

ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ MSS SP-45

ИСПЫТАНИЕ API-598, API-6D, ASME B16.34 и ISO 15848

КОНСТРУКЦИЯ
- Поворотный диск
- Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло
- Самоуплотняющаяся крышка

МАТЕРИАЛЫ WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, Ci2, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, Дуплекс, Супердуплекс, специальные материалы....

ТРИМ 13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, материалы типа дуплекс и супердуплекс, специальные материалы....

ПРОЧЕЕ Арматура для криогенного применения и для процесса алкилирования (HF)
Все виды красок и покрытий.

КЛАСС 2500 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

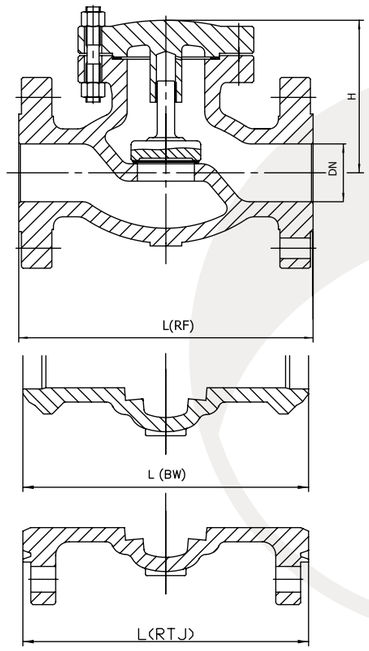
DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	6”	8”	10”	12”
L (BW)	279	330	368	457	610	762	914	1041
L (RF)	451	508	578	673	914	1022	1270	1422
L (RTJ)	454	514	584	683	927	1038	1292	1445
DN	50	65	80	100	150	200	250	300
H	280	305	310	370	485	544	710	800
BEC (КГ) (BW)	88	90	95	160	385	640	1200	1725
BEC (КГ) (RF)	88	115	135	215	550	900	1600	2300

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Обратная арматура API 6D

КОД **AL 1000**

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН КЛАСС 150 (КРЫШКА НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 12”



РАЗРАБОТКА BS-1868, ASME B16.34 и API6D

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА ASME B16.10 и API6D

ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ ASME B16.5

КОНЦЫ ПОД СВАРКУ ВСТЫК ASME B16.25

ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ MSS SP-45

ИСПЫТАНИЕ API-598, API-6D, ASME B16.34 и ISO 15848

КОНСТРУКЦИЯ
- Подъемный диск
- Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло
- Крышка на болтах

МАТЕРИАЛЫ WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, Дуплекс, Супердуплекс, специальные материалы....

ТРИМ 13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, материалы типа дуплекс и супердуплекс, специальные материалы....

ПРОЧЕЕ Арматура для криогенного применения и для процесса алкилирования (HF)
Все виды красок и покрытий.

КЛАСС 150 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

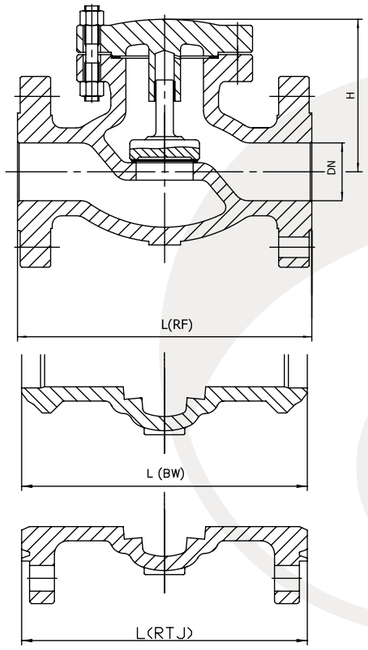
DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	5"	6”	8”	10”	12”
L (BW)	203	216	241	292	356	406	495	622	698
L (RF)	203	216	241	292	356	406	495	622	698
L (RTJ)	216	229	254	305	369	419	508	635	711
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
H	179	194	214	238	260	291	343	389	438
BEC (КГ) (BW)	13	19	24	40	57	66	110	180	268
BEC (КГ) (RF)	17	25	29	48	69	85	138	210	350

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Обратная арматура API 6D

КОД AL 3000

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН КЛАСС 300 (КРЫШКА НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 12”



РАЗРАБОТКА BS-1868, ASME B16.34 и API6D

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА ASME B16.10 и API6D

ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ ASME B16.5

КОНЦЫ ПОД СВАРКУ ВСТЫК ASME B16.25

ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ MSS SP-45

ИСПЫТАНИЕ API-598, API-6D, ASME B16.34 и ISO 15848

КОНСТРУКЦИЯ
- Подъемный диск
- Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло
- Крышка на болтах

МАТЕРИАЛЫ WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, Дуплекс, Супердуплекс, специальные материалы....

ТРИМ 13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, материалы типа дуплекс и супердуплекс, специальные материалы....

ПРОЧЕЕ Арматура для криогенного применения и для процесса алкилирования (HF)
Все виды красок и покрытий.

КЛАСС 300 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

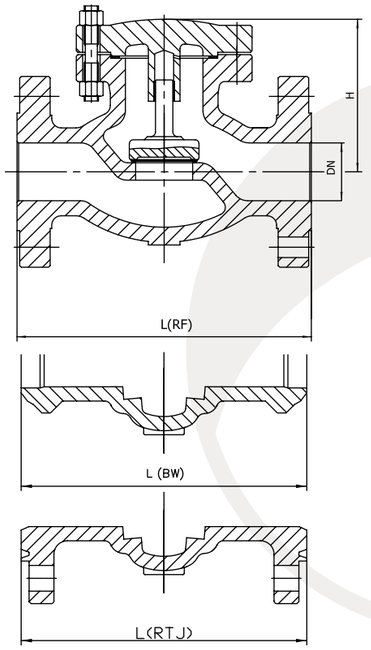
DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	5”	6”	8”	10”	12”
L (BW)	267	292	318	356	400	444	559	622	711
L (RF)	267	292	318	356	400	444	559	622	711
L (RTJ)	283	308	334	372	416	460	575	638	727
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
H	198	219	244	275	298	327	381	432	495
ВЕС (КГ) (BW)	19	24	35	46	66	106	170	200	375
ВЕС (КГ) (RF)	28	33	42	67	98	135	203	296	448

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Обратная арматура API 6D

КОД AL 6000

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН КЛАСС 600 (КРЫШКА НА БОЛТАХ) ОТ 2” ДО 12”



РАЗРАБОТКА BS-1868, ASME B16.34 и API6D

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА ASME B16.10 и API6D

ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ ASME B16.5

КОНЦЫ ПОД СВАРКУ ВСТЫК ASME B16.25

ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН И СЛИВ MSS SP-45

ИСПЫТАНИЕ API-598, API-6D, ASME B16.34 и ISO 15848

КОНСТРУКЦИЯ
- Подъемный диск
- Резьбовое, сварное или цельное кольцевое седло
- Крышка на болтах

МАТЕРИАЛЫ WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, C12, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, Дуплекс, Супердуплекс, специальные материалы....

ТРИМ 13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, материалы типа дуплекс и супердуплекс, специальные материалы....

ПРОЧЕЕ Арматура для криогенного применения и для процесса алкилирования (HF)
Все виды красок и покрытий.

КЛАСС 600 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	5”	6”	8”	10”	12”
L (BW)	292	330	356	432	508	559	584	711	813
L (RF)	292	330	356	432	508	559	660	787	838
L (RTJ)	295	333	359	435	511	562	663	890	841
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
H	32	45	58	102	147	195	308	455	630
ВЕС (КГ) (BW)	27	38	47	79	104	148	211	305	470
ВЕС (КГ) (RF)	32	45	58	102	147	195	308	455	630

*** Другие размеры доступны под заказ.**

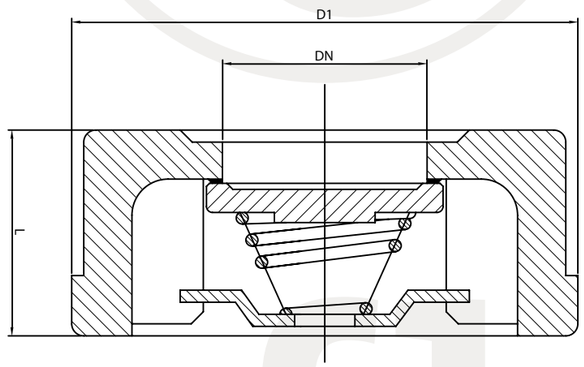
technical datas

Обратная арматура API 6D - API 594

КОД ALW 1000

МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН КЛАСС 150 ОТ 1/2” ДО 6”

РАЗРАБОТКА	API 594 и API6D
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	API 594 и API6D
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ASME B16.5
ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ASME API 594
ИСПЫТАНИЕ	API-598, API-6D и ISO 15848
КОНСТРУКЦИЯ	• Межфланцеый, подъемный диск • Другие требования под заказ
МАТЕРИАЛЫ	WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, Ci2, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, Дуплекс, Супердуплекс, специальные материалы....
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, материалы типа дуплекс и супердуплекс, специальные материалы....
ПРОЧЕЕ	Арматура для криогенного применения Все виды красок и покрытий.



КЛАСС 150 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"
L (WF)	16	19	22	28,5	31,5	40	46	51	60	106
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	150
D1	48	57	67	76	86	105	124	137	175	222
ВЕС (КГ) (WF)	0,3	0,35	0,5	0,7	0,9	1,3	2,5	3,4	7,5	16

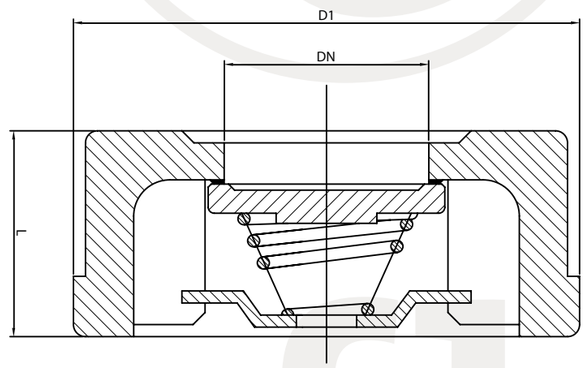
*** Другие размеры доступны под заказ.**

Обратная арматура API 6D - API 594

КОД ALW 3000

МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН КЛАСС 300 ОТ 1/2” ДО 6”

РАЗРАБОТКА	API 594 и API6D
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	API 594 и API6D
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ASME B16.5
ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ASME API 594
ИСПЫТАНИЕ	API-598, API-6D и ISO 15848
КОНСТРУКЦИЯ	• Межфланцеый, подъемный диск • Другие требования под заказ
МАТЕРИАЛЫ	WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, Ci2, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, Дуплекс, Супердуплекс, специальные материалы....
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, материалы типа дуплекс и супердуплекс, специальные материалы....
ПРОЧЕЕ	Арматура для криогенного применения Все виды красок и покрытий.



КЛАСС 300 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"
L (WF)	25	31,5	35,5	40	46	56	63,5	71	80	125
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	150
D1	54	65	73	81	95	111	130	149	181	251
ВЕС (КГ) (WF)	0,35	0,45	0,6	0,85	1,2	2,4	3,5	5,9	9,8	21

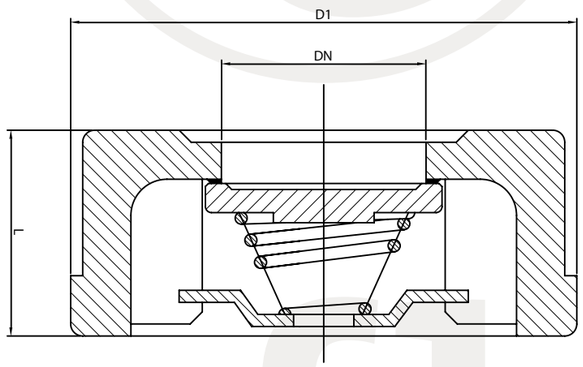
*** Другие размеры доступны под заказ.**

Обратная арматура API 6D - API 594

КОД **ALW 6000**

МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН КЛАСС 150 ОТ 1/2” ДО 6”

РАЗРАБОТКА	API 594 и API6D
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	API 594 и API6D
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ASME B16.5
ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ASME API 594
ИСПЫТАНИЕ	API-598, API-6D и ISO 15848
КОНСТРУКЦИЯ	• Межфланцеый, подъемный диск • Другие требования под заказ
МАТЕРИАЛЫ	WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, Ci2, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, Дуплекс, Супердуплекс, специальные материалы....
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, материалы типа дуплекс и супердуплекс, специальные материалы....
ПРОЧЕЕ	Арматура для криогенного применения Все виды красок и покрытий.



КЛАСС 600 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"
L (WF)	25	31,5	35,5	40	46	56	63,5	71	80	125
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	150
D1	57	65	73	81	95	111	130	149	194	267
BEC (KГ) (WF)	0,38	0,47	0,64	0,9	1,35	2,5	4,2	6,5	12	24

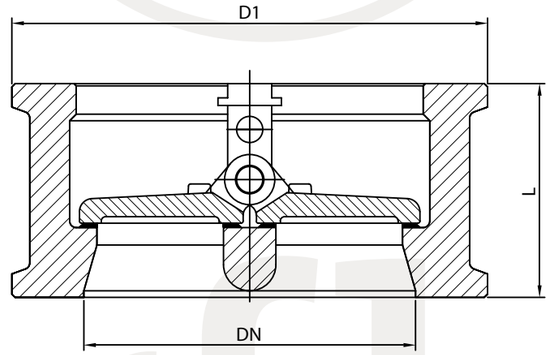
*** Другие размеры доступны под заказ.**

Обратная арматура API 6D - API 594

КОД **ADC 1000**

МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ДВУХДИСКОВЫЙ ОБРАТНЫЙ ЗАТВОР КЛАСС 150 ОТ 2” ДО 48”

РАЗРАБОТКА	API 594 и API6D
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	API 594 и API6D
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ОТ 2” ДО 24” по ASME B16.5, ВЫШЕ 24” по ASME B16.47 или MSS SP-44 или по заказу
ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ASME API 594
ИСПЫТАНИЕ	API-598, API-6D и ISO 15848
КОНСТРУКЦИЯ	• Межфланцеый двухдисковый поворотный диск • Межфланцеый с болтовой проушиной двухдисковый поворотный диск • Фланцевый двухдисковый поворотный диск
МАТЕРИАЛЫ	WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, Ci2, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, Дуплекс, Супердуплекс, специальные материалы....
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, материалы типа дуплекс и супердуплекс, специальные материалы....
ПРОЧЕЕ	Арматура для криогенного применения Все виды красок и покрытий.



КЛАСС 150 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"	42"	48"
L (WF)	60	67	73	73	99	127	146	181	184	190	203	219	222	305	432	524
DN	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	750	1050	1200
D1	105	124	137	175	222	279	340	410	451	514	549	606	718	883	1219	1384
BEC (KГ) (WF)	2,7	3,6	5,4	7,7	17	30	48	85	95	124	146	187	282	530	1270	1995

*** Другие размеры доступны под заказ.**

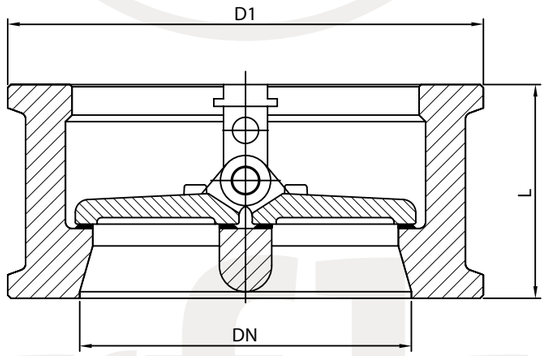
technical datas

Обратная арматура API 6D - API 594

КОД ADC 3000

МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ДВУХДИСКОВЫЙ ОБРАТНЫЙ ЗАТВОР КЛАСС 300 ОТ 2” ДО 48”

РАЗРАБОТКА	API 594 и API6D
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	API 594 и API6D
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ОТ 2” ДО 24” по ASME B16.5, ВЫШЕ 24” по ASME B16.47 или MSS SP-44 или по заказу
ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ASME API 594
ИСПЫТАНИЕ	API-598, API-6D и ISO 15848
КОНСТРУКЦИЯ	•Межфланцеый двухдисковый поворотный диск •Межфланцеый с болтовой проушиной двухдисковый поворотный диск •Фланцевый двухдисковый поворотный диск
МАТЕРИАЛЫ	WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, Ci2, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, Дуплекс, Супердуплекс, специальные материалы....
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, материалы типа дуплекс и супердуплекс, специальные материалы....
ПРОЧЕЕ	Арматура для криогенного применения Все виды красок и покрытий.



КЛАСС 300 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"	42"	48"
L (WF)	60	67	73	73	99	127	146	181	222	232	264	292	318	368	568	629
DN	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	750	1050	1200
D1	111	130	149	181	251	308	362	422	486	540	597	654	775	953	1289	1492
ВЕС (КГ) (WF)	3,2	4,5	5,4	8,5	17	35	56	95	136	180	294	362	495	950	2610	2835

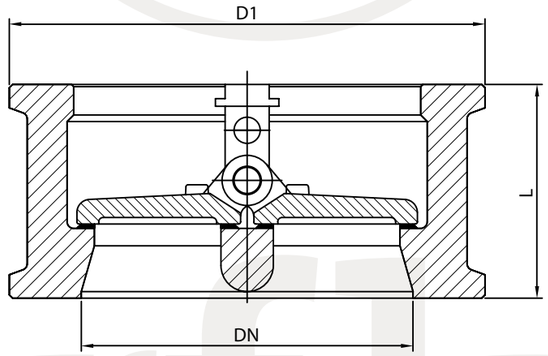
*** Другие размеры доступны под заказ.**

Обратная арматура API 6D - API 594

КОД ADC 6000

МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ДВУХДИСКОВЫЙ ОБРАТНЫЙ ЗАТВОР КЛАСС 600 ОТ 2” ДО 30”

РАЗРАБОТКА	API 594 и API6D
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	API 594 и API6D
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ОТ 2” ДО 24” по ASME B16.5, ВЫШЕ 24” по ASME B16.47 или MSS SP-44 или по заказу
ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ASME API 594
ИСПЫТАНИЕ	API-598, API-6D и ISO 15848
КОНСТРУКЦИЯ	•Межфланцеый двухдисковый поворотный диск •Межфланцеый с болтовой проушиной двухдисковый поворотный диск •Фланцевый двухдисковый поворотный диск
МАТЕРИАЛЫ	WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, Ci2, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, Дуплекс, Супердуплекс, специальные материалы....
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, материалы типа дуплекс и супердуплекс, специальные материалы....
ПРОЧЕЕ	Арматура для криогенного применения Все виды красок и покрытий.



КЛАСС 600 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"
L (WF)	60	67	73	73	137	165	213	229	273	305	362	368	438	505
DN	50	65	79	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	750
D1	111	130	149	194	267	321	400	457	492	565	613	680	791	972
ВЕС (КГ) (WF)	3,2	4,5	5,4	10	32	68	95	130	180	250	345	600	840	1330

*** Другие размеры доступны под заказ.**

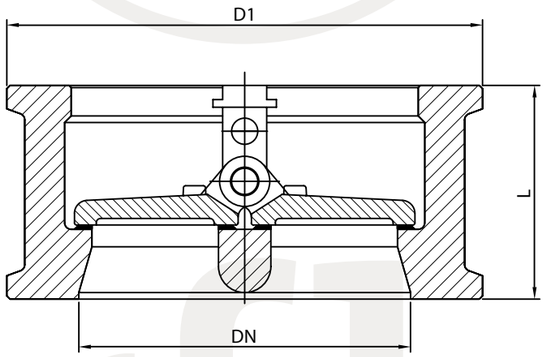
technical datas

Обратная арматура API 6D - API 594

КОД ADC 9000

МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ДВУХДИСКОВЫЙ ОБРАТНЫЙ ЗАТВОР КЛАСС 900 ОТ 2” ДО 24”

РАЗРАБОТКА	API 594 и API6D
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	API 594 и API6D
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ОТ 2” ДО 24” по ASME B16.5, ВЫШЕ 24” по ASME B16.47 или MSS SP-44 или по заказу
ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ASME API 594
ИСПЫТАНИЕ	API-598, API-6D и ISO 15848
КОНСТРУКЦИЯ	•Межфланцеый двухдисковый поворотный диск •Межфланцеый с болтовой проушиной двухдисковый поворотный диск •Фланцевый двухдисковый поворотный диск
МАТЕРИАЛЫ	WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, Ci2, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, Дуплекс, Супердуплекс, специальные материалы....
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, материалы типа дуплекс и супердуплекс, специальные материалы....
ПРОЧЕЕ	Арматура для криогенного применения Все виды красок и покрытий.



КЛАСС 900 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
L (WF)	70	83	83	102	159	206	241	292	356	384	451	451	495
DN	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
D1	143	465	168	206	289	359	435	498	521	578	638	699	838
ВЕС (КГ) (WF)	6	7	12	17	48	85	127	165	290	380	490	635	920

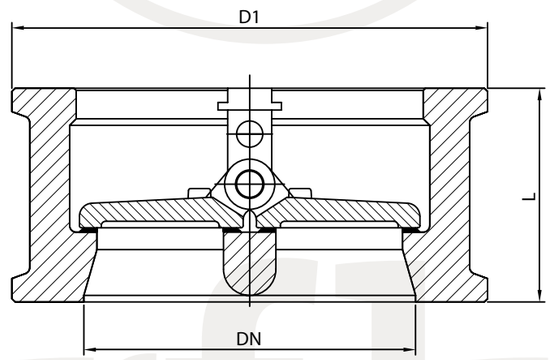
*** Другие размеры доступны под заказ.**

Обратная арматура API 6D - API 594

КОД ADC 4000

МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ДВУХДИСКОВЫЙ ОБРАТНЫЙ ЗАТВОР КЛАСС 1500 ОТ 2” ДО 24”

РАЗРАБОТКА	API 594 и API6D
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА	API 594 и API6D
ФЛАНЦЕВЫЕ КОНЦЫ	ОТ 2” ДО 24” по ASME B16.5, ВЫШЕ 24” по ASME B16.47 или MSS SP-44 или по заказу
ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ASME API 594
ИСПЫТАНИЕ	API-598, API-6D и ISO 15848
КОНСТРУКЦИЯ	•Межфланцеый двухдисковый поворотный диск •Межфланцеый с болтовой проушиной двухдисковый поворотный диск •Фланцевый двухдисковый поворотный диск
МАТЕРИАЛЫ	WCB, WCC, WC1, WC6, WC9, C5, Ci2, LCB, LCC, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, бронза, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, Дуплекс, Супердуплекс, специальные материалы....
ТРИМ	13%Cr, стеллит, 304, 304L, 316, 316L, 321, бронза, монель, 4A, 6A, AISI-904L, CK3MCUN, материалы типа дуплекс и супердуплекс, специальные материалы....
ПРОЧЕЕ	Арматура для криогенного применения Все виды красок и покрытий.



КЛАСС 1500 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	6”	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”	24”
L (WF)	70	83	83	102	159	206	248	305	356	384	468	533	559
DN	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
D1	143	465	174	209	282	353	435	521	579	642	705	756	900
ВЕС (КГ) (WF)	8	11	19	26	51	68	130	210	384	550	635	820	1050

*** Другие размеры доступны под заказ.**

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ ОСЕВЫХ ОБРАТНЫХ КЛАПАНОВ ARFLU

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Обратные осевые клапаны Arflu разработаны для обеспечения надежного предотвращения обратного потока в нефтехимической, энергетической, газовой и водной отраслях.

Инженерный отдел Arflu создал обратный осевой клапан с динамическим быстрым закрытием, который снижает скорость обратного потока. Осевое движение диска создает аэродинамический поток с эффектом Вентури, который снижает перепад давления с минимальной утечкой через седло и с минимальной турбулентностью.

Наша конструкция требует только очень небольшого потока для полного открытия клапана и гарантирует высочайшие гидродинамические характеристики, быстро реагируя на изменение потока.

Обратные осевые клапаны Arflu доступны с пружинами с разными значениями усилия, что значительно увеличивает их эффективность. Они также спроектированы так, чтобы иметь действительно низкие затраты на техническое обслуживание и высокое удобство обслуживания.

ПРИМЕНЕНИЯ

- На выходе из компрессора
- Заводы по переработке природного газа
- Установки опреснения
- На выходе из насоса
- На выходе критического оборудования
- Байпас компрессора / насоса
- Хранилища
- Водоочистка
- Морские сооружения
- Передача воды

БЫСТРОЕ ДИНАМИЧЕСКОЕ ЗАКРЫТИЕ

Осевые обратные клапаны Arflu предназначены для уменьшения расхода рабочей среды при закрытии.

ТЕХНИЧЕСКОЕ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Вся арматура Arflu спроектирована и разработана с учетом минимально возможных затрат на обслуживание. Если потребуется какой-либо ремонт, его можно легко осуществить без специальных инструментов.

СНИЖЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УДАРА

Благодаря особой конструкции диска, происходит значительное уменьшение гидравлического удара, которое также зависит от усилия пружины

КОРОТКИЙ ХОД ДИСКА

Все наши осевые обратные клапаны имеют короткий ход диска, что позволяет уменьшить размеры корпуса и следовательно сократить расходы материала, необходимого для его изготовления

ОСЕВОЕ ДВИЖЕНИЕ ДИСКА

Внутренняя конфигурация клапана создает аэродинамический поток с эффектом Вентури, который значительно снижает перепад давления

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ

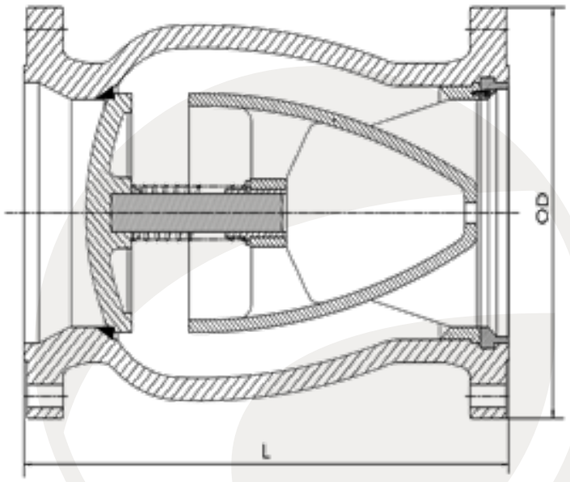
Компания Arflu, специализирующаяся в работе для крупных проектов, имеет производственные мощности, способные производить большой объем всех типов арматуры

technical datas

Обратные осевые клапаны

КОД ARN-1000

ОБРАТНЫЕ ОСЕВЫЕ КЛАПАНЫ КЛАСС 150 2” ДО 36”



КЛАСС 150 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	6"	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”	22”	24"
API 6D L (RF)	203	216	241	292	356	495	622	699	787	864	978	978	1067	1295
API 6D L (RTJ)	216	229	254	305	369	508	635	712	800	877	991	991	1080	1308
ВЕС ПО API 6D	14	18	24	37	65	115	184	275	367	515	580	810	900	1152
STD ARFLU L (RF)	-	-	-	-	253	295	365	435	475	545	610	675	-	810
STD ARFLU L (RTJ)	-	-	-	-	266	308	378	448	488	558	623	688	-	823
ВЕС ARFLU	-	-	-	-	52	90	145	230	300	420	460	620	-	1000

КЛАСС 150 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

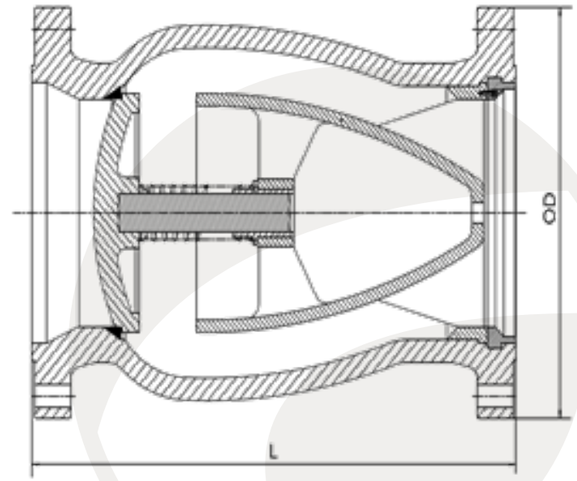
DN.	26”	28”	30”	36”
API 6D L (RF)	1295	1448	1524	1956
API 6D L (RTJ)	-	-	-	-
ВЕС ПО API 6D	1480	1896	2340	3550
STD ARFLU L (RF)	-	945	1010	1215
STD ARFLU L (RTJ)	-	-	-	-
ВЕС ARFLU	-	1360	1690	2770

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Обратные осевые клапаны

КОД ARN-3000

ОБРАТНЫЕ ОСЕВЫЕ КЛАПАНЫ КЛАСС 300 2” ДО 36”



КЛАСС 300 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	6"	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”	22”	24"
API 6D L (RF)	267	292	318	356	445	533	622	711	838	864	978	1016	1118	1346
API 6D L (RTJ)	283	308	334	372	461	549	638	727	854	880	994	1035	1140	1368
ВЕС ПО API 6D	18	26	34	57	105	175	270	365	490	662	910	1180	1410	1785
STD ARFLU L (RF)	-	-	-	-	253	295	365	435	475	545	610	675	-	810
STD ARFLU L (RTJ)	-	-	-	-	269	311	381	451	491	561	626	694	-	832
ВЕС ARFLU	-	-	-	-	76	125	192	294	390	536	620	810	-	1330

КЛАСС 300 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	26”	28”	30”	36”
API 6D L (RF)	1346	1449	1524	2083
API 6D L (RTJ)	1371	1524	1549	-
ВЕС ПО API 6D	2140	2350	2810	4376
STD ARFLU L (RF)	-	945	1010	1215
STD ARFLU L (RTJ)	-	970	1035	1244
ВЕС ARFLU	-	1705	2085	3260

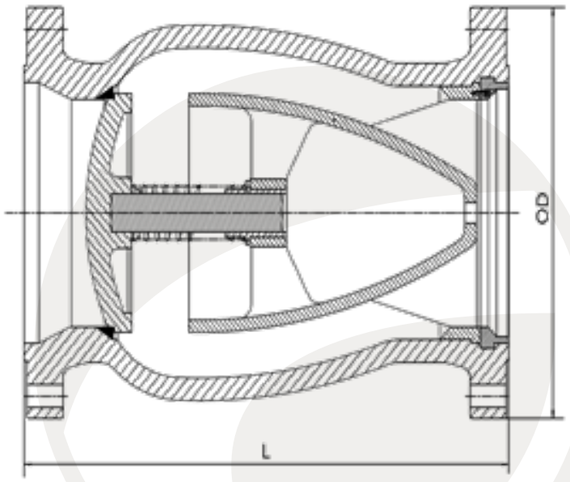
*** Другие размеры доступны под заказ.**

technical datas

Обратные осевые клапаны

КОД ARN-6000

ОБРАТНЫЕ ОСЕВЫЕ КЛАПАНЫ КЛАСС 600 2” ДО 36”



КЛАСС 600 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	6"	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”	22”	24"
API 6D L (RF)	292	330	356	432	559	660	787	838	889	991	1092	1194	1295	1397
API 6D L (RTJ)	295	333	359	435	562	663	790	841	892	994	1095	1200	1305	1407
ВЕС ПО API 6D	24	48	44	76	167	280	445	580	715	1060	1442	1840	2140	2513
STD ARFLU L (RF)	-	-	-	-	253	295	365	435	475	545	610	675	-	810
STD ARFLU L (RTJ)	-	-	-	-	256	298	368	438	478	548	613	681	-	819
ВЕС ARFLU	-	-	-	-	105	166	277	359	450	646	808	1046	-	1670

КЛАСС 600 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

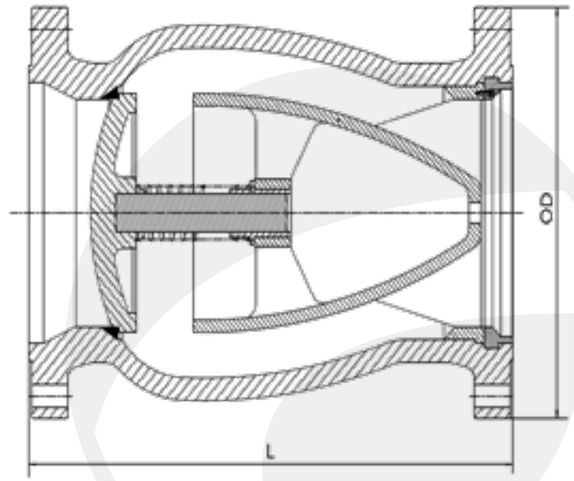
DN.	26”	28”	30”	36”
API 6D L (RF)	1448	1600	1651	2083
API 6D L (RTJ)	1461	1613	1664	-
ВЕС ПО API 6D	3100	3830	4564	6360
STD ARFLU L (RF)	-	945	1010	1215
STD ARFLU L (RTJ)	-	958	1023	1231
ВЕС ARFLU	-	2295	2736	4310

*** Другие размеры доступны под заказ.**

Обратные осевые клапаны

КОД ARN-9000

ОБРАТНЫЕ ОСЕВЫЕ КЛАПАНЫ КЛАСС 900 2” ДО 36”



КЛАСС 900 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	6”	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”	24”
API 6D L (RF)	368	419	381	457	610	737	838	965	1029	1130	1219	1321	1549
API 6D L (RTJ)	371	422	384	460	613	740	841	968	1039	1140	1232	1334	1568
ВЕС ПО API 6D	39	50	63	92	197	390	560	870	1104	1407	1960	2422	3661
STD ARFLU L (RF)	-	-	-	235	300	335	385	435	475	545	610	675	810
STD ARFLU L (RTJ)	-	-	-	238	306	344	394	451	494	567	632	697	838
ВЕС ARFLU	-	-	-	72	146	260	404	491	665	882	1126	1495	2680

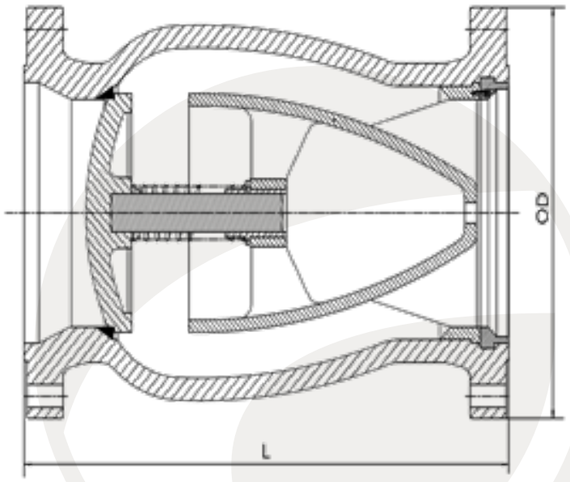
*** Другие размеры доступны под заказ.**

technical datas

Обратные осевые клапаны

КОД ARN-4000

ОБРАТНЫЕ ОСЕВЫЕ КЛАПАНЫ КЛАСС 1500 2” ДО 24”



КЛАСС 1500 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

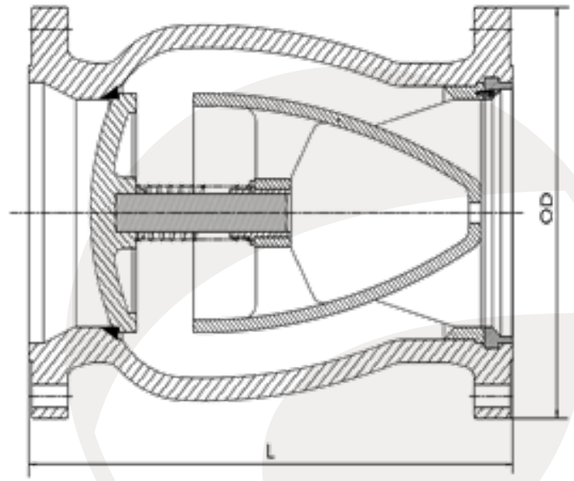
DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	6"	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”	24”
API 6D L (RF)	368	419	470	546	705	832	991	1130	1257	1384	1537	1664	1943
API 6D L (RTJ)	371	422	473	549	711	841	1000	1146	1276	1407	1559	1686	1972
ВЕС ПО API 6D	39	50	67	121	246	421	730	1250	2114	3010	3922	5124	6962
STD ARFLU L (RF)	-	-	-	235	300	335	385	435	475	545	610	675	810
STD ARFLU L (RTJ)	-	-	-	238	306	344	394	451	494	567	632	697	838
ВЕС ARFLU	-	-	-	93	196	335	565	866	1168	1562	2030	2634	4300

* Другие размеры доступны под заказ.

Обратные осевые клапаны

КОД ARN-7000

ОБРАТНЫЕ ОСЕВЫЕ КЛАПАНЫ КЛАСС 2500 2” ДО 12”



КЛАСС 2500 РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

DN.	2”	2 1/2”	3”	4”	6"	8”	10”	12”
API 6D L (RF)	451	508	578	673	914	1022	1270	1422
API 6D L (RTJ)	454	514	584	683	927	1038	1292	1445
ВЕС ПО API 6D	54	81	120	196	487	743	1173	1750
STD ARFLU L (RF)	-	-	-	295	390	430	540	595
STD ARFLU L (RTJ)	-	-	-	304	403	446	562	617
ВЕС ARFLU	-	-	-	160	395	595	1120	1580

* Другие размеры доступны под заказ.

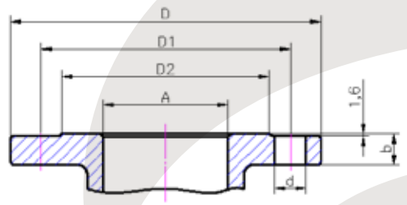
Технические сведения

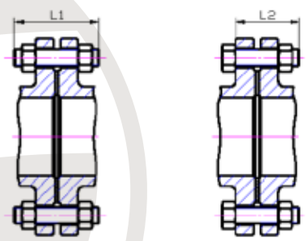
- Размеры
  - ФЛАНЦЫ
  - СВАРНЫЕ КОНЦЫ
- Вспомогательные технические данные по материалам
  - СРАВНЕНИЕ СТАНДАРТОВ КОВАНОЙ СТАЛИ
  - ЧУГУН
  - ФЕРРИТРЫЕ СТАЛИ
  - МЕДНЫЕ СПЛАВЫ
  - НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ
  - АУСТЕНИТНЫЕ СТАЛИ
  - НИКЕЛЕВО-МЕДНЫЕ СПЛАВЫ
  - НОМИНАЛЬНЫЕ СООТНОШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ - ТЕМПЕРАТУРА

РАЗМЕРЫ

Фланцы ASME B 16.5 RF

КЛАСС 150 lbs | КЛАСС 300 lbs





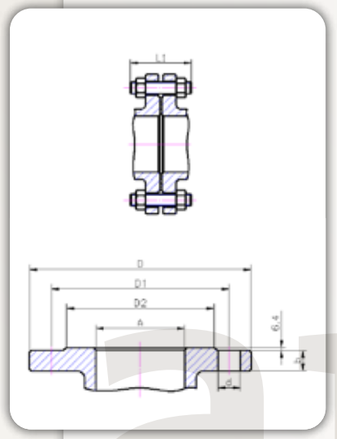
Nominal size			A	D	D1	D2	b	d	Bolt		L1	L2
			Size of port valve	Flanges diameter	Holes circle diameter	Raised diameter	Flange thickness	Diameter of holes	Number of holes	Diameter of bolts	Length stud bolts	Length machine bolts
NPS	DN											
1/2"	15	inch.	1/2	3,50	2,38	1,38	0,38	0,62	4	1/2"	2,50	2,00
		mm.	13	88,90	60,45	35,05	9,65	15,75			63,50	50,80
3/4"	20	inch.	3/4	3,88	2,75	1,69	0,41	0,62	4	1/2"	2,50	2,25
		mm.	20	98,55	69,85	42,93	10,41	15,75			63,50	57,15
1"	25	inch.	1	4,25	3,12	2,00	0,44	0,62	4	1/2"	2,75	2,25
		mm.	25	107,95	79,25	50,80	11,18	15,75			69,85	57,15
1 1/4"	32	inch.	1 1/4	4,62	3,50	2,50	0,50	0,62	4	1/2"	2,75	2,50
		mm.	32	117,35	88,90	63,50	12,70	15,75			69,85	63,50
1 1/2"	40	inch.	1 1/2	5,00	3,88	2,88	0,56	0,62	4	1/2"	3,00	2,50
		mm.	38	127,00	98,55	73,15	14,22	15,75			76,20	63,50
2"	50	inch.	2	6,00	4,75	3,62	0,62	0,75	4	5/8"	3,25	2,75
		mm.	50	152,40	120,65	91,95	15,75	19,05			82,55	69,85
2 1/2"	65	inch.	2 1/2	7,00	5,50	4,12	0,69	0,75	4	5/8"	3,50	3,00
		mm.	65	177,80	139,70	104,65	17,53	19,05			88,90	76,20
3"	80	inch.	3	7,50	6,00	5,00	0,75	0,75	4	5/8"	3,50	3,25
		mm.	77	190,50	152,40	127,00	19,05	19,05			88,90	82,55
3 1/2"	90	inch.	3 1/2	8,50	7,00	5,50	0,81	0,75	8	5/8"	3,50	3,25
		mm.	90	215,90	177,80	139,70	20,57	19,05			88,90	82,55
4"	100	inch.	4	9,00	7,50	6,19	0,94	0,75	8	5/8"	3,50	3,25
		mm.	102	228,60	190,50	157,23	23,88	19,05			88,90	82,55
5"	125	inch.	5	10,00	8,50	7,31	0,94	0,88	8	3/4"	3,75	3,25
		mm.	127	254,00	215,90	185,67	23,88	22,35			95,25	82,55
6"	150	inch.	6	11,00	9,50	8,50	1,00	0,88	8	3/4"	4,00	3,50
		mm.	152	279,40	241,30	215,90	25,40	22,35			101,60	88,90
8"	200	inch.	8	13,50	11,75	10,62	1,12	0,88	8	3/4"	4,25	3,75
		mm.	203	342,90	298,45	269,75	28,45	22,35			107,95	95,25
10"	250	inch.	10	16,00	14,25	12,75	1,19	1,00	12	7/8"	4,50	4,00
		mm.	254	406,40	361,95	323,85	30,23	25,40			114,30	101,60
12"	300	inch.	12	19,00	17,00	15,00	1,25	1,00	12	7/8"	4,75	4,25
		mm.	305	482,60	431,80	381,00	31,75	25,40			120,65	107,95
14"	350	inch.	13 1/4	21,00	18,75	16,25	1,38	1,12	12	1"	5,25	4,50
		mm.	337	533,40	476,25	412,75	35,05	28,45			133,35	114,30
16"	400	inch.	15 1/4	23,50	21,25	18,50	1,44	1,12	16	1"	5,25	4,75
		mm.	387	596,90	539,75	469,90	36,58	28,45			133,35	120,65
18"	450	inch.	17 1/4	25,00	22,75	21,00	1,56	1,25	16	1 1/8"	5,75	5,00
		mm.	438	635,00	577,85	533,40	39,62	31,75			146,05	127,00
20"	500	inch.	19 1/4	27,50	25,00	23,00	1,69	1,25	20	1 1/8"	6,25	5,50
		mm.	489	698,50	635,00	584,20	42,93	31,75			158,75	139,70
24"	600	inch.	23 1/4	32,00	29,50	27,25	1,88	1,38	20	1 1/4"	6,75	6,00
		mm.	591	812,80	749,30	692,15	47,75	35,05			171,45	152,40

КЛАСС 150 lbs

КЛАСС 300 lbs

Nominal size			A	D	D1	D2	b	d	Bolt		L1	L2
			Size of port valve	Flanges diameter	Holes circle diameter	Raised diameter	Flange thickness	Diameter of holes	Number of holes	Diameter of bolts	Length stud bolts	Length machine bolts
NPS	DN											
1/2"	15	inch.	1/2	3,75	2,62	1,38	0,56	0,62	4	1/2"	2,75	2,25
		mm.	13	95,25	66,55	35,05	14,22	15,75			69,85	57,15
3/4"	20	inch.	3/4	4,62	3,25	1,69	0,62	0,75	4	5/8"	3,00	2,50
		mm.	20	117,35	82,55	42,93	15,75	19,05			76,20	63,50
1"	25	inch.	1	4,88	3,50	2,00	0,69	0,75	4	5/8"	3,25	2,50
		mm.	25	123,95	88,90	50,80	17,53	19,05			82,55	63,50
1 1/4"	32	inch.	1 1/4	5,25	3,88	2,50	0,75	0,75	4	5/8"	3,25	2,75
		mm.	32	133,35	98,55	63,50	19,05	19,05			82,55	69,85
1 1/2"	40	inch.	1 1/2	6,12	4,50	2,88	0,81	0,88	4	3/4"	3,75	3,00
		mm.	38	155,45	114,30	73,15	20,57	22,35			95,25	76,20
2"	50	inch.	2	6,50	5,00	3,62	0,88	0,75	8	5/8"	3,50	3,00
		mm.	50	165,10	127,00	91,95	22,35	19,05			88,90	76,20
2 1/2"	65	inch.	2 1/2	7,50	5,88	4,12	1,00	0,88	8	3/4"	4,00	3,50
		mm.	65	190,50	149,35	104,65	25,40	22,35			101,60	88,90
3"	80	inch.	3	8,25	6,62	5,00	1,12	0,88	8	3/4"	4,25	3,75
		mm.	77	209,55	168,15	127,00	28,45	22,35			107,95	95,25
3 1/2"	90	inch.	3 1/2	9,00	7,25	5,50	1,19	0,88	8	3/4"	4,50	3,75
		mm.	90	228,60	184,15	139,70	30,23	22,35			114,30	95,25
4"	100	inch.	4	10,00	7,88	6,19	1,25	0,88	8	3/4"	4,50	4,00
		mm.	102	254,00	200,15	157,23	31,75	22,35			114,30	101,60
5"	125	inch.	5	11,00	9,25	7,31	1,38	0,88	8	3/4"	4,75	4,25
		mm.	127	279,40	234,95	185,67	35,05	22,35			120,65	107,95
6"	150	inch.	6	12,50	10,62	8,50	1,44	0,88	12	3/4"	5,00	4,25
		mm.	152	317,50	269,75	215,90	36,58	22,35			127,00	107,95
8"	200	inch.	8	15,00	13,00	10,62	1,62	1,00	12	7/8"	5,50	4,75
		mm.	203	381,00	330,20	269,75	41,15	25,40			139,70	120,65
10"	250	inch.	10	17,50	15,25	12,75	1,88	1,12	16	1"	6,25	5,50
		mm.	254	444,50	387,35	323,85	47,75	28,45			158,75	139,70
12"	300	inch.	12	20,50	17,75	15,00	2,00	1,25	16	1 1/8"	6,75	6,00
		mm.	305	520,70	450,85	381,00	50,80	31,75			171,45	152,40
14"	350	inch.	13 1/4	23,00	20,25	16,25	2,12	1,25	20	1 1/8"	7,00	6,25
		mm.	337	584,20	514,35	412,75	53,85	31,75			177,80	158,75
16"	400	inch.	15 1/4	25,50	22,50	18,50	2,25	1,38	20	1 1/4"	7,50	6,50
		mm.	387	647,70	571,50	469,90	57,15	35,05			190,50	165,10
18"	450	inch.	17	28,00	24,75	21,00	2,38	1,38	24	1 1/4"	7,75	6,75
		mm.	432	711,20	628,65	533,40	60,45	35,05			196,85	171,45
20"	500	inch.	19	30,50	27,00	23,00	2,50	1,38	24	1 1/4"	8,25	7,25
		mm.	483	774,70	685,80	584,20	63,50	35,05			209,55	184,15
24"	600	inch.	23	36,00	32,00	27,25	2,75	1,62	24	1 1/2"	9,25	8,00
		mm.	584	914,40	812,80	692,15	69,85	41,15			234,95	203,20

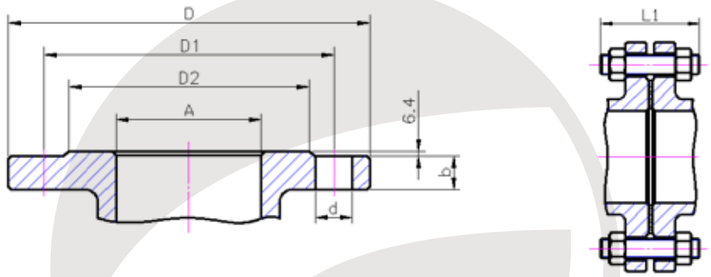
КЛАСС 600 lbs



Nominal size			A	D	D1	D2	b	d	Bolt		L1
			Size of port valve	Flanges diameter	Holes circle diameter	Raised diameter	Flange thickness	Diameter of holes	Number of holes	Diameter of bolts	Length stud bolts
NPS	DN										
1/2"	15	inch.	1/2	3,75	2,62	1,38	0,56	0,62	4	1/2"	3,25
		mm.	13	95,25	66,55	35,05	14,22	15,75			82,55
3/4"	20	inch.	3/4	4,62	3,25	1,69	0,62	0,75	4	5/8"	3,50
		mm.	20	117,35	82,55	42,93	15,75	19,05			88,90
1"	25	inch.	1	4,88	3,50	2,00	0,69	0,75	4	5/8"	3,75
		mm.	25	123,95	88,90	50,80	17,53	19,05			95,25
1 1/4"	32	inch.	1 1/4	5,25	3,88	2,50	0,81	0,75	4	5/8"	4,00
		mm.	32	133,35	98,55	63,50	20,57	19,05			101,60
1 1/2"	40	inch.	1 1/2	6,12	4,50	2,88	0,88	0,88	4	3/4"	4,25
		mm.	38	155,45	114,30	73,15	22,35	22,35			107,95
2"	50	inch.	2	6,50	5,00	3,62	1,00	0,75	8	5/8"	4,25
		mm.	50	165,10	127,00	91,95	25,40	19,05			107,95
2 1/2"	65	inch.	2 1/2	7,50	5,88	4,12	1,12	0,88	8	3/4"	4,75
		mm.	65	190,50	149,35	104,65	28,45	22,35			120,65
3"	80	inch.	3	8,25	6,62	5,00	1,25	0,88	8	3/4"	5,00
		mm.	77	209,55	168,15	127,00	31,75	22,35			127,00
3 1/2"	90	inch.	3 1/2	9,00	7,25	5,50	1,38	1,00	8	7/8"	5,50
		mm.	90	228,60	184,15	139,70	35,05	25,40			139,70
4"	100	inch.	4	10,75	8,50	6,19	1,50	1,00	8	7/8"	5,75
		mm.	102	273,05	215,90	157,23	38,10	25,40			146,05
5"	125	inch.	5	13,00	10,50	7,31	1,75	1,12	8	1"	6,50
		mm.	127	330,20	266,70	185,67	44,45	28,45			165,10
6"	150	inch.	6	14,00	11,50	8,50	1,88	1,12	12	1"	6,75
		mm.	152	355,60	292,10	215,90	47,75	28,45			171,45
8"	200	inch.	7 7/8	16,50	13,75	10,62	2,19	1,25	12	1 1/8"	7,75
		mm.	200	419,10	349,25	269,75	55,63	31,75			196,85
10"	250	inch.	9 3/4	20,00	17,00	12,75	2,50	1,38	16	1 1/4"	8,50
		mm.	248	508,00	431,80	323,85	63,50	35,05			215,90
12"	300	inch.	11 3/4	22,00	19,25	15,00	2,62	1,38	20	1 1/4"	8,75
		mm.	299	558,80	488,95	381,00	66,55	35,05			222,25
14"	350	inch.	12 7/8	23,75	20,75	16,25	2,75	1,50	20	1 3/8"	9,25
		mm.	327	603,25	527,05	412,75	69,85	38,10			234,95
16"	400	inch.	14 3/4	27,00	23,75	18,50	3,00	1,62	20	1 1/2"	10,00
		mm.	375	685,80	603,25	469,90	76,20	41,15			254,00
18"	450	inch.	16 1/2	29,25	25,75	21,00	3,25	1,75	20	1 5/8"	10,75
		mm.	419	742,95	654,05	533,40	82,55	44,45			273,05
20"	500	inch.	18 1/4	32,00	28,50	23,00	3,50	1,75	24	1 5/8"	11,50
		mm.	464	812,80	723,90	584,20	88,90	44,45			292,10
24"	600	inch.	22	37,00	33,00	27,25	4,00	2,00	24	1 7/8"	13,00
		mm.	559	939,80	838,20	692,15	101,60	50,80			330,20

Фланцы ASME B 16.5 RF

КЛАСС 600 lbs | КЛАСС 900 lbs | КЛАСС 1500 lbs | КЛАСС 2500 lbs



КЛАСС 900 lbs

Nominal size			A	D	D1	D2	b	d	Bolt		L1
NPS	DN		Size of port valve	Flanges diameter	Holes circle diameter	Raised diameter	Flange thickness	Diameter of holes	Number of holes	Diameter of bolts	Length stud bolts
1/2"	15	inch.	1/2	4,75	3,25	1,38	0,88	0,88	4	3/4"	4,25
		mm.	13	120,65	82,55	35,05	22,35	22,35			107,95
3/4"	20	inch.	11/16	5,12	3,50	1,69	1,00	0,88	4	3/4"	4,50
		mm.	17,5	130,05	88,90	42,93	25,40	22,35			114,30
1"	25	inch.	7/8	5,88	4,00	2,00	1,12	1,00	4	7/8"	5,00
		mm.	22	149,35	101,60	50,80	28,45	25,40			127,00
1 1/4"	32	inch.	1 1/8	6,25	4,38	2,50	1,12	1,00	4	7/8"	5,00
		mm.	28,5	158,75	111,25	63,50	28,45	25,40			127,00
1 1/2"	40	inch.	1 3/8	7,00	4,88	2,88	1,25	1,12	4	1"	5,50
		mm.	35	177,80	123,95	73,15	31,75	28,45			139,70
2"	50	inch.	1 7/8	8,50	6,50	3,62	1,50	1,00	8	7/8"	5,75
		mm.	47,5	215,90	165,10	91,95	38,10	25,40			146,05
2 1/2"	65	inch.	2 1/4	9,62	7,50	4,12	1,62	1,12	8	1"	6,25
		mm.	57	244,35	190,50	104,65	41,15	28,45			158,75
3"	80	inch.	2 7/8	9,50	7,50	5,00	1,50	1,00	8	7/8"	5,75
		mm.	73	241,30	190,50	127,00	38,10	25,40			146,13
4"	100	inch.	3 7/8	11,50	9,25	6,19	1,75	1,25	8	1 1/8"	6,75
		mm.	99	292,10	234,95	157,23	44,45	31,75			171,45
5"	125	inch.	4 3/4	13,75	11,00	7,31	2,00	1,38	8	1 1/4"	7,50
		mm.	121	349,25	279,40	185,67	50,80	35,05			190,50
6"	150	inch.	5 3/4	15,00	12,50	8,50	2,19	1,25	12	1 1/8"	7,50
		mm.	146	381,00	317,50	215,90	55,63	31,75			190,50
8"	200	inch.	7 1/2	18,50	15,50	10,62	2,50	1,50	12	1 3/8"	8,75
		mm.	191	469,90	393,70	269,75	63,50	38,10			222,25
10"	250	inch.	9 3/8	21,50	18,50	12,75	2,75	1,50	16	1 3/8"	9,25
		mm.	238	546,10	469,90	323,85	69,85	38,10			234,95
12"	300	inch.	11 1/8	24,00	21,00	15,00	3,12	1,50	20	1 3/8"	10,00
		mm.	283	609,60	533,40	381,00	79,25	38,10			254,00
14"	350	inch.	12 1/4	25,25	22,00	16,25	3,38	1,62	20	1 1/2"	10,75
		mm.	311	641,35	558,80	412,75	85,85	41,15			273,05
16"	400	inch.	14	27,75	24,25	18,50	3,50	1,75	20	1 5/8"	11,25
		mm.	356	704,85	615,95	469,90	88,90	44,45			285,75
18"	450	inch.	15 3/4	31,00	27,00	21,00	4,00	2,00	20	1 7/8"	12,75
		mm.	400	787,40	685,80	533,40	101,60	50,80			323,85
20"	500	inch.	17 1/2	33,75	29,50	23,00	4,25	2,12	20	2"	13,75
		mm.	445	857,25	749,30	584,20	107,95	53,85			349,25
24"	600	inch.	21	41,00	35,50	27,25	5,50	2,62	20	2 1/2"	17,25
		mm.	534	1.041,40	901,70	692,15	139,70	66,55			438,15

КЛАСС 1500 lbs

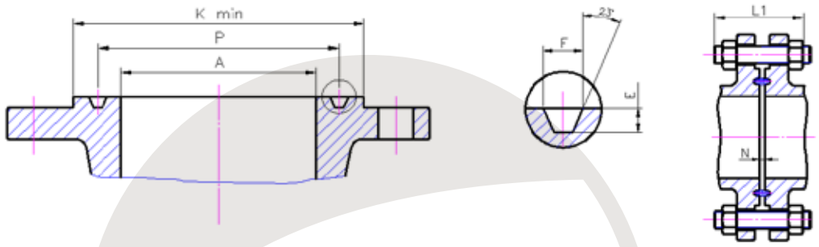
Nominal size			A	D	D1	D2	b	d	Bolt		L1
NPS	DN		Size of port valve	Flanges diameter	Holes circle diameter	Raised diameter	Flange thickness	Diameter of holes	Number of holes	Diameter of bolts	Length stud bolts
1/2"	15	inch.	1/2	4,75	3,25	1,38	0,88	0,88	4	3/4"	4,25
		mm.	13	120,65	82,55	35,05	22,35	22,35			107,95
3/4"	20	inch.	11/16	5,12	3,50	1,69	1,00	0,88	4	3/4"	4,50
		mm.	17,5	130,05	88,90	42,93	25,40	22,35			114,30
1"	25	inch.	7/8	5,88	4,00	2,00	1,12	1,00	4	7/8"	5,00
		mm.	22	149,35	101,60	50,80	28,45	25,40			127,00
1 1/4"	32	inch.	1 1/8	6,25	4,38	2,50	1,12	1,00	4	7/8"	5,00
		mm.	28,5	158,75	111,25	63,50	28,45	25,40			127,00
1 1/2"	40	inch.	1 3/8	7,00	4,88	2,88	1,25	1,12	4	1"	5,50
		mm.	35	177,80	123,95	73,15	31,75	28,45			139,70
2"	50	inch.	1 7/8	8,50	6,50	3,62	1,50	1,00	8	7/8"	5,75
		mm.	47,5	215,90	165,10	91,95	38,10	25,40			146,05
2 1/2"	65	inch.	2 1/4	9,62	7,50	4,12	1,62	1,12	8	1"	6,25
		mm.	57	244,35	190,50	104,65	41,15	28,45			158,75
3"	80	inch.	2 3/4	10,50	8,00	5,00	1,88	1,25	8	1 1/8"	7,00
		mm.	70	266,70	203,20	127,00	47,75	31,75			177,80
4"	100	inch.	3 5/8	12,25	9,50	6,19	2,12	1,38	8	1 1/4"	7,75
		mm.	92	311,15	241,30	157,23	53,85	35,05			196,85
5"	125	inch.	4 3/8	14,75	11,50	7,31	2,88	1,62	8	1 1/2"	9,75
		mm.	111	374,65	292,10	185,67	73,15	41,15			247,65
6"	150	inch.	5 3/8	15,50	12,50	8,50	3,25	1,50	12	1 3/8"	10,25
		mm.	137	397,70	317,50	215,90	82,55	38,10			260,35
8"	200	inch.	7	19,00	15,50	10,62	3,62	1,75	12	1 5/8"	11,50
		mm.	178	482,60	393,70	269,75	91,95	44,45			292,10
10"	250	inch.	8 3/4	23,00	19,00	12,75	4,25	2,00	12	1 7/8"	13,25
		mm.	222	584,20	482,60	323,85	107,95	50,80			336,55
12"	300	inch.	10 3/8	26,50	22,50	15,00	4,88	2,12	16	2"	14,75
		mm.	263	673,10	571,50	381,00	123,95	53,85			374,65
14"	350	inch.	11 3/8	29,50	25,00	16,25	5,25	2,38	16	2 1/4"	16,00
		mm.	289	749,30	635,00	412,75	133,35	60,45			406,40
16"	400	inch.	13	32,50	27,75	18,50	5,75	2,62	16	2 1/2"	17,50
		mm.	330	825,50	704,85	469,90	146,05	66,55			444,50
18"	450	inch.	14 5/8	36,00	30,50	21,00	6,38	2,88	16	2 3/4"	19,50
		mm.	371	914,40	774,70	533,40	162,05	73,15			495,30
20"	500	inch.	16 3/8	38,75	32,75	23,00	7,00	3,12	16	3"	21,50
		mm.	416	984,25	831,85	584,20	177,80	79,25			546,10
24"	600	inch.	19 5/8	46,00	39,00	27,25	8,00	3,62	16	3 1/2"	24,50
		mm.	499	1.168,40	990,60	692,15	203,20	91,95			622,30

КЛАСС 2500 lbs

Nominal size			A	D	D1	D2	b	d	Bolt		L1
NPS	DN		Size of port valve	Flanges diameter	Holes circle diameter	Raised diameter	Flange thickness	Diameter of holes	Number of holes	Diameter of bolts	Length stud bolts
1/2"	15	inch.	7/16	5,25	3,50	1,38	1,19	0,88	4	3/4"	5,25
		mm.	11	133,35	88,90	35,05	30,23	22,35			133,35
3/4"	20	inch.	9/16	5,50	3,75	1,69	1,25	0,88	4	3/4"	5,25
		mm.	14,5	139,70	95,25	42,93	31,75	22,35			133,35
1"	25	inch.	3/4	6,25	4,25	2,00	1,38	1,00	4	7/8"	5,75
		mm.	20	158,75	107,95	50,80	35,05	25,40			146,05
1 1/4"	32	inch.	1	7,25	5,12	2,50	1,50	1,12	4	1"	6,25
		mm.	25,5	184,15	130,05	63,50	38,10	28,45			158,75
1 1/2"	40	inch.	1 1/8	8,00	5,75	2,88	1,75	1,25	4	1 1/8"	7,00
		mm.	28,5	203,20	146,05	73,15	44,45	31,75			177,80
2"	50	inch.	1 1/2	9,25	6,75	3,62	2,00	1,12	8	1"	7,25
		mm.	38	234,95	171,45	91,95	50,80	28,45			184,15
2 1/2"	65	inch.	1 7/8	10,50	7,75	4,12	2,25	1,25	8	1 1/8"	8,00
		mm.	47,5	266,70	196,85	104,65	57,15	31,75			203,20
3"	80	inch.	2 1/4	12,00	9,00	5,00	2,62	1,38	8	1 1/4"	9,00
		mm.	57	304,80	228,60	127,00	66,55	35,05			228,60
4"	100	inch.	2 7/8	14,00	10,75	6,19	3,00	1,62	8	1 1/2"	10,25
		mm.	73	355,60	273,05	157,23	76,20	41,15			260,35
5"	125	inch.	3 5/8	16,50	12,75	7,31	3,62	1,88	8	1 3/4"	12,00
		mm.	92	419,10	323,85	185,67	91,95	47,75			304,80
6"	150	inch.	4 3/8	19,00	14,50	8,50	4,25	2,12	8	2"	13,75
		mm.	111	15,00	368,30	215,90	107,95	53,85			349,25
8"	200	inch.	5 3/4	21,75	17,25	10,62	5,00	2,12	12	2"	15,25
		mm.	146	552,45	438,15	269,75	127,00	53,85			387,35
10"	250	inch.	7 1/4	26,50	21,25	12,75	6,50	2,62	12	2 1/2"	19,50
		mm.	184	673,10	539,75	323,85	165,10	66,55			495,30
12"	300	inch.	8 5/8	30,00	24,38	15,00	7,25	2,88	12	2 3/4"	21,50
		mm.	219	762,00	619,25	381,00	184,15	73,15			546,10

Фланцы ASME B 16.5 RTJ

КЛАСС 150 lbs | КЛАСС 300 lbs | КЛАСС 600 lbs
КЛАСС 900 lbs | КЛАСС 1500 lbs | КЛАСС 2500 lbs



КЛАСС 150 lbs

Nominal size			Ring number	A	K	P	E	F	R	N	L1
NPS	DN			Size of port valve	Raised diameter	Pitch diameter	Depth	Width	Radius at bottom	Distance between flanges	Length stud bolts
1"	25	inch.	R-15	1	2,50	1,88	0,25	0,34	0,03	0,16	3,00
		mm.		25	63,50	47,63	6,35	8,74	0,76	4,06	76,20
1 1/4"	32	inch.	R-17	1 1/4	2,88	2,25	0,25	0,34	0,03	0,16	3,25
		mm.		32	73,15	57,15	6,35	8,64	0,76	4,06	82,55
1 1/2"	40	inch.	R-19	1 1/2	3,25	2,56	0,25	0,34	0,03	0,16	3,25
		mm.		38	82,55	65,07	6,35	8,64	0,76	4,06	82,55
2"	50	inch.	R-22	2	4,00	3,25	0,25	0,34	0,03	0,16	3,75
		mm.		50	101,60	82,55	6,35	8,64	0,76	4,06	95,25
2 1/2"	65	inch.	R-25	2 1/2	4,75	4,00	0,25	0,34	0,03	0,16	4,00
		mm.		65	120,65	101,60	6,35	8,64	0,76	4,06	101,60
3"	80	inch.	R-29	3	5,25	4,50	0,25	0,34	0,03	0,16	4,00
		mm.		77	133,35	114,30	6,35	8,64	0,76	4,06	101,60
3 1/2"	90	inch.	R-33	3 1/2	6,06	5,19	0,25	0,34	0,03	0,16	4,00
		mm.		90	153,92	131,78	6,35	8,64	0,76	4,06	101,60
4"	100	inch.	R-36	4	6,75	5,88	0,25	0,34	0,03	0,16	4,00
		mm.		102	171,45	149,23	6,35	8,64	0,76	4,06	101,60
5"	125	inch.	R-40	5	7,62	6,75	0,25	0,34	0,03	0,16	4,25
		mm.		127	193,55	171,45	6,35	8,64	0,76	4,06	107,95
6"	150	inch.	R-43	6	8,62	7,63	0,25	0,34	0,03	0,16	4,50
		mm.		152	218,95	193,68	6,35	8,64	0,76	4,06	114,30
8"	200	inch.	R-48	8	10,75	9,75	0,25	0,34	0,03	0,16	4,75
		mm.		203	273,05	247,65	6,35	8,64	0,76	4,06	120,65
10"	250	inch.	R-52	10	13,00	12,00	0,25	0,34	0,03	0,16	5,00
		mm.		254	330,20	304,80	6,35	8,64	0,76	4,06	127,00
12"	300	inch.	R-56	12	16,00	15,00	0,25	0,34	0,03	0,16	5,25
		mm.		305	406,40	381,00	6,35	8,64	0,76	4,06	133,35
14"	350	inch.	R-59	13 1/4	16,75	15,63	0,25	0,34	0,03	0,12	5,75
		mm.		337	425,45	396,88	6,35	8,64	0,76	3,05	146,05
16"	400	inch.	R-64	15 1/4	19,00	17,88	0,25	0,34	0,03	0,12	5,75
		mm.		387	482,60	454,03	6,35	8,64	0,76	3,05	146,05
18"	450	inch.	R-68	17 1/4	21,50	20,38	0,25	0,34	0,03	0,12	6,25
		mm.		438	546,10	517,53	6,35	8,64	0,76	3,05	158,75
20"	500	inch.	R-72	19 1/4	23,50	22,00	0,25	0,34	0,03	0,12	6,75
		mm.		489	596,90	558,80	6,35	8,64	0,76	3,05	171,45
24"	600	inch.	R-76	23 1/4	28,00	26,50	0,25	0,34	0,03	0,12	7,25
		mm.		591	711,20	673,10	6,35	8,64	0,76	3,05	184,15

КЛАСС 300 lbs

Nominal size			Ring number	A	K	P	E	F	R	N	L1
NPS	DN			Size of port valve	Raised diameter	Pitch diameter	Depth	Width	Radius at bottom	Distance between flanges	Length stud bolts
1/2"	15	inch.	R-11	1/2	2,00	1,34	0,22	0,28	0,03	0,12	3,00
		mm.		13	50,80	34,14	5,56	7,14	0,76	3,05	76,20
3/4"	20	inch.	R-13	3/4	2,50	1,69	0,25	0,34	0,03	0,16	3,50
		mm.		20	63,50	42,88	6,35	8,74	0,76	4,06	88,90
1"	25	inch.	R-16	1	2,75	2,00	0,25	0,34	0,03	0,16	3,50
		mm.		25	69,85	50,80	6,35	8,74	0,76	4,06	88,90
1 1/4"	32	inch.	R-18	1 1/4	3,12	2,38	0,25	0,34	0,03	0,16	3,75
		mm.		32	79,25	60,33	6,35	8,64	0,76	4,06	95,25
1 1/2"	40	inch.	R-20	1 1/2	3,56	2,69	0,25	0,34	0,03	0,16	4,00
		mm.		38	90,42	68,28	6,35	8,64	0,76	4,06	101,60
2"	50	inch.	R-23	2	4,25	3,25	0,31	0,47	0,03	0,22	4,00
		mm.		50	107,95	82,55	7,92	11,91	0,76	5,59	101,60
2 1/2"	65	inch.	R-26	2 1/2	5,00	4,00	0,31	0,47	0,03	0,22	4,50
		mm.		65	127,00	101,60	7,92	11,94	0,76	5,59	114,30
3"	80	inch.	R-31	3	5,75	4,88	0,31	0,47	0,03	0,22	4,75
		mm.		77	146,05	123,83	7,87	11,94	0,76	5,59	120,65
3 1/2"	90	inch.	R-34	3 1/2	6,25	5,19	0,31	0,47	0,03	0,22	5,00
		mm.		90	158,75	131,78	7,87	11,94	0,76	5,59	127,00
4"	100	inch.	R-37	4	6,88	5,88	0,31	0,47	0,03	0,22	5,00
		mm.		102	174,75	149,23	7,87	11,94	0,76	5,59	127,00
5"	125	inch.	R-41	5	8,25	7,13	0,31	0,47	0,03	0,22	5,25
		mm.		127	209,55	180,98	7,87	11,94	0,76	5,59	133,35
6"	150	inch.	R-45	6	9,50	8,31	0,31	0,47	0,03	0,22	5,50
		mm.		152	241,30	211,12	7,87	11,94	0,76	5,59	139,70
8"	200	inch.	R-49	8	11,88	10,63	0,31	0,47	0,03	0,22	6,00
		mm.		203	301,75	269,88	7,87	11,94	0,76	5,59	152,40
10"	250	inch.	R-53	10	14,00	12,75	0,31	0,47	0,03	0,22	6,75
		mm.		254	355,60	323,85	7,87	11,94	0,76	5,59	171,45
12"	300	inch.	R-57	12	16,25	15,00	0,31	0,47	0,03	0,22	7,25
		mm.		305	412,75	381,00	7,87	11,94	0,76	5,59	184,15
14"	350	inch.	R-61	13 1/4	18,00	16,50	0,31	0,47	0,03	0,22	7,50
		mm.		387	457,20	419,10	7,87	11,94	0,76	5,59	190,50
16"	400	inch.	R-65	15 1/4	20,00	18,50	0,31	0,47	0,03	0,22	8,00
		mm.		432	508,00	469,90	7,87	11,94	0,76	5,59	203,20
18"	450	inch.	R-69	17	22,62	21,00	0,31	0,47	0,03	0,22	8,25
		mm.		432	574,55	533,40	7,87	11,94	0,76	5,59	209,55
20"	500	inch.	R-73	19	25,00	23,00	0,38	0,53	0,06	0,22	8,75
		mm.		483	635,00	584,20	9,53	13,49	1,52	5,59	222,25
24"	600	inch.	R-77	23	29,50	27,75	0,44	0,66	0,06	0,25	10,00
		mm.		584	749,30	704,85	11,13	16,66	1,52	6,35	254,00

КЛАСС 600 lbs

Nominal size			Ring number	A	K	P	E	F	R	N	L1
NPS	DN			Size of port valve	Raised diameter	Pitch diameter	Depth	Width	Radius at bottom	Distance between flanges	Length stud bolts
1/2"	15	inch.	R-11	1/2	2,00	1,34	0,22	0,28	0,03	0,12	3,00
		mm.		13	50,80	34,14	5,56	7,14	0,76	3,05	76,20
3/4"	20	inch.	R-13	3/4	2,50	1,69	0,25	0,34	0,03	0,16	3,50
		mm.		20	63,50	42,88	6,35	8,74	0,76	4,06	88,90
1"	25	inch.	R-16	1	2,75	2,00	0,25	0,34	0,03	0,16	3,50
		mm.		25	69,85	50,80	6,35	8,74	0,76	4,06	88,90
1 1/4"	32	inch.	R-18	1 1/4	3,12	2,38	0,25	0,34	0,03	0,16	3,75
		mm.		32	79,25	60,33	6,35	8,64	0,76	4,06	95,25
1 1/2"	40	inch.	R-20	1 1/2	3,56	2,69	0,25	0,34	0,03	0,16	4,25
		mm.		38	90,42	68,28	6,35	8,64	0,76	4,06	107,95
2"	50	inch.	R-23	2	4,25	3,25	0,31	0,47	0,03	0,19	4,25
		mm.		50	107,95	82,55	7,92	11,91	0,76	4,83	107,95
2 1/2"	65	inch.	R-26	2 1/2	5,00	4,00	0,31	0,47	0,03	0,19	4,75
		mm.		65	127,00	101,60	7,92	11,94	0,76	4,83	120,65
3"	80	inch.	R-31	3	5,75	4,88	0,31	0,47	0,03	0,19	5,00
		mm.		77	146,05	123,83	7,87	11,94	0,76	4,83	127,00
3 1/2"	90	inch.	R-34	3 1/2	6,25	5,19	0,31	0,47	0,03	0,19	5,75
		mm.		90	158,75	131,78	7,87	11,94	0,76	4,83	146,05
4"	100	inch.	R-37	4	6,88	5,88	0,31	0,47	0,03	0,19	5,75
		mm.		102	174,75	149,23	7,87	11,94	0,76	4,83	146,05
5"	125	inch.	R-41	5	8,25	7,13	0,31	0,47	0,03	0,19	6,50
		mm.		127	209,55	180,98	7,87	11,94	0,76	4,83	165,10
6"	150	inch.	R-45	6	9,50	8,31	0,31	0,47	0,03	0,19	6,75
		mm.		152	241,30	211,12	7,87	11,94	0,76	4,83	171,45
8"	200	inch.	R-49	7 7/8	11,88	10,63	0,31	0,47	0,03	0,19	7,75
		mm.		200	301,75	269,88	7,87	11,94	0,76	4,83	196,85
10"	250	inch.	R-53	9 3/4	14,00	12,75	0,31	0,47	0,03	0,19	8,50
		mm.		248	355,60	323,85	7,87	11,94	0,76	4,83	215,90
12"	300	inch.	R-57	11 3/4	16,25	15,00	0,31	0,47	0,03	0,19	8,75
		mm.		299	412,75	381,00	7,87	11,94	0,76	4,83	222,25
14"	350	inch.	R-61	12 7/8	18,00	16,50	0,31	0,47	0,03	0,19	9,25
		mm.		327	457,20	419,10	7,87	11,94	0,76	4,83	234,95
16"	400	inch.	R-65	14 3/4	20,00	18,50	0,31	0,47	0,03	0,19	10,00
		mm.		375	508,00	469,90	7,87	11,94	0,76	4,83	254,00
18"	450	inch.	R-69	16 1/2	22,62	21,00	0,31	0,47	0,03	0,19	10,75
		mm.		419	574,55	533,40	7,87	11,94	0,76	4,83	273,05
20"	500	inch.	R-73	18 1/4	25,00	23,00	0,38	0,53	0,06	0,19	11,50
		mm.		464	635,00	584,20	9,53	13,49	1,52	4,83	292,10
24"	600	inch.	R-77	22	29,50	27,75	0,44	0,66	0,06	0,22	13,25
		mm.		559	749,30	704,85	11,13	16,66	1,52	5,59	336,55

Technical datas

КЛАСС 900 lbs

Nominal size			Ring number	A	K	P	E	F	R	N	L1
NPS	DN			Size of port valve	Raised diameter	Pitch diameter	Depth	Width	Radius at bottom	Distance between flanges	Length stud bolts
3"	80	inch.	R-31	2 7/8	6,12	4,88	0,31	0,47	0,03	0,16	5,75
		mm.		73	155,45	123,83	7,87	11,91	0,76	4,06	146,05
4"	100	inch.	R-37	3 7/8	7,12	5,88	0,31	0,47	0,03	0,16	6,75
		mm.		99	180,85	149,23	7,87	11,94	0,76	4,06	171,45
5"	125	inch.	R-41	4 3/4	8,50	7,13	0,31	0,47	0,03	0,16	7,50
		mm.		121	215,90	180,98	7,87	11,94	0,76	4,06	190,50
6"	150	inch.	R-45	5 3/4	9,50	8,31	0,31	0,47	0,03	0,16	7,75
		mm.		146	241,30	211,12	7,87	11,94	0,76	4,06	196,85
8"	200	inch.	R-49	7 1/2	12,11	10,63	0,31	0,47	0,03	0,16	8,75
		mm.		191	307,64	269,88	7,87	11,94	0,76	4,06	222,25
10"	250	inch.	R-53	9 3/8	14,25	12,75	0,31	0,47	0,03	0,16	9,25
		mm.		238	361,95	323,85	7,87	11,94	0,76	4,06	234,95
12"	300	inch.	R-57	11 1/8	16,50	15,00	0,31	0,47	0,03	0,16	10,00
		mm.		283	419,10	381,00	7,87	11,94	0,76	4,06	254,00
14"	350	inch.	R-62	12 1/4	18,38	16,50	0,44	0,66	0,06	0,16	11,00
		mm.		311	466,85	419,10	11,13	16,66	1,52	4,06	279,40
16"	400	inch.	R-66	14	20,62	18,50	0,44	0,66	0,06	0,16	11,50
		mm.		356	523,75	469,90	11,18	16,66	1,52	4,06	292,10
18"	450	inch.	R-70	15 3/4	23,38	21,00	0,50	0,78	0,06	0,19	13,25
		mm.		400	593,85	533,40	12,70	19,84	1,52	4,83	336,55
20"	500	inch.	R-74	17 1/2	25,50	23,00	0,50	0,78	0,06	0,19	14,25
		mm.		445	647,70	584,20	12,70	19,84	1,52	4,83	361,95
24"	600	inch.	R-78	21	30,38	27,25	0,63	1,06	0,09	0,22	18,00
		mm.		534	771,65	692,15	15,88	26,97	2,29	5,59	457,20

КЛАСС 1500 lbs

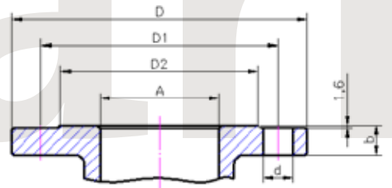
Nominal size			Ring number	A	K	P	E	F	R	N	L1
NPS	DN			Size of port valve	Raised diameter	Pitch diameter	Depth	Width	Radius at bottom	Distance between flanges	Length stud bolts
1/2"	15	inch.	R-11	1/2	2,38	1,56	0,25	0,34	0,03	0,16	4,25
		mm.		13	60,45	39,67	6,35	8,74	0,76	4,06	107,95
3/4"	20	inch.	R-13	11/16	2,62	1,75	0,25	0,34	0,03	0,16	4,50
		mm.		17,5	66,55	44,45	6,35	8,74	0,76	4,06	114,30
1"	25	inch.	R-16	7/8	2,81	2,00	0,25	0,34	0,03	0,16	5,00
		mm.		22	71,37	50,80	6,35	8,74	0,76	4,06	127,00
1 1/4"	32	inch.	R-18	1 1/8	3,19	2,38	0,25	0,34	0,03	0,16	5,00
		mm.		28,5	81,03	60,33	6,35	8,64	0,76	4,06	127,00
1 1/2"	40	inch.	R-20	1 3/8	3,62	2,69	0,25	0,34	0,03	0,16	5,50
		mm.		35	91,95	68,28	6,35	8,64	0,76	4,06	139,70
2"	50	inch.	R-23	1 7/8	4,88	3,75	0,31	0,47	0,03	0,12	5,75
		mm.		47,5	123,95	95,25	7,92	11,91	0,76	3,05	146,05
2 1/2"	65	inch.	R-26	2 1/4	5,38	4,25	0,31	0,47	0,03	0,12	6,25
		mm.		57	136,65	107,95	7,92	11,94	0,76	3,05	158,75
3"	80	inch.	R-31	2 3/4	6,62	5,38	0,31	0,47	0,03	0,12	7,00
		mm.		70	168,15	136,53	7,87	11,94	0,76	3,05	177,80
4"	100	inch.	R-37	3 5/8	7,62	6,38	0,31	0,47	0,03	0,12	7,75
		mm.		92	193,55	161,93	7,87	11,94	0,76	3,05	196,85
5"	125	inch.	R-41	4 3/8	9,00	7,63	0,31	0,47	0,03	0,12	9,75
		mm.		111	228,60	193,68	7,87	11,94	0,76	3,05	247,65
6"	150	inch.	R-45	5 3/8	9,75	8,31	0,38	0,53	0,06	0,12	10,50
		mm.		137	247,65	211,12	9,53	13,49	1,52	3,05	266,70
8"	200	inch.	R-49	7	12,50	10,63	0,44	0,66	0,06	0,16	12,75
		mm.		178	317,50	269,88	11,13	16,66	1,52	4,06	323,85
10"	250	inch.	R-53	8 3/4	14,62	12,75	0,44	0,66	0,06	0,16	13,50
		mm.		222	371,35	323,85	11,13	16,66	1,52	4,06	342,90
12"	300	inch.	R-57	10 3/8	17,25	15,00	0,56	0,91	0,06	0,19	15,25
		mm.		263	438,15	381,00	14,27	23,01	1,52	4,83	387,35
14"	350	inch.	R-61	11 3/8	19,25	16,50	0,63	1,06	0,09	0,22	16,75
		mm.		289	488,95	419,10	15,88	26,97	2,29	5,59	425,45
16"	400	inch.	R-65	13	21,50	18,50	0,69	1,19	0,09	0,31	18,50
		mm.		330	546,10	469,90	17,48	30,18	2,29	7,87	469,90
18"	450	inch.	R-69	14 5/8	24,12	21,00	0,69	1,19	0,09	0,31	20,75
		mm.		371	612,65	533,40	17,48	30,18	2,29	7,87	527,05
20"	500	inch.	R-73	16 3/8	26,50	23,00	0,69	1,31	0,09	0,38	22,25
		mm.		416	673,10	584,20	17,48	33,32	2,29	9,65	565,15
24"	600	inch.	R-77	19 5/8	31,25	27,25	0,81	1,44	0,09	0,44	25,50
		mm.		499	793,75	692,15	20,62	36,53	2,29	11,18	647,70

КЛАСС 2500 lbs

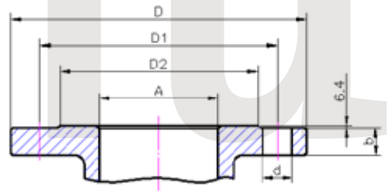
Nominal size			Ring number	A	K	P	E	F	R	N	L1
NPS	DN			Size of port valve	Raised diameter	Pitch diameter	Depth	Width	Radius at bottom	Distance between flanges	Length stud bolts
1/2"	15	inch.	R-11	7/16	2,56	1,69	0,25	0,34	0,03	0,16	5,25
		mm.		11	65,02	42,88	6,35	8,74	0,76	4,06	133,35
3/4"	20	inch.	R-13	9/16	2,88	2,00	0,25	0,34	0,03	0,16	5,25
		mm.		14,5	73,15	50,80	6,35	8,74	0,76	4,06	133,35
1"	25	inch.	R-16	3/4	3,25	2,38	0,25	0,34	0,03	0,16	5,50
		mm.		20	82,55	60,33	6,35	8,74	0,76	4,06	139,70
1 1/4"	32	inch.	R-18	1	4,00	2,84	0,31	0,47	0,03	0,12	6,00
		mm.		25,5	101,60	72,24	7,92	11,91	0,76	3,05	152,40
1 1/2"	40	inch.	R-20	1 1/8	4,50	3,25	0,31	0,47	0,03	0,12	6,75
		mm.		28,5	114,30	82,55	7,92	11,91	0,76	3,05	171,45
2"	50	inch.	R-23	1 1/2	5,25	4,00	0,31	0,47	0,03	0,12	7,00
		mm.		38	133,35	101,60	7,92	11,91	0,76	3,05	177,80
2 1/2"	65	inch.	R-26	1 7/8	5,88	4,38	0,38	0,53	0,06	0,12	8,00
		mm.		47,5	149,35	111,13	9,53	13,49	1,52	3,05	203,20
3"	80	inch.	R-31	2 1/4	6,62	5,00	0,38	0,53	0,06	0,12	9,00
		mm.		57	168,15	127,00	9,53	13,49	1,52	3,05	228,60
4"	100	inch.	R-37	2 7/8	8,00	6,19	0,44	0,66	0,06	0,16	10,25
		mm.		73	203,20	157,18	11,13	16,66	1,52	4,06	260,35
5"	125	inch.	R-41	3 5/8	9,50	7,50	0,50	0,78	0,06	0,16	12,25
		mm.		92	241,30	190,50	12,70	19,84	1,52	4,06	311,15
6"	150	inch.	R-45	4 3/8	11,00	9,00	0,50	0,78	0,06	0,16	14,00
		mm.		111	279,40	228,60	12,70	19,84	1,52	4,06	355,60
8"	200	inch.	R-49	5 3/4	13,38	11,00	0,56	0,91	0,06	0,19	15,50
		mm.		146	339,85	279,40	14,27	23,01	1,52	4,83	393,70
10"	250	inch.	R-53	7 1/4	16,75	13,50	0,69	1,19	0,09	0,25	20,00
		mm.		184	425,45	342,90	17,48	30,18	2,29	6,35	508,00
12"	300	inch.	R-57	8 5/8	19,50	16,00	0,69	1,31	0,09	0,31	22,00
		mm.		219	495,30	406,40	17,48	33,32	2,29	7,87	558,80

Фланцы ASME B 16.47 серии A

КЛАСС 150 lbs | КЛАСС 300 lbs | КЛАСС 600 lbs | КЛАСС 900 lbs



Class 150 & Class 300 RF Flanges



Class 600 & Class 900 RF Flanges

КЛАСС 150 lbs

Class	Nominal size			D	D1	D2	b	d	Bolt	
				Flanges diameter	Holes circle diameter	Raised diameter	Flange thickness	Diameter of holes	Number of holes	Diameter of bolts
	NPS	DN								
150	26"	650	inch.	34,25	31,75	29,50	2,69	1,38	24	1 1/4"
			mm.	869,95	806,5	749,30	68,33	35		
	28"	700	inch.	36,50	34,00	31,50	2,81	1,38	28	1 1/4"
			mm.	927,10	863,6	800,10	71,37	35		
	30"	750	inch.	38,75	36,00	33,75	2,94	1,38	28	1 1/4"
			mm.	984,25	914,4	857,25	74,68	35		
	32"	800	inch.	41,75	35,50	36,00	3,19	1,62	28	1 1/2"
			mm.	1.060,45	901,7	914,40	81,03	41		
	34"	850	inch.	43,75	40,50	38,00	3,25	1,62	32	1 1/2"
			mm.	1.111,25	1028,7	965,20	82,55	41		
	36"	900	inch.	46,00	42,75	40,25	3,56	1,62	32	1 1/2"
			mm.	1.168,40	1085,9	1.022,35	90,42	41		
	38"	950	inch.	48,75	45,25	42,25	3,44	1,62	32	1 1/2"
			mm.	1.238,25	1149,4	1.073,15	87,38	41		
	40"	1000	inch.	50,75	47,25	44,25	3,56	1,62	36	1 1/2"
			mm.	1.289,05	1200,2	1.123,95	90,42	41		
	42"	1050	inch.	53,00	49,50	47,00	3,81	1,62	36	1 1/2"
			mm.	1.346,20	1257,3	1.193,80	96,77	41		
	44"	1100	inch.	55,25	51,75	49,00	4,00	1,62	40	1 1/2"
			mm.	1.403,35	1314,5	1.244,60	101,60	41		
	46"	1150	inch.	57,25	53,75	51,00	4,06	1,62	40	1 1/2"
			mm.	1.454,15	1365,3	1.295,40	103,12	41		
	48"	1200	inch.	59,50	56,00	53,50	4,25	1,62	44	1 1/2"
			mm.	1.511,30	1422,4	1.358,90	107,95	41		
	50"	1250	inch.	61,75	58,25	55,50	4,38	1,88	44	1 3/4"
			mm.	1.568,45	1479,6	1.409,70	111,25	48		
	52"	1300	inch.	64,00	60,50	57,50	4,56	1,88	44	1 3/4"
			mm.	1.625,60	1536,7	1.460,50	115,82	48		
	54"	1350	inch.	66,25	62,75	59,50	4,75	1,88	44	1 3/4"
			mm.	1.682,75	1593,9	1.511,30	120,65	48		
	56"	1400	inch.	68,75	65,00	62,00	4,88	1,88	48	1 3/4"
			mm.	1.746,25	1651,0	1.574,80	123,95	48		
	58"	1450	inch.	71,00	67,25	64,00	5,06	1,88	48	1 3/4"
			mm.	1.803,40	1708,2	1.625,60	128,52	48		
	60"	1500	inch.	73,00	69,25	66,00	5,19	1,88	52	1 3/4"
			mm.	1.854,20	1759,0	1.676,40	131,83	48		

КЛАСС 300 lbs

Class	Nominal size			D	D1	D2	b	d	Bolt	
				Flanges diameter	Holes circle diameter	Raised diameter	Flange thickness	Diameter of holes	Number of holes	Diameter of bolts
	NPS	DN								
300	26"	650	inch.	38,25	34,50	29,50	3,12	1,75	28	1 5/8"
			mm.	971,55	876,3	749,30	79,25	44		
	28"	700	inch.	40,75	37,00	31,50	3,38	1,75	28	1 5/8"
			mm.	1.035,05	939,8	800,10	85,85	44		
	30"	750	inch.	43,00	39,25	33,75	3,62	1,88	28	1 3/4"
			mm.	1.092,20	997,0	857,25	91,95	48		
	32"	800	inch.	45,25	41,50	36,00	3,88	2,00	28	1 7/8"
			mm.	1.149,35	1.054,1	914,40	98,55	51		
	34"	850	inch.	47,50	43,50	38,00	4,00	2,00	28	1 7/8"
			mm.	1.206,50	1.104,9	965,20	101,60	51		
	36"	900	inch.	50,00	46,00	40,25	4,12	2,12	32	2"
			mm.	1.270,00	1.168,4	1.022,35	104,65	54		
	38"	950	inch.	46,00	43,00	40,50	4,25	1,62	32	1 1/2"
			mm.	1.168,40	1.092,2	1.028,70	107,95	41		
	40"	1000	inch.	48,75	45,50	42,75	4,50	1,75	32	1 5/8"
			mm.	1.238,25	1.155,7	1.085,85	114,30	44		
	42"	1050	inch.	50,75	47,50	44,75	4,69	1,75	32	1 5/8"
			mm.	1.289,05	1.206,5	1.136,65	119,13	44		
	44"	1100	inch.	53,25	49,75	47,00	4,88	1,88	32	1 3/4"
			mm.	1.352,55	1.263,7	1.193,80	123,95	48		
	46"	1150	inch.	55,75	52,00	49,00	5,06	2,00	28	1 7/8"
			mm.	1.416,05	1.320,8	1.244,60	128,52	51		
	48"	1200	inch.	57,75	54,00	51,25	5,25	2,00	32	1 7/8"
			mm.	1.466,85	1.371,6	1.301,75	133,35	51		
	50"	1250	inch.	60,25	56,25	53,50	5,50	2,12	32	2"
			mm.	1.530,35	1.428,8	1.358,90	139,70	54		
	52"	1300	inch.	62,25	58,25	55,50	5,69	2,12	32	2"
			mm.	1.581,15	1.479,6	1.409,70	144,53	54		
	54"	1350	inch.	62,25	61,00	57,75	6,00	2,38	28	2 1/4"
			mm.	1.581,15	1.549,4	1.466,85	152,40	60		
	56"	1400	inch.	67,25	63,00	59,75	6,06	2,38	28	2 1/4"
			mm.	1.708,15	1.600,2	1.517,65	153,92	60		
	58"	1450	inch.	69,25	65,00	62,00	6,25	2,38	32	2 1/4"
			mm.	1.758,95	1.651,0	1.574,80	158,75	60		
	60"	1500	inch.	71,25	67,00	64,00	6,44	2,38	32	2 1/4"
			mm.	1.809,75	1.701,8	1.625,60	163,58	60		

КЛАСС 600 lbs

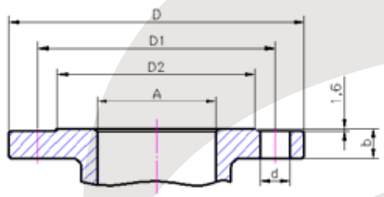
Class	Nominal size			D	D1	D2	b	d	Bolt	
				Flanges diameter	Holes circle diameter	Raised diameter	Flange thickness	Diameter of holes	Number of holes	Diameter of bolts
	NPS	DN								
600	26"	650	inch.	40,00	36,00	29,50	4,25	2,00	28	1 7/8"
			mm.	1.016,00	914,4	749,30	107,95	51		
	28"	700	inch.	42,25	38,00	31,50	4,38	2,12	28	2"
			mm.	1.073,15	965,2	800,10	111,25	54		
	30"	750	inch.	44,50	40,25	33,75	4,50	2,12	28	2"
			mm.	1.130,30	1.022,4	857,25	114,30	54		
	32"	800	inch.	47,00	42,50	36,00	4,62	2,12	28	2"
			mm.	1.193,80	1.079,5	914,40	117,35	54		
	34"	850	inch.	49,00	44,50	38,00	4,75	2,38	28	2 1/4"
			mm.	1.244,60	1.130,3	965,20	120,65	60		
	36"	900	inch.	51,75	47,00	40,25	4,88	2,62	28	2 1/2"
			mm.	1.314,45	1.193,8	1.022,35	123,95	67		
	38"	950	inch.	50,00	45,75	41,50	6,00	2,38	28	2 1/4"
			mm.	1.270,00	1.162,1	1.054,10	152,40	60		
	40"	1000	inch.	52,00	47,75	43,75	6,25	2,38	32	2 1/4"
			mm.	1.320,80	1.212,9	1.111,25	158,75	60		
	42"	1050	inch.	55,25	50,50	46,00	6,62	2,62	28	2 1/2"
			mm.	1.403,35	1.282,7	1.168,40	168,15	67		
	44"	1100	inch.	57,25	52,50	48,25	6,81	2,62	32	2 1/2"
			mm.	1.454,15	1.333,5	1.225,55	172,97	67		
	46"	1150	inch.	59,50	54,75	50,25	7,06	2,62	32	2 1/2"
			mm.	1.511,30	1.390,7	1.276,35	179,32	67		
	48"	1200	inch.	62,75	57,50	52,50	7,44	2,88	32	2 3/4"
			mm.	1.593,85	1.460,5	1.333,50	188,98	73		
	50"	1250	inch.	65,75	60,00	54,50	7,75	3,12	28	3"
			mm.	1.670,05	1.524,0	1.384,30	196,85	79		
	52"	1300	inch.	67,75	62,00	56,50	8,00	3,12	32	3"
			mm.	1.720,85	1.574,8	1.435,10	203,20	79		
	54"	1350	inch.	70,00	64,25	58,75	8,25	3,12	32	3"
			mm.	1.778,00	1.632,0	1.492,25	209,55	79		
	56"	1400	inch.	73,00	66,75	60,75	8,56	3,38	32	3 3/8"
			mm.	1.854,20	1.695,5	1.543,05	217,42	86		
	58"	1450	inch.	75,00	68,76	63,00	8,75	3,38	32	3 3/8"
			mm.	1.905,00	1.746,5	1.600,20	222,25	86		
	60"	1500	inch.	78,50	71,75	65,25	9,19	3,62	28	3 5/8"
			mm.	1.993,90	1.822,5	1.657,35	233,43	92		

КЛАСС 900 lbs

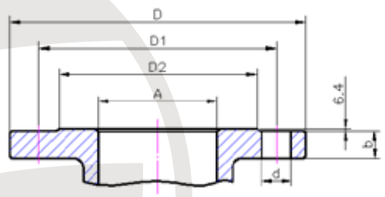
Class	Nominal size			D	D1	D2	b	d	Bolt	
				Flanges diameter	Holes circle diameter	Raised diameter	Flange thickness	Diameter of holes	Number of holes	Diameter of bolts
	NPS	DN								
900	26"	650	inch.	42,75	37,50	29,50	5,50	2,88	20	2 3/4"
			mm.	1.085,85	952,5	749,30	139,70	73		
	28"	700	inch.	46,00	40,25	31,50	5,62	3,12	20	3"
			mm.	1.168,40	1.022,4	800,10	142,75	79		
	30"	750	inch.	48,50	42,75	33,75	5,88	3,12	20	3"
			mm.	1.231,90	1.085,9	857,25	149,35	79		
	32"	800	inch.	51,75	45,50	36,00	6,25	3,38	20	3 3/8"
			mm.	1.314,45	1.155,7	914,40	158,75	86		
	34"	850	inch.	55,00	48,25	38,00	6,50	3,62	20	3 5/8"
			mm.	1.397,00	1.225,6	965,20	165,10	92		
	36"	900	inch.	57,50	50,75	40,25	6,75	3,62	20	3 5/8"
			mm.	1.460,50	1.289,1	1.022,35	171,45	92		

Фланцы ASME B 16.47 серии B

КЛАСС 150 lbs | КЛАСС 300 lbs | КЛАСС 600 lbs | КЛАСС 900 lbs



Class 150 & Class 300 RF Flanges



Class 600 & Class 900 RF Flanges

КЛАСС 150 lbs

Class	Nominal size			D	D1	D2	b	d	Bolt	
				Flanges diameter	Holes circle diameter	Raised diameter	Flange thickness	Diameter of holes	Number of holes	Diameter of bolts
	NPS	DN								
150	26"	650	inch.	30,94	29,31	28,00	1,62	0,88	36	3/4"
			mm.	785,88	744,5	711,20	41,15	22		
	28"	700	inch.	32,94	31,31	30,00	1,75	0,88	40	3/4"
			mm.	836,68	795,3	762,00	44,45	22		
	30"	750	inch.	34,94	33,31	32,00	1,75	0,88	44	3/4"
			mm.	887,48	846,1	812,80	44,45	22		
	32"	800	inch.	37,06	35,44	34,00	1,81	0,88	48	3/4"
			mm.	941,32	900,2	863,60	45,97	22		
	34"	850	inch.	39,56	37,69	36,25	1,94	1,00	40	7/8"
			mm.	1.004,82	957,3	920,75	49,28	25		
	36"	900	inch.	41,62	39,75	38,25	2,06	1,00	44	7/8"
			mm.	1.057,15	1.009,7	971,55	52,32	25		
	38"	950	inch.	44,25	42,12	40,25	2,12	1,12	40	1"
			mm.	1.123,95	1.069,8	1.022,35	53,85	28		
	40"	1000	inch.	46,25	44,12	42,25	2,19	1,12	44	1"
			mm.	1.174,75	1.120,6	1.073,15	55,63	28		
	42"	1050	inch.	48,25	46,12	44,50	2,31	1,12	48	1"
			mm.	1.225,55	1.171,4	1.130,30	58,67	28		
	44"	1100	inch.	50,25	48,12	46,50	2,38	1,12	52	1"
			mm.	1.276,35	1.222,2	1.181,10	60,45	28		
	46"	1150	inch.	52,81	50,56	48,62	2,44	1,25	40	1 1/8"
			mm.	1.341,37	1.284,2	1.234,95	61,98	32		
	48"	1200	inch.	54,81	52,56	50,75	2,56	1,25	44	1 1/8"
			mm.	1.392,17	1.335,0	1.289,05	65,02	32		
	50"	1250	inch.	56,81	54,56	52,75	2,69	1,25	48	1 1/8"
			mm.	1.442,97	1.385,8	1.339,85	68,33	32		
	52"	1300	inch.	58,81	56,56	54,75	2,75	1,25	52	1 1/8"
			mm.	1.493,77	1.436,6	1.390,65	69,85	32		
	54"	1350	inch.	61,00	58,75	56,75	2,81	1,25	56	1 1/8"
			mm.	1.549,40	1.492,3	1.441,45	71,37	32		
	56"	1400	inch.	63,00	60,75	58,75	2,88	1,25	60	1 1/8"
			mm.	1.600,20	1.543,1	1.492,25	73,15	32		
	58"	1450	inch.	65,94	63,44	60,75	2,94	1,38	48	1 1/4"
			mm.	1.674,88	1.611,4	1.543,05	74,68	35		
	60"	1500	inch.	67,94	65,44	63,00	3,00	1,38	52	1 1/4"
			mm.	1.725,68	1.662,2	1.600,20	76,20	35		

КЛАСС 300 lbs

Class	Nominal size			D	D1	D2	b	d	Bolt	
				Flanges diameter	Holes circle diameter	Raised diameter	Flange thickness	Diameter of holes	Number of holes	Diameter of bolts
	NPS	DN								
300	26"	650	inch.	34,12	31,62	29,00	3,50	1,38	32	1 1/4"
			mm.	866,65	803,1	736,60	88,90	35		
	28"	700	inch.	36,25	33,75	31,00	3,50	1,38	36	1 1/4"
			mm.	920,75	857,3	787,40	88,90	35		
	30"	750	inch.	39,00	36,25	33,25	3,69	1,50	36	1 3/8"
			mm.	990,60	920,8	844,55	93,73	38		
	32"	800	inch.	41,50	38,50	35,50	4,06	1,62	32	1 1/2"
			mm.	1.054,10	977,9	901,70	103,12	41		
	34"	850	inch.	43,62	40,62	37,50	4,06	1,62	36	1 1/2"
			mm.	1.107,95	1.031,7	952,50	103,12	41		
	36"	900	inch.	46,12	42,88	39,75	4,06	1,75	32	1 5/8"
			mm.	1.171,45	1.089,2	1.009,65	103,12	44		
	38"	950	inch.	48,12	44,88	41,75	4,38	1,75	36	1 5/8"
			mm.	1.222,25	1.140,0	1.060,45	111,25	44		
	40"	1000	inch.	50,12	46,88	43,88	4,56	1,75	40	1 5/8"
			mm.	1.273,05	1.190,8	1.114,55	115,82	44		
	42"	1050	inch.	52,50	49,00	46,00	4,69	1,88	36	1 3/4"
			mm.	1.333,50	1.244,6	1.168,40	119,13	48		
	44"	1100	inch.	54,50	51,00	48,00	5,00	1,88	40	1 3/4"
			mm.	1.384,30	1.295,4	1.219,20	127,00	48		
	46"	1150	inch.	57,50	53,75	50,00	5,06	2,00	36	1 7/8"
			mm.	1.460,50	1.365,3	1.270,00	128,52	51		
	48"	1200	inch.	59,50	55,75	52,25	5,06	2,00	40	1 7/8"
			mm.	1.511,30	1.416,1	1.327,15	128,52	51		
	50"	1250	inch.	61,50	57,75	54,25	5,44	2,00	44	1 7/8"
			mm.	1.562,10	1.466,9	1.377,95	138,18	51		
	52"	1300	inch.	63,50	59,75	56,25	5,62	2,00	48	1 7/8"
			mm.	1.612,90	1.517,7	1.428,75	142,75	51		
	54"	1350	inch.	65,88	62,12	58,25	5,38	2,00	48	1 7/8"
			mm.	1.673,35	1.577,8	1.479,55	136,65	51		
	56"	1400	inch.	69,50	65,00	60,50	6,06	2,38	36	2 1/4"
			mm.	1.765,30	1.651,0	1.536,70	153,92	60		
	58"	1450	inch.	71,94	67,44	62,75	6,06	2,38	40	2 1/4"
			mm.	1.827,28	1.713,0	1.593,85	153,92	60		
	60"	1500	inch.	73,94	69,44	65,00	5,94	2,38	40	2 1/4"
			mm.	1.878,08	1.763,8	1.651,00	150,88	60		

КЛАСС 600 lbs

Class	Nominal size			D	D1	D2	b	d	Bolt	
				Flanges diameter	Holes circle diameter	Raised diameter	Flange thickness	Diameter of holes	Number of holes	Diameter of bolts
	NPS	DN								
600	26"	650	inch.	35,00	31,75	28,62	4,38	1,75	28	1 5/8"
			mm.	889,00	806,5	726,95	111,25	44		
	28"	700	inch.	37,50	34,00	30,88	4,56	1,88	28	1 3/4"
			mm.	952,50	863,6	784,35	115,82	48		
	30"	750	inch.	40,25	36,50	33,12	4,94	2,00	28	1 7/8"
			mm.	1.022,35	927,1	841,25	125,48	51		
	32"	800	inch.	42,75	38,75	35,25	5,12	2,12	28	2"
			mm.	1.085,85	984,3	895,35	130,05	54		
	34"	850	inch.	45,75	41,50	37,50	5,56	2,38	24	2 1/4"
			mm.	1.162,05	1054,1	952,50	141,22	60		
	36"	900	inch.	47,75	43,50	39,75	5,75	2,38	28	2 1/4"
			mm.	1.212,85	1104,9	1.009,65	146,05	60		
	38"	950	inch.	50,00	45,75	41,50	6,00	2,38	28	2 1/4"
			mm.	1.270,00	1.162,1	1.054,10	152,40	60		
	40"	1000	inch.	52,00	47,75	43,75	6,25	2,38	32	2 1/4"
			mm.	1.320,80	1.212,9	1.111,25	158,75	60		
	42"	1050	inch.	55,25	50,50	46,00	6,62	2,62	28	2 1/2"
			mm.	1.403,35	1.282,7	1.168,40	168,15	67		
	44"	1100	inch.	57,25	52,50	48,25	6,81	2,62	32	2 1/2"
			mm.	1.454,15	1.333,5	1.225,55	172,97	67		
	46"	1150	inch.	59,50	54,75	50,25	7,06	2,62	32	2 1/2"
			mm.	1.511,30	1.390,7	1.276,35	179,32	67		
	48"	1200	inch.	62,75	57,50	52,50	7,44	2,88	32	2 3/4"
			mm.	1.593,85	1.460,5	1.333,50	188,98	73		
	50"	1250	inch.	65,75	60,00	54,50	7,75	3,12	28	3"
			mm.	1.670,05	1.524,0	1.384,30	196,85	79		
	52"	1300	inch.	67,75	62,00	56,50	8,00	3,12	32	3"
			mm.	1.720,85	1.574,8	1.435,10	203,20	79		
	54"	1350	inch.	70,00	64,25	58,75	8,25	3,12	32	3"
			mm.	1.778,00	1.632,0	1.492,25	209,55	79		
	56"	1400	inch.	73,00	66,75	60,75	8,56	3,38	32	3 3/8"
			mm.	1.854,20	1.695,5	1.543,05	217,42	86		
	58"	1450	inch.	75,00	68,76	63,00	8,75	3,38	32	3 3/8"
			mm.	1.905,00	1.746,5	1.600,20	222,25	86		
	60"	1500	inch.	78,50	71,75	65,25	9,19	3,62	28	3 5/8"
			mm.	1.993,90	1.822,5	1.657,35	233,43	92		

КЛАСС 900 lbs

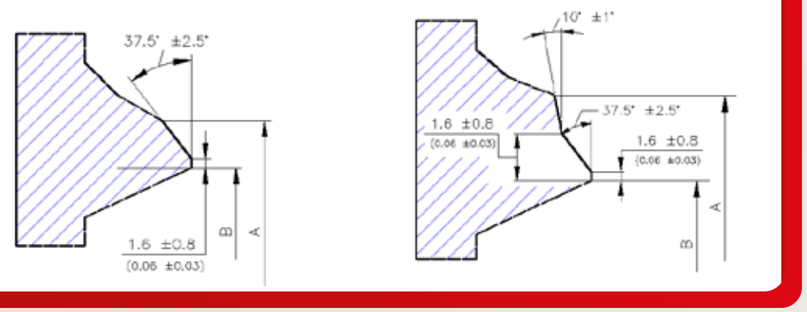
Class	Nominal size			D	D1	D2	b	d	Bolt	
				Flanges diameter	Holes circle diameter	Raised diameter	Flange thickness	Diameter of holes	Number of holes	Diameter of bolts
	NPS	DN								
900	26"	650	inch.	40,25	35,50	30,00	5,31	2,62	20	2 1/2"
			mm.	1.022,35	901,7	762,00	134,87	67		
	28"	700	inch.	43,50	38,25	32,25	5,81	2,88	20	2 3/4"
			mm.	1.104,90	971,6	819,15	147,57	73		
	30"	750	inch.	46,50	40,75	34,50	6,12	3,12	20	3"
			mm.	1.181,10	1035,1	876,30	155,45	79		
	32"	800	inch.	48,75	43,00	36,50	6,31	3,12	20	3"
			mm.	1.238,25	1092,2	927,10	160,27	79		
	34"	850	inch.	51,75	45,50	39,00	6,75	3,38	20	3 3/8"
			mm.	1.314,45	1155,7	990,60	171,45	85		
	36"	900	inch.	53,00	47,25	40,50	6,81	3,12	24	3"
			mm.	1.346,20	1200,2	1.028,70	172,97	79		

КОНЦЫ ПОД СВАРКУ ВСТЫК ACC/ANSI B16.25

Nominal size		Schedule number	Outside Diameter				Nominal inside diameter		Machined inside diameter		Nominal wall thickness	
			A Wrought or fabricated components		A Cast steel valves		B		C		T	
NPS	DN		inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm
2 1/2	65	40	2,88	73	2,96	75	2,469	62,5	2,479	62,93	0,203	5,16
		80					2,323	59	2,351	59,69	0,276	7,01
		160					2,125	54	2,178	55,28	0,375	9,53
		XXS					1,771	45	1,868	47,43	0,552	14,02
3	80	40	3,50	88	3,59	91	3,068	78	3,081	78,25	0,216	5,49
		80					2,900	73,5	2,934	74,53	0,300	7,62
		160					2,624	66,5	2,692	68,38	0,438	11,13
		XXS					2,300	58,5	2,409	61,19	0,600	15,24
4	100	40	4,50	114,3	4,62	117	4,026	102	4,044	102,73	0,237	6,02
		80					3,826	97	3,869	98,28	0,337	8,56
		120					3,624	92	3,692	93,78	0,438	11,13
		160					3,438	87,5	3,530	89,65	0,531	13,49
		XXS					3,152	80	3,279	83,3	0,674	17,12
5	125	40	5,56	141,3	5,69	144	5,047	128	5,070	128,8	0,258	6,55
		80					4,813	122	4,866	123,58	0,375	9,53
		120					4,563	116	4,647	118,04	0,500	12,7
		160					4,313	109,5	4,428	112,47	0,625	15,88
		XXS					4,063	103	4,209	106,92	0,750	19,05
6	150	40	6,62	168,3	6,78	172	6,065	154	6,094	154,82	0,280	7,11
		80					5,761	146,5	5,828	148,06	0,432	10,97
		120					5,501	140	5,600	142,29	0,562	14,27
		160					5,187	132	5,326	135,31	0,719	18,26
		XXS					4,897	124,5	5,072	128,85	0,864	21,95
8	200	40	8,62	219,1	8,78	223	7,981	203	8,020	203,75	0,322	8,18
		60					7,813	198,5	7,873	200,02	0,406	10,31
		80					7,625	193,5	7,709	195,84	0,500	12,7
		100					7,437	189	7,544	191,65	0,594	15,09
		120					7,187	182,5	7,326	186,11	0,719	18,26
		140					7,001	178	7,163	181,98	0,812	20,62
		XXS					6,875	174,5	7,053	179,16	0,875	22,23
		160					6,813	173	6,998	177,79	0,906	23,01
10	250	40	10,75	273	10,94	278	10,020	254,5	10,070	255,74	0,365	9,27
		60					9,750	247,5	9,834	249,74	0,500	12,7
		80					9,562	243	9,670	245,55	0,594	15,09
		100					9,312	236,5	9,451	240,01	0,719	18,26
		120					9,062	230	9,232	234,44	0,844	21,44
		140					8,750	222	8,959	227,51	1,000	25,4
		160					8,500	216	8,740	221,95	1,125	28,58
12	300	STD	12,75	323,8	12,97	329	12,000	305	12,053	306,08	0,375	9,53
		40					11,938	303	11,999	304,72	0,406	10,31
		XS					11,750	298,5	11,834	300,54	0,500	12,7
		60					11,626	295	11,725	297,79	0,562	14,27
		80					11,374	289	11,505	292,17	0,688	17,48
		100					11,062	281	11,232	285,24	0,844	21,44
		120					10,750	273	10,959	278,31	1,000	25,4
		140					10,500	266,5	10,740	272,75	1,125	28,58
		160					10,126	257	10,413	264,45	1,312	33,32
14	350	STD	14,00	355,6	14,25	362	13,250	336,5	13,303	337,88	0,375	9,53
		40					13,124	333,5	13,192	335,08	0,438	11,13
		XS					13,000	330	13,084	332,34	0,500	12,7
		60					12,812	325,5	12,920	328,15	0,594	15,09
		80					12,500	317,5	12,646	321,22	0,750	19,05
		100					12,124	308	12,318	312,86	0,938	23,83
		120					11,812	300	12,044	305,93	1,094	27,79
		140					11,500	292	11,771	299	1,250	31,75
		160					11,188	284	11,498	292,07	1,406	35,71
16	400	STD	16,00	406,4	16,25	413	15,250	387,5	15,303	388,68	0,375	9,53
		40					15,000	381	15,084	383,14	0,500	12,7
		60					14,688	373	14,811	376,21	0,656	16,66
		80					14,312	363,5	14,482	367,84	0,844	21,44
		100					13,938	354	14,155	359,53	1,031	26,19
		120					13,562	344,5	13,826	351,18	1,219	30,96
		140					13,124	333,5	13,442	341,43	1,438	36,53
		160					12,812	325,5	13,170	334,5	1,594	40,49
18	450	STD	18,00	457,2	18,28	464	17,250	438	17,303	439,48	0,375	9,53
		XS					17,000	432	17,084	433,94	0,500	12,7
		40					16,876	428,5	16,975	431,19	0,562	14,27
		60					16,500	419	16,646	422,82	0,750	19,05
		80					16,124	409,5	16,318	414,46	0,938	23,83
		100					15,688	398,5	15,936	404,78	1,156	29,36
		120					15,250	387,5	16,553	395,03	1,375	34,93
		140					14,876	378	15,225	386,77	1,562	39,67
		160					14,438	366,5	14,842	376,99	1,781	45,24
20	500	STD	20,00	508	20,31	516	19,250	489	19,303	490,28	0,375	9,53
		XS					19,000	482,5	19,084	484,74	0,500	12,7
		40					18,812	478	18,920	480,55	0,594	15,09
		60					18,376	467	18,538	470,88	0,812	20,62
		80					17,938	455,5	18,155	461,13	1,031	26,19
		100					17,438	443	17,717	450,02	1,281	32,54
		120					17,000	432	17,334	440,29	1,500	38,1
		140					16,500	419	16,896	429,17	1,750	44,45
		160					16,062	408	16,513	419,44	1,969	50,01
22	550	STD	22,00	558,8	22,34	567	21,250	539	21,303	541,08	0,375	9,53
		XS					21,000	533	21,084	535,54	0,500	12,7
		60					20,250	514	20,428	518,86	0,875	22,23
		80					19,750	501	19,990	507,75	1,125	28,58
		100					19,250	488,5	19,553	496,63	1,375	34,93
		120					18,750	476	19,115	485,52	1,625	41,28
		140					18,250	463	18,678	474,41	1,875	47,63
		160					17,750	450,5	18,240	463,3	2,125	53,98
24	600	STD	24,00	609,6	24,38	619	23,250	590,5	23,303	591,88	0,375	9,53
		XS					23,000	584	23,084	586,34	0,500	12,7
		30					22,876	581	22,975	583,59	0,562	14,27
		40					22,624	574,5	22,755	577,97	0,688	17,48
		60					22,062	560,5	22,263	565,49	0,969	24,61
		80					21,562	547,5	21,826	554,38	1,219	30,96
		100					20,938	532	21,280	540,49	1,531	38,89
		120					20,376	517,5	20,788	528,03	1,812	46,02
		140					19,876	505	20,350	516,91	2,062	52,37
		160					19,312	490,5	19,857	504,37	2,344	59,54

КОНЦЫ ПОД СВАРКУ ВСТЫК ACC/ANSI B16.25

КОНЦЫ ПОД СВАРКУ ВСТЫК ACC/ANSI B16.25



ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПО МАТЕРИАЛАМ

СРАВНЕНИЕ СТАНДАРТОВ КОВАНОЙ СТАЛИ

ASTM	UNS/AISI	DIN	AFNOR	BS	JIS
A105	AISI 1020	C22 1.0402	A48 – XC18S	1503-221-490 (En 3A)	SF50 (SC30)-(S28C)
A182-F1	K12822	15 Mo 3 1.5415	–	1503-240-420	SFHV 12 B – G 3213
A182-F5	K41545	12 CrMo 19.5 1.7733	Z 12 CD.5	1503-625-520	SFHV 25 -G 3213
A182-F11	K11572	24 CrMoV-55 1.7733	15 CD 5.05	1506-661-440	SFHV 23 B -G 3213
A182-F22	K21590	10 CrMo9.10 1.7380	12 CD 9.10	1503-622-490	SFHV 24 B -G3213
A182-F304	S30400	X5 CrNi 18.9 1.4301	Z6 CN 18.09	1503-304-S15	SUS 304 -G 4303
A182-F304H	S30409	X5 CrNi 18.9 1.4301	Z6 CN 18.09	1503-304-S49	SUS 304H -G 4303
A182-F304L	S30403	X2 CrNi 18.9 1.4306	Z2 CN 18.10	1503-304-S12	SUS 304L – G 4303
A182-F316	S31600	X5 CrNiMo 18.9 1.4401	Z6 CND 17.11	1503-316-S16	SUS 316 -G 4303
A182-F316H	S31609	X5 CrNiMo 18.12	–	1503-316-S49	SUS 316H -G 4303
A182-F316L	S31603	X2 CrNiMo 18.10 1.4404	Z2 CND 17.12	1503-316-S12	SUS 316L -G 4303
A182-F321	S32100	X10 CrNiTi 18.9 1.4541	Z6 CNT 18.10	1503-321-S31	SUS 321
A182-F347	S34700	X10 CrNiNb 18.9 1.4550	Z6 CN Nb 18.10	1503-347-S17	SUS 347
A193-B6 (A276 – Type 410)	AISI 410 S41000	X10 Cr 13 1.4006	Z10 C 13	410-S21	SUS 410 -G 4303
A193-B7	AISI 4140	42 CrMo 4 1.7225	42 CD 4	1506-621-A	SNB 7 – G 4107 (SMC 4)
A193-B8	AISI 304	X5 CrNi 18.9 1.4301	Z6 CN 18.09	1506-801-B	SUS 304 -G 4303
A193-B8M	AISI 316	X5 CrNiMo 18.10 1.4401	Z6 CND 17.11	1506-845	SUS 316 -G 4303
A193-B16	–	24 CrMoV55 1.7733	38 CDV 4.05	1506-661	SNB 16 G4107
A194-2H	–	C45 1.0503	A60/CC45	1506-162	S45C – G4051
A194-Gr. 4	–	24 CrMo 5 1.7258	40 D2	1506-240	–
A194-Gr. 8	AISI 304	X5 CrNi 18.9 1.4301	Z6 CN 18.09	1506-801-B	SUS 304 – G 4303
A194-Gr. 8M	AISI 316	X5 CrNiMo 18.10 1.4401	Z6 CND 17.11	1506-845	SUS 316 – G 4303
A276-Type 420	AISI 420 S42000	X30 Cr 13 1.4028	Z30 C13	420-S45	SUS 420 J2
A320-L7	AISI 4140	42 CrMo 4 1.7225	42 CD 4	1506-621-A	SCM3 – G4105
A350-LF2	–	TT St E 36 1.0508	A48 FP1 (A 36-208)	1503-223-410 (32A LT50)	–
A276-Type 420	AISI 303 S30300	X10 CrNiS 18.9 1.4305	Z10 CNF 18.09	303-S21	SUS 303
Type 416	AISI 416 S41600	X12 CrS 13 1.4005	Z12 CF13	416-S21	SUS 416

ЧУГУН

ХИМИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (%)

	Carbon	Manga-nese	Phos-phorus	Sulfur	Silicon	Nickel	Chro-mium	Copper	Alloying Ele-ments
HI-STRENGTH CAST IRON									
Min.	,,,,	,,,,	....	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,
Max	,,,,	,,,,	0.75	0.15	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,
3% NICKEL IRON									
Min.	,,,,	,,,,	....	,,,,	,,,,	2.75	,,,,	,,,,	,,,,
Max	,,,,	,,,,	0.40	0.12	,,,,	3.25	,,,,	,,,,	,,,,
AUSTENITIC GRAY IRON. (Ni-Resist)									
Min.	....	0.50	,,,,	,,,,	1.00	18.0	1.5	,,,,	ASTM
Max	3.0	1.50	,,,,	0.12	2.80	22.0	2.5	0.50	A126, Clase B

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Tensile Strength		Transverse Test Load		Transverse Test Deflection at Center	
Ksi	Mpa	lbs	kN	in	mm.
UNS F12102			ASTM A126, Clase B		
31	214	3300	14.65	0.12	3.0
,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	....	,,,,
31	214	3300	14.65	0.12	3.0
,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	....	,,,,
25	172	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,
....	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,

ФЕРРИТНЫЕ СТАЛИ

CHEMICAL REQUIREMTS (%) / MECHANICAL PROPERTIES

	Carbon	Manga-nese	Phos-phorus	Silicon	Nickel	Chro-mium	Tensile Strength Ksi	Tensile Strength Mpa	Yield Strenght Ksi	Yield Strenght Mpa	Elongation in 2" (50 mm)
FERRITIC DUCTILE IRON							UNS F32800			ASTM A395	
Min.	3.0	,,,,	....	,,,,	,,,,	,,,,	60	414	40	276	18%
Max	,,,,	,,,,	0.08	2.50	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	....
DUCTILE IRON *							UNS F33100		ASTM A536, Grade 65-45-12		
Min.	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	65	448	45	310	12%
Max	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	....
AUSTENITIC NODULAR IRON *							UNS F43000			ASTM A439, Type D-2	
Min.	....	0.70	,,,,	1.5	18.0	1.75	58	400	30	207	8%
Max	3.0	1.25	0.8	3.0	22.0	2.75	....	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,
FERRITIC MALLEABLE IRON *							UNS F22200			(ASTM A47, Grade 32510	
Min.	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	50	345	32.5	224	10%
Max	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	....	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,
MALLEABLE IRON *										ASTM A197	
Min.	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	40	276	30	207	5%
Max	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	....	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,

* Химические требования зависят от механических свойств

ФЕРРИТНЫЕ СТАЛИ

ХИМИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (%) / МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

	Carbon	Manga-nese	Phos-phorus	Sulfur	Silicon	Nickel	Chro-mium	Molyb-denum	Tensile Strength Ksi	Tensile Strength Mpa	Yield Strenght lbs	Yield Strenght kN	Elongation in 2" (5 0 mm)
CAST CARBON STEEL									UNS J03002		ASTM A216, Grade WCB		
Min.	,,,,	,,,,	....	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	70	485	36	250	22%
Max	0.30	1.00	0.040	0.045	0.60	0.50	0.50	0.20	95	655	,,,,	,,,,	....
FORGED CARBON STEEL									UNS K03504		ASTM A105		
Min.	,,,,	0.60	....	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	70	485	36	250	22%
Max	0.35	1.05	0.040	0.05	0.35	0.40	0.30	0.12	....	....	,,,,	,,,,	....
CAST CARBON STEEL FOR LOW TEMPERATURES									UNS J03003		ASTM A352, Grade LCB*		
Min.	,,,,	,,,,	....	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	65	450	35	240	24%
Max	0.30	1.00	0.040	0.045	0.60	0.50	0.50	0.20	90	620	,,,,	,,,,	....
CAST 2 1/2% NICKEL STEEL FOR LOW TEMPERATURES									UNS J22500		ASTM A352, Grade LC2*		
Min.	,,,,	0.50	....	,,,,	,,,,	2.0	....	....	70	485	40	275	24%
Max	0.25	0.80	0.040	0.045	0.60	3.0	....	....	95	655	,,,,	,,,,	....
CAST 3 1/2% NICKEL STEEL FOR LOW TEMPERATURES									UNS J31550		ASTM A352, Grade LC3*		
Min.	,,,,	0.50	....	,,,,	,,,,	3.0	....	....	70	485	40	275	24%
Max	0.15	0.80	0.040	0.045	0.60	4.0	....	....	95	655	,,,,	,,,,	....
CAST 1 1/4% CR-1/2% MO ALLOY STEEL									UNS J12072		ASTM A217, Grade WC6		
Min.	0.05	0.50	....	,,,,	,,,,	....	1.00	0.45	70	485	40	275	20%
Max	0.20	0.80	0.040	0.045	0.60	0.60	1.50	0.65	....	....	,,,,	,,,,	....
FORGED/ROLLED 1 1/4% CR-1/2% MO ALLOY STEEL									UNS K11572		ASTM A182, Grade F11		
Min.	0.10	0.30	....	,,,,	0.50	....	1.00	0.44	70	485	40	275	20%
Max	0.20	0.80	0.040	0.040	1.00	....	1.50	0.65	....	....	,,,,	,,,,	....
CAST 2 1/4% CR-1% MO ALLOY STEEL									UNS K21890		ASTM A217, Grade WC9		
Min.	....	0.40	....	,,,,	,,,,	,,,,	2.00	0.90	70	485	40	276	20%
Max	0.18	0.70	0.040	0.045	0.60	0.50	2.75	1.20	95	655	,,,,	,,,,	....
FORGED /ROLLED 2 1/4% CR-1% MO ALLOY STEEL									UNS K21590		ASTM A182, Grade F22		
Min.	....	0.30	....	,,,,	,,,,	....	2.00	0.87	75	515	45	310	20%
Max	0.15	0.60	0.040	0.040	0.50	....	2.50	1.13	....	....	,,,,	,,,,	....
CAST 4-6% CR ALLOY STEEL									UNS J42045		ASTM A217, Grade C5		
Min.	....	0.40	....	,,,,	,,,,	,,,,	4.00	0.45	90	620	60	415	18%
Max	0.20	0.70	0.040	0.045	0.75	0.50	6.50	0.65	115	795	,,,,	,,,,	....
FORGED /ROLLED 4-6% CR ALLOY STEEL									UNS K42544		ASTM A182, Grade F5a		
Min.	....	....	....	,,,,	,,,,	,,,,	4.00	0.44	90	620	65	450	22%
Max	0.25	0.60	0.040	0.030	0.50	0.50	6.00	0.65	....	....	,,,,	,,,,	....
CAST 12-14% CR STAINLESS STEEL									UNS J91150		ASTM A217, Grade CA15		
Min.	....	....	....	,,,,	,,,,	,,,,	11.5	,,,,	90	620	65	450	18%
Max	0.15	1.00	0.040	0.040	1.50	1.00	14.0	0.50	115	795	,,,,	,,,,	....
FORGE/ROLLED 12-14% CR STAINLESS STEEL											ASTM A182, Grade F6a, Class 3		
Min.	....	....	....	,,,,	,,,,	,,,,	11.5	....	110	760	85	585	15%
Max	0.12	1.00	0.040	0.030	1.00	0.50	14.0	....	....	....	,,,,	,,,,	....
FEE-MACHINING 12-14% STAINLESS STEEEL BARS									UNS S41600		ASTM A582, Type 416		
Min.	....	....	....	0.15	,,,,	....	12.0	....	75†	515†	40†	275†	30% †
Max	0.15	1.25	0.06	....	1.00	....	14.0	....	110‡	760‡	85‡	585‡	18 % ‡
RESULFURIZED STEEL BARS									UNS G11170		AISI Type C1117		
Min.	0.14	1.00	....	0.08	....	....	....	....	....	(121 BHN)	....	....	23%
Max	0.20	3.00	0.04	0.13	....	....	....	....	....	....	....	....	....

* Обычная минимальная рабочая температура: -50 F (-45,6 oC). LC2 при -100 F (-73.3 oC). LC3 при -150 F (-101.1oC)
\+ Характерные механические свойства после отжига.
++ Характерные механические свойства после прокаливания

МЕДНЫЕ СПЛАВЫ

	Cooper	Tin	Lead	Iron	Nickel	Manga-nese	Alum-inum	Zinc	Silicon	Other	Tensile Strength Ksi	Tensile Strength Mpa	Yield Strenght Ksi	Yield Strenght Mpa	Elongation in 2" (50 mm)
STEM OR VALVE BRONZE CASTINGS								**UNS C92200**					**ASTM B61, Alloy 922**		
Min.	86.0	5.5	1.0	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	3.0	,,,,	,,,,	34	235	16	110	24%
Max	90.0	6.5	2.0	0.25	1.0	,,,,	0.005	5.0	0.005	0.05*	,,,,	,,,	,,,,	,,,,	,,,,
COMPSOTION BRONZE CASTINGS								**UNS C83600**					**ASTM B62, Alloy 836**		
Min.	84.0	4.0	4.0	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	4.0	,,,,	,,,,	30	205	14	95	20%
Max	86.0	6.0	6.0	0.30	1.0	,,,,	0.005	6.0	0.005	0.05*	,,,,	,,,	,,,,	,,,,	,,,,
COMPOSTION CAST BRONZE ROD													**ASTM B62, MODIFIED**		
Min.	82.20	4.0	4.0	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	4.0	,,,,	,,,,	50	,,,,	25	,,,,	14%
Max	83.50	6.0	6.0	0.30	1.0	,,,,	,,,,	6.0	,,,,	1.5		,,,,		,,,,	
SEMI-RED BRASS CASTINGS								**UNS C84800**					**ASTM B584, Alloy 848**		
Min.	75.0	2.0	5.5	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	13.0	,,,,	,,,,	28	193	12	83	16%
Max	77.0	3.0	7.0	0.40	1.0	,,,,	0.005	17.0	0.005	0.80**	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,
SILICON BRONZE CASTINGS								**UNS C87600**					**ASTM B584, Alloy 876**		
Min.	88.0	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	4.0	3.5	,,,,	60	414	30	207	16%
Max	....	,,,,	0.50	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	7.0	5.5	0.50**	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,
LEADED MANGANESES BRONZE CATINGS								**UNS C86400**					**ASTM B584, Alloy 864**		
Min.	56.0	0.5	0.5	0.4	,,,,	0.1	0.5	32.0	,,,,	,,,,	60	414	20	138	15%
Max	62.0	1.5	1.5	2.0	1.0	1.0	1.5	427.0	,,,,	1.0**	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,
ALUMINUM BRONZE CASTINGS								**UNS C95400**					**ASTM B148, Alloy 954**		
Min.	Balance	,,,,	,,,,	3.0	,,,,	,,,,	10.0	,,,,	,,,,	,,,,	75	515	30	205	12%
Max		,,,,	,,,,	5.0	1.5	0.5	11.5	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,
NAVAL BRASS ROD/BAR								**UNS C48200**					**ASTM B21, Alloy 482, Hard Temper**		
Min.	59.0	0.5	0.4	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	Balance	,,,,	,,,,	‡	‡	‡	‡	‡
Max	62.0	1.0	1.0	0.15	,,,,	,,,,	,,,,		,,,,	1.0**	.....	.....	.....	.....	.....
NAVAL BRASS ROD/BAR								**UNS C46400**					**ASTM B21, Alloy 464**		
Min.	59.0	0.5	....	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	Balance	,,,,	,,,,	‡	‡	‡	‡	‡
Max	62.0	1.0	0.20	0.15	,,,,	,,,,	,,,,		,,,,	1.0**	.....	.....	.....	.....	.....
FREE CUTTING BRASS ROD/BAR								**UNS C36000**					**ASTM B16, Alloy 360**		
Min.	60.0	,,,,	2.5	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	Balance	,,,,	,,,,	‡	‡	‡	‡	‡
Max	63.0	,,,,	3.7	0.35	,,,,	,,,,	,,,,		,,,,	0.50**	.....	.....	.....	.....	.....
FORGING BRASS								**UNS C37700**					**ASTM B.124, Alloy 377**		
Min.	58.0	,,,,	1.5	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	Balance	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,
Max	61.0	,,,,	2.5	0.30	,,,,	,,,,	,,,,		,,,,	0.50**	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,
MANGANESE BRONZE ROD/BAR								**UNS C67500**					**ASTM B124, ALLOY 675**		
Min.	57.0	0.5	....	0.8	,,,,	0.05	....	Balance	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,
Max	60.0	1.0	0.20	2.0	,,,,	0.5	0.25		,,,,	0.50**	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,
LEADED RED BRASS ROD/BAR								**UNS C32000**					**ASTM B140, Alloy 320**		
Min.	83.5	,,,,	1.5	,,,,	....	,,,,	,,,,	Balance	,,,,	,,,,	‡	‡	‡	‡	‡
Max	86.5	,,,,	2.2	0.10	0.25	,,,,	,,,,		,,,,		.....	.....	.....	.....	.....
COPPER SILICON ALLOY WIRE								**UNS C65100**					**ASTM B99, Alloy 651, eighth-Hard**		
Min.	Balance	,,,,	....	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	0.8	,,,,	50	.344	,,,,	,,,,	20%
Max		,,,,	0.05	0.8	,,,,	0.7	,,,,	1.5	2.0 †	0.50**	65	448	,,,,	,,,,	
COPPER-ZIN SILICON ALLY ROD								**UNSC69400**					**ASTM B371, Alloy 694**		
Min.	80.0		....	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	Balance	3.5	,,,,	75	515	35	240	15%
Max	83.0		0.30	0.20	,,,,	,,,,	,,,,		4.5	,,,,	....	...	,,,,	.....	
LEADED SEMI-RED BRASS								**UNS C84400**					**ASTM B584, Alloy 844**		
Min.	78.0	2.3	6.0	,,,,	,,,,	,,,,	,,,,	7.0	,,,,	,,,,	29	200	13	90	18%
Max	82.0	3.5	8.0	0.40	1.0,	,,,,	0.005	10.0	,,,,	0.80**	....	...	,,,,	.....	

ХИМИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (%) — МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

* Также может содержать мксимум 0.05 фосфора.
Также может включать масимальный уровень 0.25% сурьмы, 0.08% серы и 0.02% фосфора.
** Максимально допустимый процент элементов, отличный от указанных.
\+ Максимально допустимое количество кремния 2,6 % при суме з всех элементов, кроме меди, железа и кремния, не превышающей 0,3%.
++ Зависит от диаметра толщины (от поверхности до поверхности) материала; данные по запросу.

АУСТЕНИТНЫЕ СТАЛИ

	Carbon	Manga-nese	Phos-phorus	Sulfur	Silicon	Nickel	Chro-mium	Molyb-denum	Copper and Colum-bium	Tensile Strength Ksi	Tensile Strength Mpa	Yield Strenght lbs	Yield Strenght kN	Elongation in 2" (5 0 mm)		Reduction of Area
STAINLESS STEEEL WITH MOLYBDENUM BAR										**UNS S31600**				**ASTM A216, Type 316**		
Min.	....	....	....	....	....	10.0	16.0	2.0	....	*	*	*	*	*	*	*
Max	0.08	2.00	0.045	0.030	1.00	14.0	18.0	3.0	....	....	....	....	....	....	....	....
STAINLESS STEEEL WITH MOLYBDENUM BAR										**UNS S31600**				**ASTM A479, Type 316**		
Min.	....	....	....	....	....	10.0	16.0	2.0	....	75	515	30	205	30%		40%
Max	0.08	2.00	0.045	0.030	1.00	14.0	18.0	3.0	....	....	....	,,,,	,,,,	....		....
CAST STAINLESS STEEL										**UNS J92600**				**ASTM A351, Grade CF8***		
Min.	....	....	....	....	....	8.0	18.0	....	....	70	485	30	205	35%		....
Max	0.08	1.50	0.040	0.040	2.00	11.0	21.0	0.50	....	....	....	,,,,	,,,,	....		....
CAST STAINLESS STEEL										**UNS J92710**				**ASTM A351, Grade CF8C**		
Min.	....	....	....	....	....	9.0	18.0	....	**	70	485	30	205	30%		....
Max	0.08	1.50	0.040	0.040	2.00	12.0	21.0	0.50		....	....	,,,,	,,,,	....		....
CAST STAINLESS STEEL WITH MOLYBDENUM										**UNS J92900**				**ASTM A351, Grade CF8M**		
Min.	....	....	....	....	....	9.0	18.0	2.0	....	70	485	30	205	30%		....
Max	0.08	1.50	0.040	0.040	1.50	12.0	21.0	3.0	....	....	....	,,,,	,,,,	....		....
CAST LOW CARBON STAINLESS STEEL										**UNS J92500**				**ASTM A351, Grade CF3**		
Min.	....	....	....	....	....	8.0	17.0	....	....	70	485	30	205	35%		....
Max	0.03	1.50	0.040	0.040	2.00	12.0	21.0	0.50	....	....	....	,,,,	,,,,	....		....
CAST LOW CARBON STAINLESS STEEL WITH MOLYBDENUM										**UNS J92800**				**ASTM A351, Grade CF3M**		
Min.	....	....	....	....	....	9.0	17.0	2.0	....	70	485	30	205	30%		....
Max	0.03	1.50	0.040	0.040	1.50	12.0	21.0	3.0	....	....	....	,,,,	,,,,	....		....
CAST ALLOY 20 STAINLESS STEEL										**UNS J95150**				**ASTM A351, Grade CN7M**		
Min.	....	....	....	....	....	....	27.5	19.0	2.0	62	425	25	170	35%		....
Max	0.07	1.50	0.040	0.040	1.50	....	30.5	22.0	3.0	....	....	,,,,	,,,,	....		....
ALLOY 20 STAINLESS STEEL BAR										**UNS N08020**				**ASTM B473**		
Min.	....	....	....	....	....	....	32.0	19.0	2.0	80	550	35	240	30%		50%
Max	0.07	2.00	0.045	0.035	1.00	....	38.0	21.0	3.0	....	....	,,,,	,,,,	....		....
CAST STAINLESS STEEL WITH MOLYBDENUM AND COPPER										**UNS J93370**				**ASTM A351, Grade CD-4MCU**		
Min.	....	....	....	....	....	....	4.75	24.5	1.75	100	690	70	485	16%		....
Max	0.04	1.00	0.04	0.04	1.00	....	6.00	26.5	2.25	....	....	,,,,	...	....		....
STAINLESSS STEEEL WITH FREE MACHININIG BAR										**UNS S30300**				**ASTM A582, Type 303**		
	....	...	....	0.15	....	8.00	17.00	....	....	....	....	....	....	....	....	....
	0.15	2.00	0.20	....	1.00	10.00	19.00	....	....	....	....	....	....	....	....	....
CAST STAINLESS STEEL FREE MACHINING										**UNS J92701**				**ASTM A743, Grade CF16F**		
	....	....	....	....	....	9.00	18.00	....	....	70	485	30	205	25		....
	0.16	1.50	0.04	0.040	2.00	12.00	21.00	....	....	....	....	,,,,	,,,,	....		....

ХИМИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (%) — МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ

	Carbon	Manga-nese	Phos-phorus	Sulfur	Silicon	Nickel	Chro-mium	Molyb-denum	Iron	Tensile Strength Ksi	Tensile Strength Mpa	Yield Strenght lbs	Yield Strenght kN	Elongation in 2" (5 0 mm)		Reduction of Area
CAST NICKEL-MOLYBDENUM ALLOY (HASTELLOY B*)										**UNS N10001**				**ASTM A494, Grade N-12MV**		
Min.	....	....	....	....	....	Balance	....	26.0	4,00	76	525	40	275	6%	*	....
Max	0.12	1.00	0.04	0.03	1.00		1.00	30.0	6,00	...	....	....	....	....	....	....
CAST NICKEL-MOLYBDENUM-CHROMIUM ALLOY (HASTELLOY C*)														**ASTM A494, Grade CW-12MW**		
Min.	....	....	....	....	....	Balance	15.5	16.0	4.50	72	495	40	275	4%	*	....
Max	0.12	1.00	0.04	0.03	1.00		17.5	18.0	7.50	...	....	....	....	....	....	....
CAST NICKEL										**UNS N02100**				**ASTM A494, Grade CZ-100**		
Min.	....	....	....	....	....	95.0	....	....	....	50	345	18	125	10%		....
Max	1.00	1.50	0.03	0.03	2.00	....	....	....	3.00	....	....	,,,,	,,,,	....		....
CAST NICKEL-CHROMIUM-IRON ALLY (Inconel)**										**UNS N06040**				**ASTM A494, Grade CY-40**		
Min.	....	....	....	....	....	....	14.0	....	....	70	485	28	195	30%		....
Max	0.40	1.50	0.03	0.03	0.03	Balance	17.0	....	11.00	....	....	,,,,	,,,,	....		....

CHEMICAL REQUIREMTS (%) — MECHANICAL PROPERTIES

* Hastelloy является торговой маркой Cabot Corporation.
** Incotel является торговой маркой International Nickel Company.

НИКЕЛЕВО-МЕДНЫЕ СПЛАВЫ

	Copper	Tin	Iron	Nickel	Manga-nese	Phos-phorus	Silicon	Sulfur	Carbon	Tensile Strength Ksi	Tensile Strength Mpa	Yield Strenght Ksi	Yield Strenght Mpa	Elongation in 2" (5 0 mm)	
CAST MONEL *													**ASTM A494, Grade M-35-1**		
Min.	26.0,	....	....	remainder	....	....	....	....	....	65	450	25	170	25%	*
Max	33.0	....	3.5		1.5	0.03	1.25	0.03	0.35	...	....	....	....	....	....
NICKEL COPPER ALLOY ROD													**ASTM A494, Grade M-35-1**		
Min.	28.0,	....	....	63.0	....	....	....	0.025	....	85	585	50	345	15%	*
Max	34.0	....	2.5	....	2.0	....	0.50	0.060	0.030	...	....	....	....	....	....

ХИМИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (%) — МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

*Монель является установленной торговой маркой International Nickel Company, Inc.

technical datas

СООТНОШЕНИЕ ДАВЛЕНИЕ-ТЕМПЕРАТУРЫ

КЛАСС 150 -300- 600

Номинальные значения давления и температуры (в соответствии с ANSI B16,34-1981-класс стандартов) сталь, никелевый сплав и другие особые сплавы

Допустимое рабочее давление, PSIG

CLASS	TEMP °F	A216 WCB A105	A217 C5	A217 WC6 A182 F11	A217 WC9 A182 F22	A352 LCB	A352 LC3 A350 LF3	A351 CF8M A182 F316	A351 CF3M	A351 CF8 A182 F304	A351 CF3	A351 CF8C	A351 CN7M
CLASS 150	-20 to 100 °	285	290	290	290	265	290	275	275	275	275	275	230
	200	260	260	260	260	250	260	240	245	235	235	245	215
	300	230	230	230	230	230	230	215	215	205	205	225	200
	400	200	200	200	200	200	200	195	195	180	180	200	-
	500	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	-
	600	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	-
	650	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	-
	700	110	110	110	110	-	-	110	110	110	110	110	-
	750	95	95	95	95	-	-	95	95	95	95	95	-
	800	80	80	80	80	-	-	80	80	80	80	80	-
	850	65[1]	65	65	65	-	-	65	65	65	-	65	-
	900	50[1]	50	50	50	-	-	50	-	50	-	50	-
	950	35[1]	35	35	35	-	-	35	-	35	-	35	-
	1000	20[1]	20	20	20	-	-	20	-	20	-	20	-
	1050	-	20[2]	20[2]	20[2]	-	-	20[2]	-	20[2]	-	20[2]	-
	1100	-	20[2]	20[2]	20[2]	-	-	20[2]	-	20[2]	-	20[2]	-
	1150	-	20[2]	-	-	-	-	20[2]	-	20[2]	-	20[2]	-
	1200	-	20[2]	-	-	-	-	20[2]	-	20[2]	-	20[2]	-
	1250	-	-	-	-	-	-	20[2]	-	20[2]	-	20[2]	-
	1300	-	-	-	-	-	-	20[2]	-	20[2]	-	20[2]	-
	1350	-	-	-	-	-	-	20[2]	-	20[2]	-	20[2]	-
	1400	-	-	-	-	-	-	20[2]	-	20[2]	-	20[2]	-
	1450	-	-	-	-	-	-	20[2]	-	15[2]	-	20[2]	-
	1500	-	-	-	-	-	-	15[2]	-	10[2]	-	15[2]	-
CLASS 300	-20 to 100 °	740	750	750	750	695	750	720	720	720	720	720	600
	200	675	750	710	715	655	750	620	620	600	600	635	555
	300	655	730	675	675	640	730	560	560	530	530	590	525
	400	635	705	660	650	620	705	515	515	470	470	555	-
	500	600	665	640	640	585	665	480	480	435	435	520	-
	600	550	605	605	605	535	605	450	450	415	415	490	-
	650	535	590	590	590	525	590	445	445	410	410	480	-
	700	53	570	570	570	-	-	430	430	405	405	470	-
	750	505	530	530	530	-	-	425	425	400	400	460	-
	800	410	500	510	510	-	-	415	415	395	395	455	-
	850	270[1]	440	485	485	-	-	405	405	390	-	445	-
	900	170[1]	355	450	450	-	-	395	-	385	-	430	-
	950	105[1]	260	380	380	-	-	385	-	375	-	385	-
	1000	50[1]	190	225	270	-	-	365	-	325	-	365	-
	1050	-	140	140	200	-	-	360	-	310	-	360	-
	1100	-	105	95	115	-	-	325	-	260	-	325	-
	1150	-	70	-	-	-	-	275	-	195	-	275	-
	1200	-	45	-	-	-	-	205	-	155	-	170	-
	1250	-	-	-	-	-	-	180	-	110	-	125	-
	1300	-	-	-	-	-	-	140	-	85	-	95	-
	1350	-	-	-	-	-	-	105	-	60	-	70	-
	1400	-	-	-	-	-	-	75	-	50	-	50	-
	1450	-	-	-	-	-	-	60	-	35	-	40	-
	1500	-	-	-	-	-	-	40	-	25	-	35	-
CLASS 600	-20 to 100 °	1480	1500	1500	1500	1390	1500	1440	1440	1440	1440	1440	1200
	200	1350	1500	1425	1430	1315	1500	1240	1240	1200	1200	1270	1115
	300	1315	1455	1345	1355	1275	1455	1120	1120	1055	1055	1175	1045
	400	1270	1410	1315	1295	1235	1410	1030	1030	940	940	1110	-
	500	1200	1330	1285	1280	1165	1330	955	955	875	875	1035	-
	600	1095	1210	1210	1210	1065	1210	905	905	830	830	985	-
	650	1075	1175	1175	1175	1045	1175	890	890	815	815	960	-
	700	1065	1135	1135	1135	-	-	865	865	805	805	935	-
	750	1010	1065	1065	1065	-	-	845	845	795	795	920	-
	800	825	995	1015	1015	-	-	830	830	790	790	910	-
	850	535[1]	880	975	975	-	-	810	810	780	-	890	-
	900	345[1]	705	900	900	-	-	790	-	770	-	865	-
	950	205[1]	520	755	755	-	-	775	-	750	-	775	-
	1000	105[1]	385	445	535	-	-	725	-	645	-	725	-
	1050	-	280	275	400	-	-	720	-	620	-	720	-
	1100	-	205	190	225	-	-	645	-	515	-	645	-
	1150	-	140	-	-	-	-	550	-	390	-	550	-
	1200	-	90	-	-	-	-	410[3]	-	310[3]	-	345	-
	1250	-	-	-	-	-	-	365	-	220	-	245	-
	1300	-	-	-	-	-	-	275	-	165	-	185	-
	1350	-	-	-	-	-	-	205	-	125	-	135	-
	1400	-	-	-	-	-	-	150	-	95	-	105	-
	1450	-	-	-	-	-	-	112	-	70	-	80	-
	1500	-	-	-	-	-	-	85	-	50	-	70	-

1 Допустимо, но не рекомендовано длительное использование при температуре свыше 800 градусов по Цельсию.
2 Только для бесфланцевой арматуры, для фланцевой- соотношение температуры до 1000 градусов по Цельсию.

СООТНОШЕНИЕ ДАВЛЕНИЕ-ТЕМПЕРАТУРЫ

КЛАСС 900 - 1500 - 2500

Номинальные значения давления и температуры (в соответствии с ANSI B16,34-1981-класс стандартов) сталь, никелевый сплав и другие особые сплавы

Допустимое рабочее давление, PSIG

CLASS	TEMP °F	A216 WCB A105	A217 C5	A217 WC6 A182 F11	A217 WC9 A182 F22	A352 LCB	A352 LC3 A350 LF3	A351 CF8M A182 F316	A351 CF3M	A351 CF8 A182 F304	A351 CF3	A351 CF8C	A351 CN7M
CLASS 900	-20 to 100 °	2220	2250	2250	2250	2085	2250	2160	2160	2160	2160	2160	1800
	200	2025	2250	2135	2150	1970	2250	1860	1860	1800	1800	1910	1670
	300	1970	2185	2020	2030	1915	2185	1540	1540	1410	1410	1765	1570
	400	1900	2115	1975	1945	1850	2115	1540	1540	1410	1410	1665	-
	500	1795	1995	1925	1920	1745	1995	1435	1435	1310	1310	1555	-
	600	1640	1815	1815	1815	1600	1815	1355	1355	1245	1245	1475	-
	650	1610	1765	1765	1765	1570	1765	1330	1330	1225	1225	1440	-
	700	1600	1705	1705	1705	-	-	1295	1295	1210	1210	1405	-
	750	1510	1595	1595	1595	-	-	1270	1270	1195	1195	1385	-
	800	1235	1490	1525	1525	-	-	1245	1245	1180	1180	1370	-
	850	805[1]	1315	1460	1460	-	-	1215	1215	1165	-	1330	-
	900	515[1]	1060	1350	1350	-	-	1180	-	1150	-	1295	-
	950	310[1]	780	1130	1130	-	-	1160	-	1125	-	1160	-
	1000	155[1]	575	670	805	-	-	1090	-	965	-	1090	-
	1050	-	420	410	595	-	-	1080	-	925	-	1080	-
	1100	-	310	290	340	-	-	965	-	770	-	965	-
	1150	-	205	-	-	-	-	825	-	585	-	825	-
	1200	-	135	-	-	-	-	620[3]	-	465	-	515	-
	1250	-	-	-	-	-	-	545	-	330	-	370	-
	1300	-	-	-	-	-	-	410	-	245	-	280	-
	1350	-	-	-	-	-	-	310	-	185	-	205	-
	1400	-	-	-	-	-	-	225	-	145	-	155	-
	1450	-	-	-	-	-	-	175	-	105	-	125	-
	1500	-	-	-	-	-	-	125	-	70	-	105	-
CLASS 1500	-20 to 100 °	3705	3750	3750	3750	3470	3750	3600	3600	3600	3600	3600	3000
	200	3375	3750	3560	3580	3280	3750	3095	3095	3000	3000	3180	2785
	300	3280	3640	3365	3385	3190	3640	2795	2795	2640	2640	2940	2615
	400	3170	3530	3290	3240	3085	3530	2570	2570	2350	2350	2770	-
	500	2995	3325	3210	3200	2910	3325	2390	2390	2185	2185	2590	-
	600	2735	3025	3025	3025	2665	3025	2255	2255	2075	2075	2460	-
	650	2685	2940	2940	2940	2615	2940	2220	2220	2040	2040	2400	-
	700	2665	2840	2840	2840	-	-	2160	2160	2015	2015	2340	-
	750	2520	2660	2660	2660	-	-	2110	2110	1990	1990	2305	-
	800	2060	2485	2540	2540	-	-	2075	2075	1970	1970	2280	-
	850	1340[1]	2195	2435	2435	-	-	2030	2030	1945	-	2220	-
	900	860[1]	1765	2245	2245	-	-	1970	-	1920	-	2160	-
	950	515[1]	1305	1885	1885	-	-	1930	-	1870	-	1930	-
	1000	260[1]	960	1115	1340	-	-	1820	-	1610	-	1820	-
	1050	-	705	685	995	-	-	1800	-	1545	-	1800	-
	1100	-	515	480	565	-	-	1610	-	1285	-	1610	-
	1150	-	345	-	-	-	-	1370	-	980	-	1370	-
	1200	-	225	-	-	-	-	1030[3]	-	770	-	855	-
	1250	-	-	-	-	-	-	910	-	550	-	615	-
	1300	-	-	-	-	-	-	685	-	410	-	465	-
	1350	-	-	-	-	-	-	515	-	310	-	345	-
	1400	-	-	-	-	-	-	380	-	240	-	255	-
	1450	-	-	-	-	-	-	290	-	170	-	205	-
	1500	-	-	-	-	-	-	205	-	120	-	170	-
CLASS 2500	-20 to 100 °	6170	6250	6250	6250	5785	6250	6000	6000	6000	6000	6000	5000
	200	5625	6250	5930	5965	5470	6250	5160	5160	5000	5000	5300	4640
	300	5470	6070	5605	5640	5315	6070	4660	4660	4400	4400	4900	4360
	400	5280	5880	5485	5400	5145	5880	4280	4280	3920	3920	4620	-
	500	4990	5540	5350	5330	4850	5540	3980	3980	3640	3640	4320	-
	600	4560	5040	5040	5040	4440	5040	3760	3760	3460	3460	4100	-
	650	4475	4905	4905	4905	4355	4905	3700	3700	3400	3400	4000	-
	700	4440	4730	4730	4730	-	-	3600	3600	3360	3360	3900	-
	750	4200	4430	4430	4430	-	-	3520	3520	3320	3320	3840	-
	800	3430	4145	4230	4320	-	-	3460	3460	3280	3280	3800	-
	850	2230[1]	3660	4060	4060	-	-	3320	3320	3240	-	3700	-
	900	1430[1]	2945	3745	3745	-	-	3280	-	3200	-	3600	-
	950	860[1]	2170	3145	3145	-	-	3220	-	3120	-	3220	-
	1000	430[1]	1600	1860	2230	-	-	3330	-	2685	-	3330	-
	1050	-	1170	1145	1660	-	-	3000	-	2570	-	3000	-
	1100	-	860	800	945	-	-	2685	-	2145	-	2685	-
	1150	-	570	-	-	-	-	2285	-	1630	-	2285	-
	1200	-	370	-	-	-	-	1715	-	1285	-	1430	-
	1250	-	-	-	-	-	-	1515	-	915	-	1030	-
	1300	-	-	-	-	-	-	1145	-	685	-	770	-
	1350	-	-	-	-	-	-	860	-	515	-	570	-
	1400	-	-	-	-	-	-	630	-	400	-	430	-
	1450	-	-	-	-	-	-	485	-	285	-	345	-
	1500	-	-	-	-	-	-	345	-	200	-	285	-

1 Допустимо, но не рекомендовано длительное использование при температуре свыше 800 градусов по Цельсию

arflu
INDUSTRIAL VALVES

Global Thinking

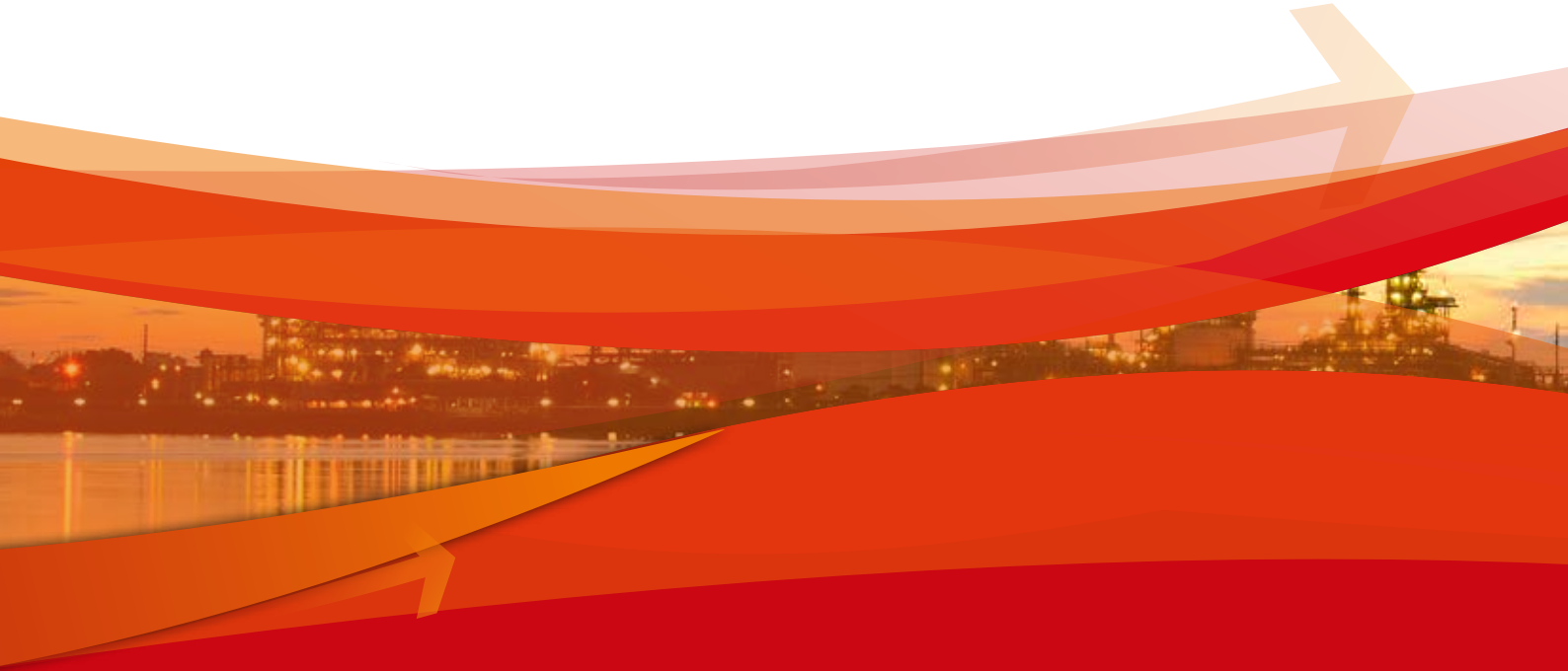
PETROCHEMICAL DIVISION
WATER DIVISION
GAS DIVISION
EMERGY DIVISION
MARINE DIVISION

www.arflu.com

arflu

INDUSTRIAL VALVES

Global Thinking



P PETROCHEMICAL DIVISION

W WATER DIVISION

G GAS DIVISION

E ENERGY DIVISION

M MARINE DIVISION

www.arflu.com