VANNES À TIGE MONTANTE

arflu
INDUSTRIAL VALVES

PETROCHEMICAL
DIVISION

VANNES
À TIGE MONTANTE

arflu
INDUSTRIAL VALVES

RÉV 3. - JUILLET 2018

PETROCHEMICAL
DIVISION

Nous avons le plaisir de vous présenter notre entreprise spécialisée dans la production de vannes de haute qualité depuis sa création, soit plus de 25 ans. Depuis 1988, nous fabriquons des vannes de tout type, essentiellement pour les secteurs pétrochimique, énergétique, maritime, du gaz et de l'eau. Nous sommes fiers de fabriquer nos vannes sous notre marque.

L'ensemble du système de garantie de la qualité d'ARFLU, ainsi que ses procédés et processus, qu'ils soient relatifs aux produits techniques ou à l'organisation de l'entreprise, sont certifiés UNE-EN ISO 9001. ARFLU est également certifiée conforme au module H de la Directive 97/23/CE de l'UE. Cette certification est d'une extrême importance pour notre entreprise ; toutefois, nous reconnaissons que la confiance quotidienne que nos clients accordent aux produits ARFLU constitue la meilleure certification et garantie que nous puissions vous offrir. Dans l'univers actuel des technologies et de la communication, ARFLU s'efforce de se maintenir à l'avant-garde de l'industrie. ARFLU dispose des systèmes informatiques les plus récents et les plus puissants en matière de technologie, le but étant de permettre une communication parfaite au sein de l'ensemble de l'entreprise et de rester en contact permanent avec les clients du monde entier. ARFLU fait partie des entreprises les plus qualifiées dans son domaine. Nous développons des solutions sur mesure pour nos clients et leur proposons des conseils ainsi qu'une formation personalisés.

QUALITÉ:

La qualité constitue la pierre angulaire de notre philosophie d'entreprise, elle est la clef de notre compétitivité mondiale.

L'ensemble de l'équipe d'Arflu est impliquée dans les processus de qualité afin de veiller à ce que les clients, où qu'ils se trouvent, puissent bénéficier de produits et services d'excellente qualité.

Nos vannes se caractérisent par leur haut niveau de qualité ; chacune d'entre elles se voit attribuer un numéro individuel de test, garantissant une traçabilité complète.

Nos laboratoires et nos bancs d'essais disposent de l'ensemble des équipements nécessaires à la réalisation de tests de pression (hydrostatique et pneumatique), de mesures d'épaisseur, de test d'étanchéité avec de l'hélium et de tout type d'essais non destructifs.

POLITIQUE EN MATÈRE DE QUALITÉ

La Direction d'ARFLU S.A. a mis en place et maintient un système de gestion de la qualité qui se base sur les exigences de la norme UNE-EN-ISO 9001 (2008) : « Requisitos del Sistema de Gestión de Calidad » (Exigences du système de gestion de la qualité) pour les activités de fabrication de vannes pour le contrôle de fluides.

Le système de gestion de la qualité a pour objectif l'obtention de la pleine satisfaction des clients d'ARFLU, dans le respect de l'ensemble des exigences spécifiées par les clients, des exigences légales ou réglementaires applicables, ainsi que des exigences nécessaires pour veiller à l'efficacité de la fabrication . La direction d'ARFLU S.A. s'engage donc à respecter les objectifs généraux suivants :

- Gestion de la qualité des services fournis, conformément à la norme internationale ISO 9001 (2008).
- Respect des exigences convenues avec nos clients (spécifications du produit, délai de livraison, prix convenus, etc.), en renforçant leur confiance en notre organisation.
- Respect des autres exigences, aussi bien légales qu'implicites, afin d'assurer l'adéquation entre les services fournis et les besoins du client.
- Amélioration continue de l'efficacité du système de gestion de la qualité.

La politique de qualité est communiquée à l'ensemble du personnel par le biais de séminaires de formation et via la distribution d'une copie contrôlée du manuel de qualité. En outre, une autre copie contrôlée se situe sur le tableau d'affichage d'ARFLU, S.A. L'entreprise s'assure ainsi que la politique en matière de qualité est comprise par l'ensemble de son personnel.

La révision de la politique de qualité, ainsi que la définition et la révision des objectifs spécifiques de qualité, sont effectuées par la direction lors de la révision du système.

VANNES À TIGE MONTANTE

CONSIDÉRATIONS GÉNÉRALES:

Les vannes à tige montante (RSB) Arflu sont spécialement conçues pour les secteurs du pétrole et du gaz, pour des applications qui nécessitent une fermeture étanche afin d'éviter des fuites et des processus polluants. Elles peuvent être équipées d'un siège souple ou métallique adapté à diverses applications, telles que les suivantes :

- Conduites d'écoulement
- Isolement du système de mesure
- Échangeur / déshydratation par tamis
- Blocage et dérivation
- Système d'isolement de charge et décharge
- Fluides caloporteurs / huile thermique
- Séparation des produits
- Arrêts d'urgence
- Échangeur thermique
- Transport d'hydrogène...

Le système de rotation de la came guidée assure un déplacement en douceur du boisseau sphérique, qui n'entre jamais en contact avec le siège lorsqu'il tourne. Ceci prolonge la durée de vie de la vanne avec une étanchéité efficace, y compris en cas de cadence de fonctionnement soutenue, et réduit au minimum l'entretien.

La conception des vannes à tige montante Arflu permet de changer la garniture alors que celles-ci sont dans les conduites, puisqu'elles sont dotées

d'un siège arrière. La bride et la bague de serrage peuvent s'enlever facilement afin de permettre le replacement de la garniture avec des outils simples et standard.

Il est possible d'obtenir un niveau de fuite nul pour les vannes à étanchéité métal sur métal à l'aide d'un usinage spécial pour les applications dans lesquelles l'étanchéité complète du siège est obligatoire.

Les vannes à tige montante ARFU sont équipées d'un caisson de garniture de taille intégrale ; elles peuvent se conformer facilement aux prescriptions de plusieurs normes, notamment TA-Luft et ISO 15848, et réglementations relatives à l' étanchéité. Elles peuvent donc remplir les critères des tests étanchéité.

Le nettoyage automatique des surfaces d'étanchéité s'effectue grâce à l'espace entre le boisseau sphérique et le siège lors de la rotation pour l'ouverture. Le fluide propre entraîne toute matière pouvant être attrapée sur les surfaces d'étanchéité.

CARACTÉRISTIQUES DES VANNES À TIGE MONTANTE:

AUCUN FROTTEMENT

Elles se basent sur une conception à tige montante avec un arbre de guidage et un boisseau sphérique assurant un fonctionnement à très faibles couples, permettant d'éviter des frottements lors de l'ouverture / fermeture.

MAINTENANCE ET ENTRETIEN

Nos vannes sont des modèles à accès par le haut. Si des réparations ou un entretien est nécessaire, il suffit de retirer le couvercle supérieur pour accéder facilement à l'intérieur, et ce sans aucun outil spécial. La vanne doit être en position ouverte avant d'être démontée.

SIÈGE ARRIÈRE

Grâce au siège arrière de nos vannes, la garniture d'étanchéité peut être ajustée et remplacée de façon simple, y compris si la conduite est sous pression.

ARBRE DE GUIDAGE

L'arbre de guidage fait partie du boisseau sphérique.

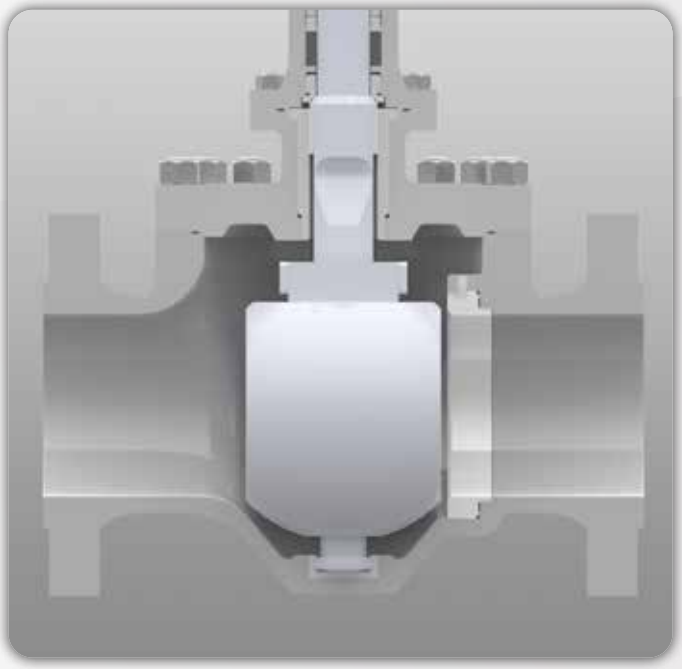
GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ

Les vannes à tige montante ARFU sont équipées d'un caisson de garniture de taille intégrale ; elles peuvent se conformer facilement aux prescriptions de plusieurs normes, notamment TA-Luft et ISO 15848, et réglementations relatives à l' étanchéités.

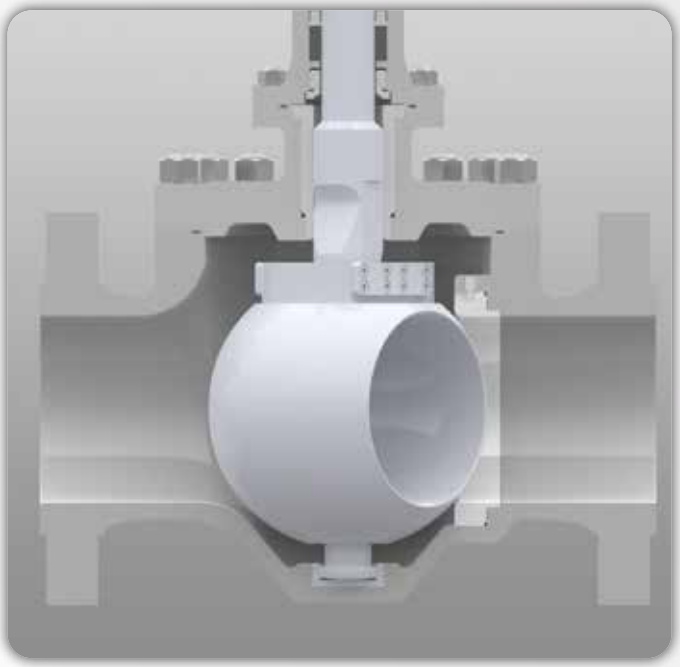
ACTIONNEMENT

Les vannes à tige montante peuvent être équipées de tout type d'actionneur nécessaire, y compris les actionneurs pneumatiques linéaires.

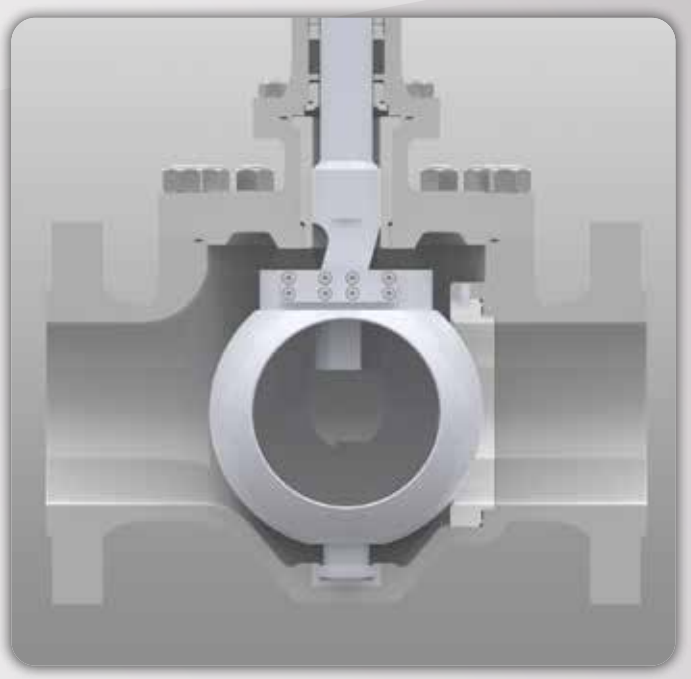
FONCTIONNEMENT



1. Position ouverte : La vanne est en position complètement ouverte. Le boisseau est aligné avec la voie. La tige est complètement levée. Dans cette position, la tige peut se fermer dans le corps (siège arrière) afin de changer la garniture avec une conduite sous pression.



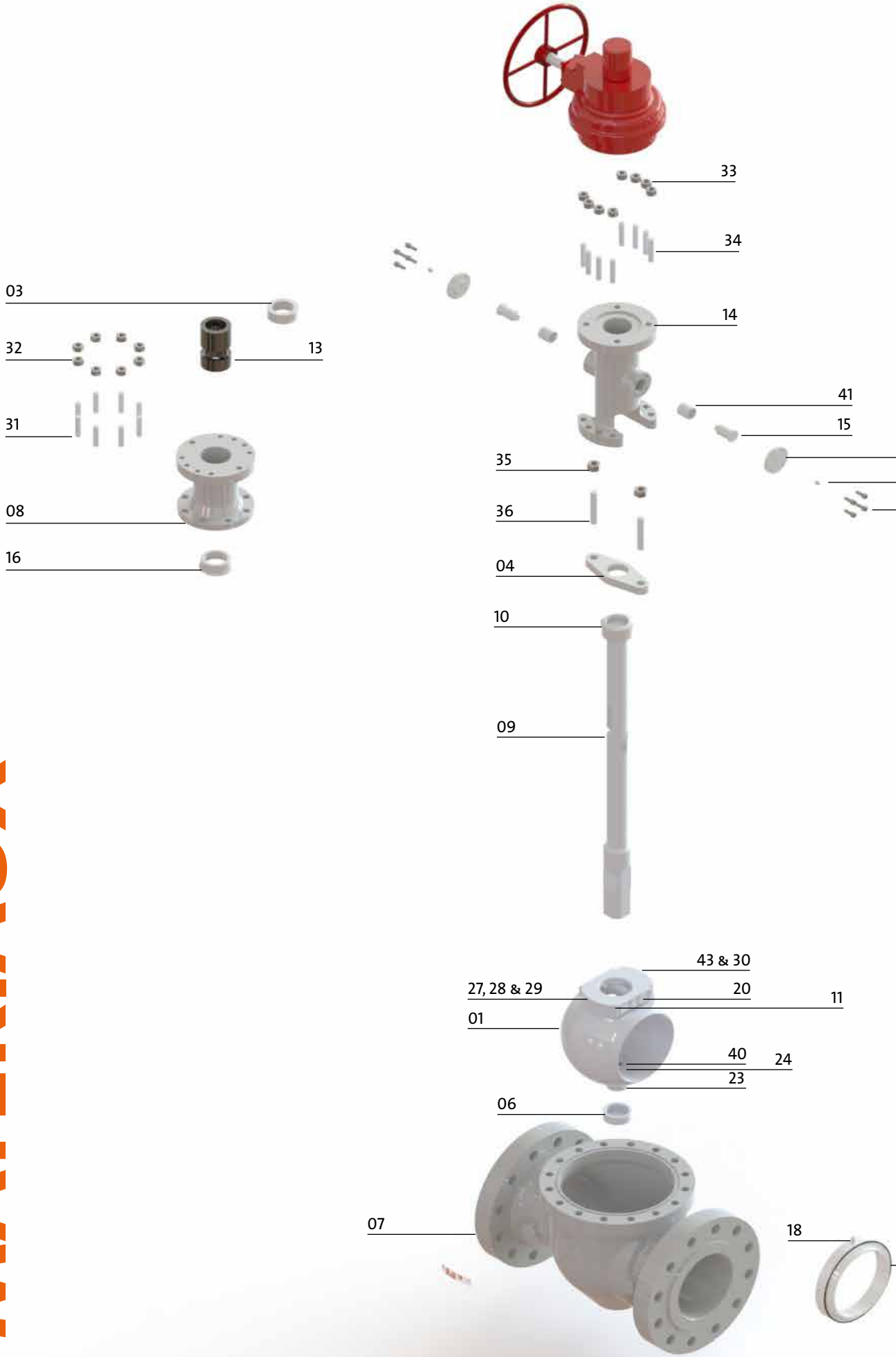
2. Début de la fermeture : Alors que l'actionneur tourne, la tige commence à descendre. Les broches de came ne permettent pas à la tige de tourner et le siège arrière est relâché. (La garniture doit avoir été serrée au préalable pour éviter que des fuites ne s'en échappent). La tige descend jusqu'au point de rotation de la came, où l'usinage spécial de la tige fait tourner le boisseau sphérique à 90°.



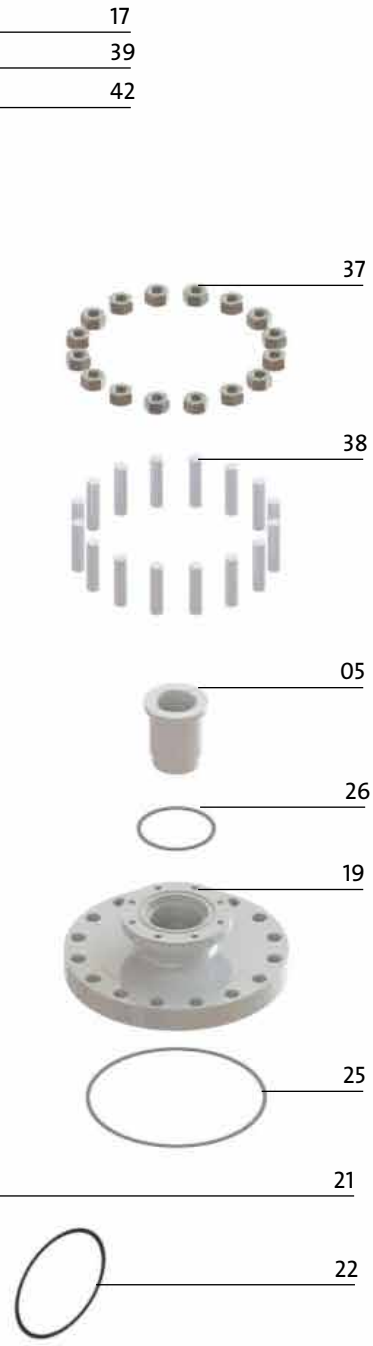
3. Lorsque le boisseau sphérique a tourné à 90°, la tige cesse de tourner et poursuit son mouvement linéaire. Le boisseau sphérique est alors positionné contre le siège. Lors de la rotation, le boisseau n'est pas en contact avec le siège, évitant ainsi tout contact avec celui-ci. Il n'y a aucun frottement susceptible d'endommager la surface d'étanchéité.

4. Une fois le boisseau sphérique positionné, la tige pousse le boisseau vers le siège, permettant ainsi la fermeture. L'étanchéité est obtenue par la pression du boisseau sphérique contre le siège, grâce à l'usinage spécial de la tige.

MATÉRIAUX


33
34
14
41
15
35
36
04
10
09
43 & 30
27, 28 & 29
20
11
01
40
24
23
06
07
18
03
32
13
31
08
16

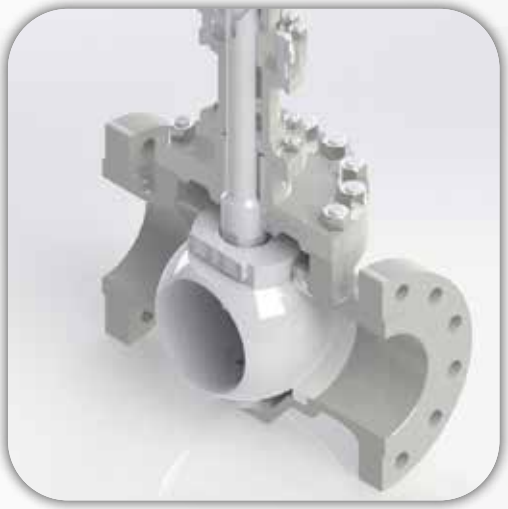
VANNE À TIGE MONTANTE



NUM.	DÉNOMINATION	MATÉRIAUX ACIER	MATÉRIAUX INOX.
01	BOISSEAU SPHÉRIQUE	A105+STELLITE	SS316+STELLITE
02	SIÈGE	A105+STELLITE	SS316+STELLITE
03	BAGUE DE PRESSAGE	A-182 F6A CL2	SS3166
04	BRIDE DE SERRAGE	A105	SS316
05	DOUILLE FILETÉE	AISI 420	SS316+STELLITE
06	BASE DE LA DOUILLE	AISI 420	SS316
07	CORPS	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M
08	COUVERCLE SUPÉRIEUR	A105	SS316
09	TIGE	A-182 F6A CL2	SS316
10	PRESSE	AISI 420	SS316
11	CAPOT	A105	SS316
12	GOUPILLE	F125 TREMPÉ	SS316
13	GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ	GRAPHITE	GRAPHITE
14	ARCADE	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M
15	GOUPILLE	F-125T+HF	F-125T+HF
16	SIÈGE ARRIÈRE	A-182 F6A CL2	SS316
17	COUVERCLE DE LA CAME	A105+HF	SS316
18	GOUPILLE	8,8	A4-70
19	CAPOT SUPÉRIEUR	A105	SS316
20	CAPOT SUPÉRIEUR DU BOISSEAU SPHÉRIQUE	A105	SS316
21	SIÈGE DE JOINT EXTÉRIEUR	GRAPHITE	GRAPHITE
22	SIÈGE DE JOINT	GRAPHITE	GRAPHITE
23	ARBRE DE GUIDAGE	A-182 F6A CL2	SS316+STELLITE
24	RÉGLAGE DU BOISSEAU SPHÉRIQUE	A105	SS316
25	JOINT	SS316+GRAPHITE	SS316+GRAPHITE
26	JOINT	SS316+GRAPHITE	SS316+GRAPHITE
27	VIS	8,8	A4-70
28	VIS	8,8	A4-70
29	GOUPILLE	8,8	A4-70
30	ANNEAU DE GARNITURE	ACIER	SS
31	GOUJON	A193 B7	A193 B8M CL2
32	ÉCROU	A194 2H	A194 GR 8M
33	ÉCROU	A194 2H	A194 GR 8M
34	GOUJON	A193 B7	A193 B8M CL2
35	ÉCROU	8.8	A4-70
36	GOUJON	8.8	A4-70
37	ÉCROU	A194 2H	A194 GR 8M
38	GOUJON	A193 B7	A193 B8M CL2
39	INJECTEUR DE GRAISSE	ACIER ZINGUÉ	SS
40	VIS	8,8	A4-70
41	DOUILLE	ACIER	ACIER
42	VIS	8,8	A4-70
43	RÉGLAGE DE L'ANNEAU DE GARNITURE	A105	SS316

*** D'autres matériaux disponibles sur demande**

GAMME DE FABRICATION



PASSAGE RÉDUIT ET PASSAGE INTÉGRAL

CLASSE	150	2”	A	24”
CLASSE	300	2”	A	24”
CLASSE	600	2”	A	24”
CLASSE	900	2”	A	16”
CLASSE	1500	2”	A	16”
CLASSE	2500	2”	A	10”

* D’autres mesures disponibles sur demande

MATÉRIAUX

Arflu peut fabriquer ces vannes en utilisant divers matériaux, comme l’acier au carbone, les alliages d’acier, l’acier inoxydable, les alliages de nickel, le Duplex et le Super Duplex ainsi que d’autres matériaux spéciaux.

SIÈGES

En fonction des conditions d'utilisation et des exigences des clients, les vannes peuvent être livrées avec des sièges aussi bien métalliques que souples.

SERVICE APRÈS-VENTE

Le service après-vente d' Arflu peut se charger de l'entretien et des réparations pour les vannes à tige montante ainsi que les autres produits de notre vaste gamme de fabrication.

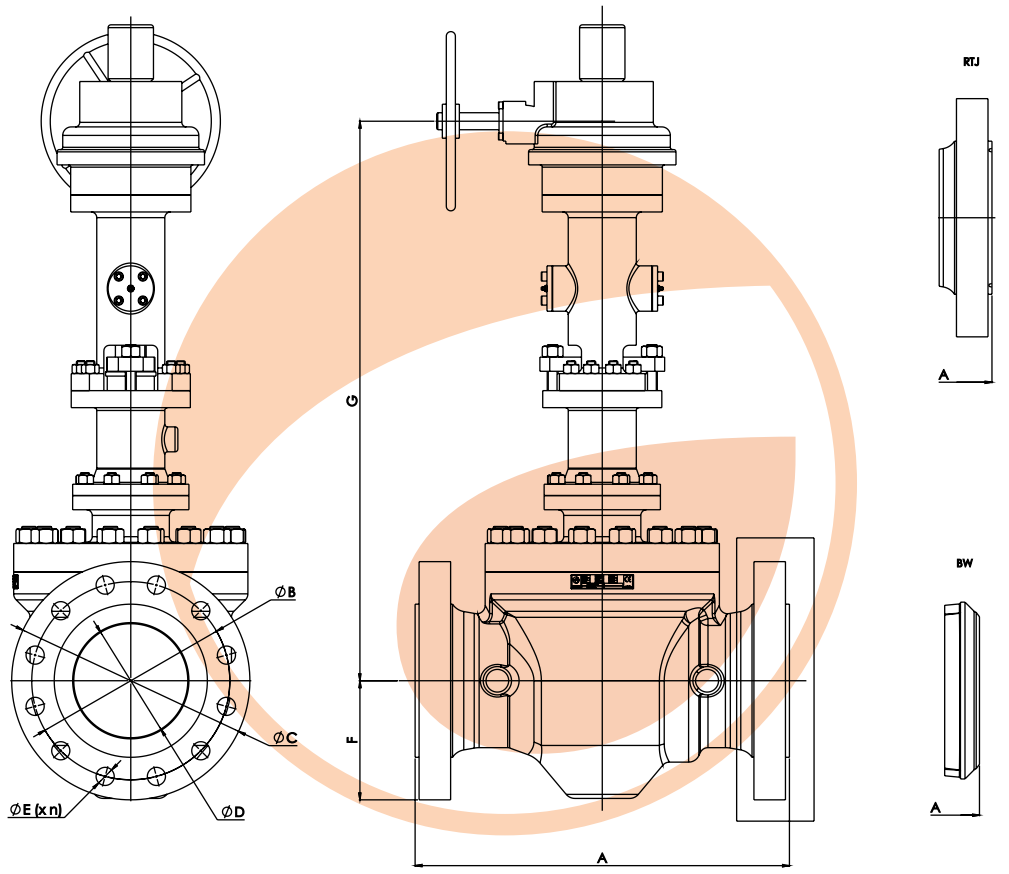
* **Arflu peut s'adapter aux exigences des clients.**

Vanne à tige montante

CODE **ARSB-1000**

PASSAGE RÉDUIT ET INTÉGRAL **CLASSE 150 2" À 24"**

PETROCHEMICAL & ENERGY DIVISION



CLASSE 150

TAILLE	A			B	C	D	E (XN)	F	G (FB)	G (RB)	COMMANDE
(pouces)	RF (mm)	RTJ (mm)	BW (mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
2"	178	191	216	120,7	150	49	19 (X4)	75	370	370	VOLANT
3"	203	216	282	152,4	190	74	19 (X4)	95	450	370	VOLANT
4"	229	242	305	190,5	230	100	19 (X8)	115	530	450	VOLANT
6"	394	407	457	241,3	280	150	22 (X8)	140	570	530	VOLANT
8"	457	470	521	298,5	345	201	22 (X8)	172,5	607	570	RÉDUCTEUR
10"	533	546	559	362	405	252	25 (X12)	202,5	680	607	RÉDUCTEUR
12"	610	623	635	431,8	485	303	25 (X12)	242,5	795	680	RÉDUCTEUR
14"	686	699	762	476,3	535	334	29 (X12)	267,5	852	795	RÉDUCTEUR
16"	762	775	838	539,8	595	385	29 (X16)	297,5	962	852	RÉDUCTEUR
20"	914	927	991	635	700	487	32 (X20)	350	1175	962	RÉDUCTEUR
24"	1067	1080	1143	749,3	815	589	35 (X20)	407,5	1375	1175	RÉDUCTEUR

REMARQUE : les dimensions sont fournies à titre informatif uniquement. Les plans dimensionnels certifiés sont disponibles sur demande.

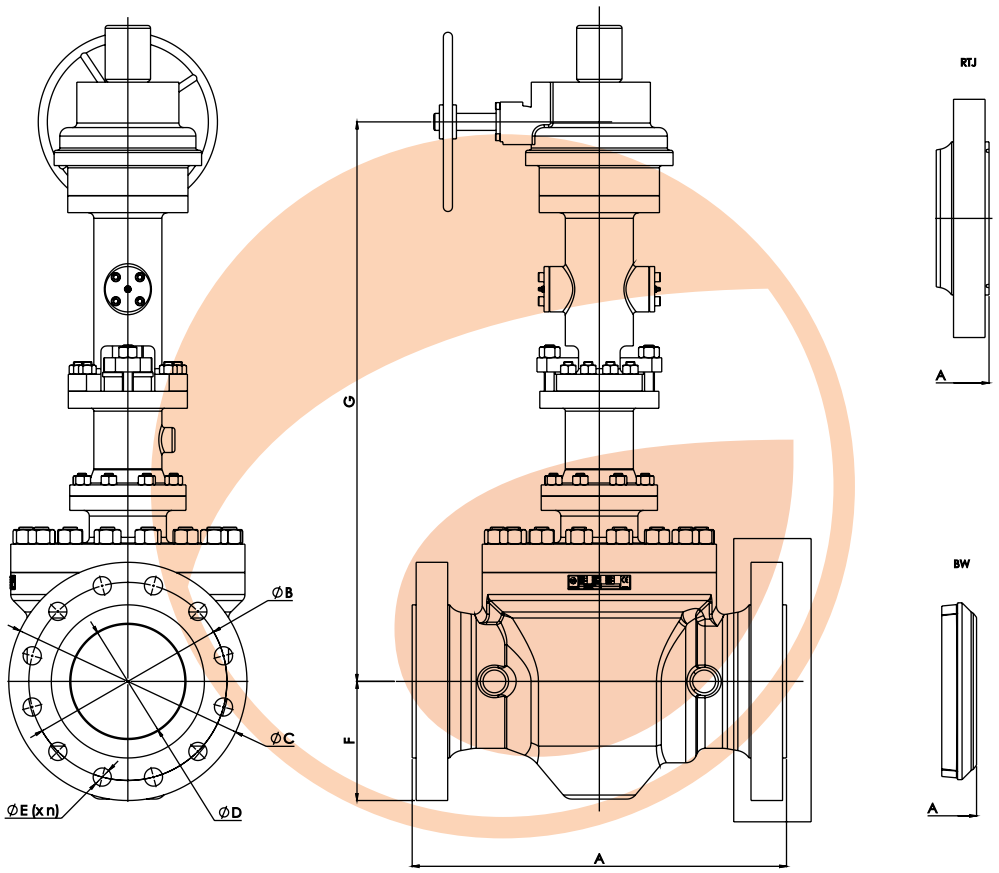
*** REMARQUE : dimensions supérieures disponibles sur demande.**

Vanne à tige montante

CODE **ARSB-3000**

PASSAGE RÉDUIT ET INTÉGRAL **CLASSE 300 2" À 24"**

PETROCHEMICAL & ENERGY DIVISION



CLASSE 300

TAILLE	A			B	C	D	E (XN)	F	G (FB)	G (RB)	COMMANDE
(pouces)	RF (mm)	RTJ (mm)	BW (mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
2"	216	232	216	127	165	49	19 (X8)	82,5	430	430	VOLANT
3"	282	298	282	168,3	210	74	22 (X8)	105	530	430	VOLANT
4"	305	321	305	200	255	100	22 (X8)	127,5	630	530	VOLANT
6"	403	419	457	269,9	320	150	22 (X12)	160	668	630	VOLANT
8"	502	518	521	330,2	380	201	25 (X12)	190	765	668	RÉDUCTEUR
10"	568	584	559	387,4	445	252	29 (X16)	222,5	930	765	RÉDUCTEUR
12"	648	664	635	450,8	520	303	32 (X16)	260	1072	930	RÉDUCTEUR
14"	762	778	762	514,4	585	334	32 (X20)	292,5	1140	1072	RÉDUCTEUR
16"	838	854	838	871,5	650	385	35 (X20)	325	1260	1140	RÉDUCTEUR
20"	991	1010	991	685,8	775	487	35 (X24)	387,5	1510	1260	RÉDUCTEUR
24"	1143	1165	1143	812,8	915	589	41 (X24)	457,7	1665	1510	RÉDUCTEUR

REMARQUE : les dimensions sont fournies à titre informatif uniquement. Les plans dimensionnels certifiés sont disponibles sur demande.

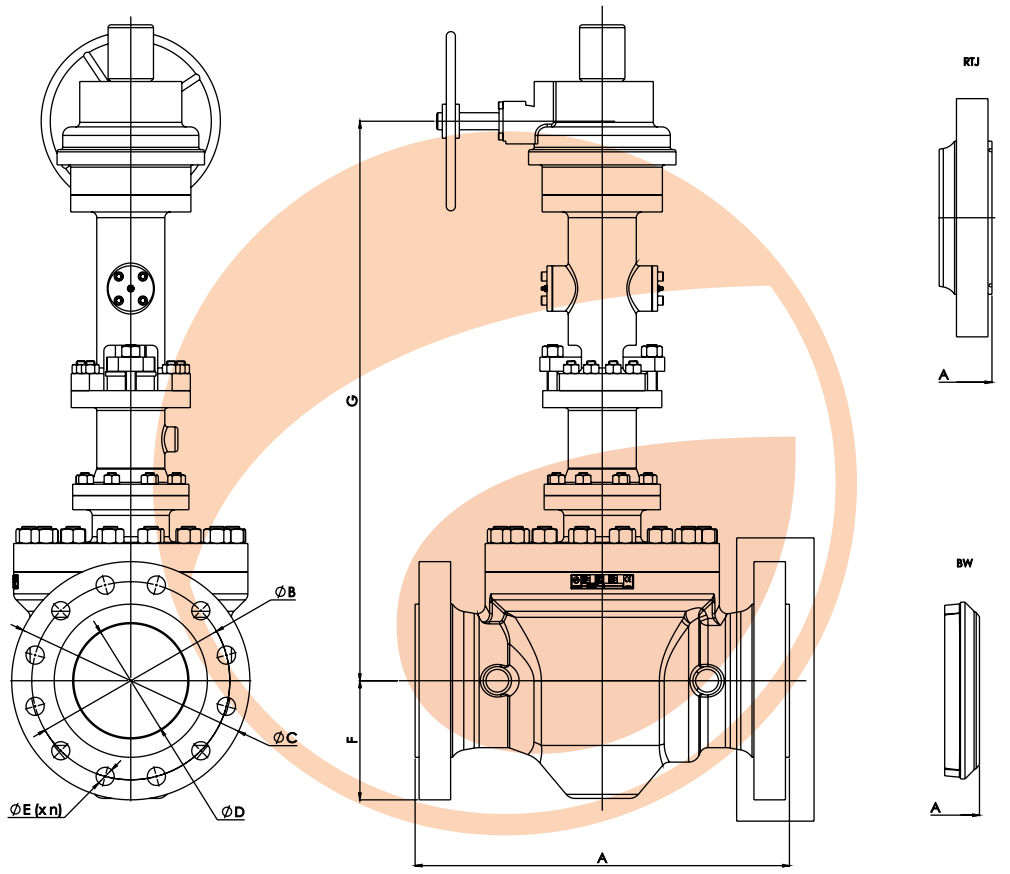
*** REMARQUE : dimensions supérieures disponibles sur demande.**

Vanne à tige montante

CODE **ARSB-6000**

PASSAGE RÉDUIT ET INTÉGRAL **CLASSE 600 2” À 24”**

PETROCHEMICAL & ENERGY DIVISION



CLASSE 600

TAILLE	A			B	C	D	E (XN)	F	G (FB)	G (FB)	COMMANDE
(pouces)	RF (mm)	RTJ (mm)	BW (mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
2”	292	295	292	127	165	49	19 (X8)	82,5	490	490	VOLANT
3”	356	359	356	168,3	210	74	22 (X8)	105	612	490	VOLANT
4”	432	435	432	215,9	275	100	25 (X8)	137,5	733	612	VOLANT
6”	559	562	559	292,1	355	150	29 (X12)	177,5	914	733	VOLANT
8”	660	663	660	349,2	420	201	32 (X12)	210	957	914	RÉDUCTEUR
10”	787	790	787	431,8	510	252	35 (X16)	255	1081	957	RÉDUCTEUR
12”	838	841	838	489	560	303	35 (X20)	280	1203	1081	RÉDUCTEUR
14”	889	892	889	527	605	334	38 (X20)	302,5	1257	1203	RÉDUCTEUR
16”	991	994	991	603,2	685	385	41 (X20)	342,5	1487	1257	RÉDUCTEUR
20”	1194	1200	1194	723,9	815	487	44 (X24)	407,5	1648	1487	RÉDUCTEUR
24”	1397	1407	1397	838,2	940	589	51 (X24)	470	1775	1648	RÉDUCTEUR

REMARQUE : les dimensions sont fournies à titre informatif uniquement. Les plans dimensionnels certifiés sont disponibles sur demande.

*** REMARQUE : dimensions supérieures disponibles sur demande.**

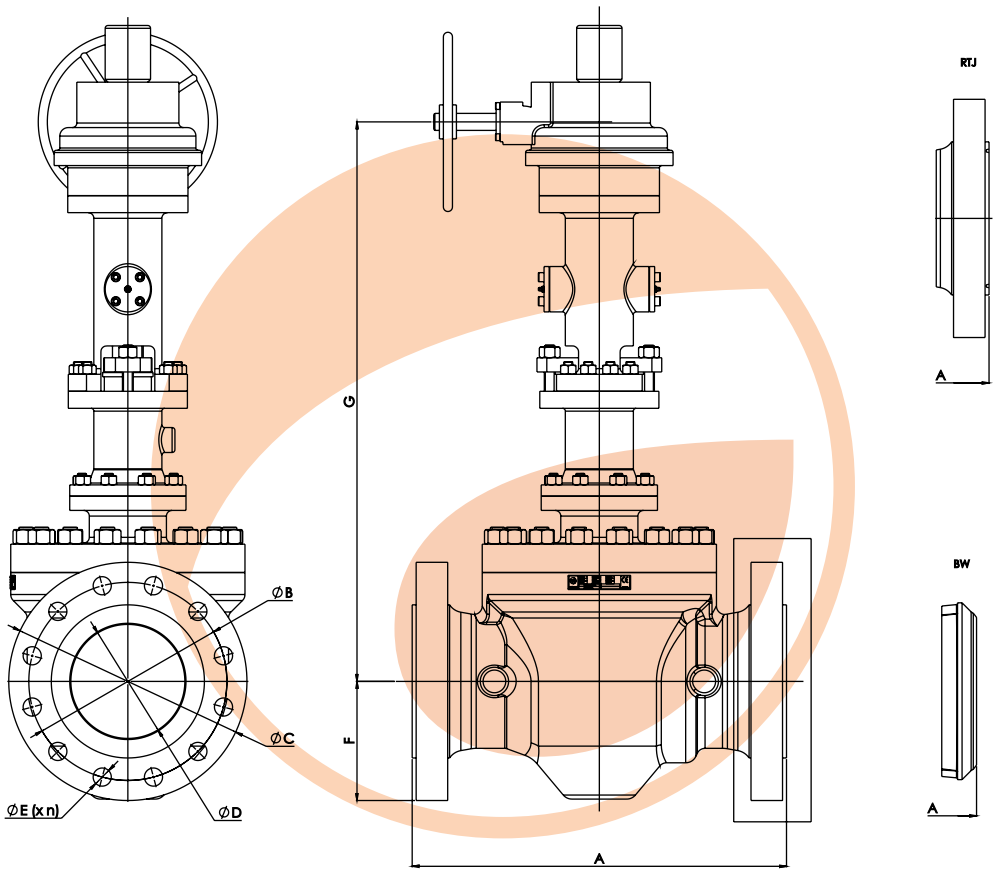
techniques

Vanne à tige montante

CODE **ARSB-9000**

PASSAGE RÉDUIT ET INTÉGRAL **CLASSE 900 2” À 16”**

PETROCHEMICAL & ENERGY DIVISION



CLASSE 900

TAILLE	A			B	C	D	E (XN)	F	G (FB)	G (RB)	COMMANDE
(pouces)	RF (mm)	RTJ (mm)	BW (mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
2”	368	371	368	365,1	215	49	25 (X8)	107,5	530	530	VOLANT
3”	381	384	381	190,5	240	74	25 (X8)	120	760	530	VOLANT
4”	457	460	457	235	290	100	32 (X8)	145	900	760	VOLANT
6”	610	613	610	317,5	380	150	32 (X12)	190	1012	900	VOLANT
8”	737	740	737	393,7	470	201	38 (X12)	235	1012	1012	RÉDUCTEUR
10”	838	841	838	469,9	545	252	38 (X16)	272,5	1224	1012	RÉDUCTEUR
12”	965	968	968	533,4	610	303	38 (X20)	305	1364	1224	RÉDUCTEUR
14”	1029	1039	1029	558,8	640	322	41 (X20)	320	1381	1364	RÉDUCTEUR
16”	1130	1140	1130	616	705	373	44 (X20)	352,5	1636	1381	RÉDUCTEUR

REMARQUE : les dimensions sont fournies à titre informatif uniquement. Les plans dimensionnels certifiés sont disponibles sur demande.

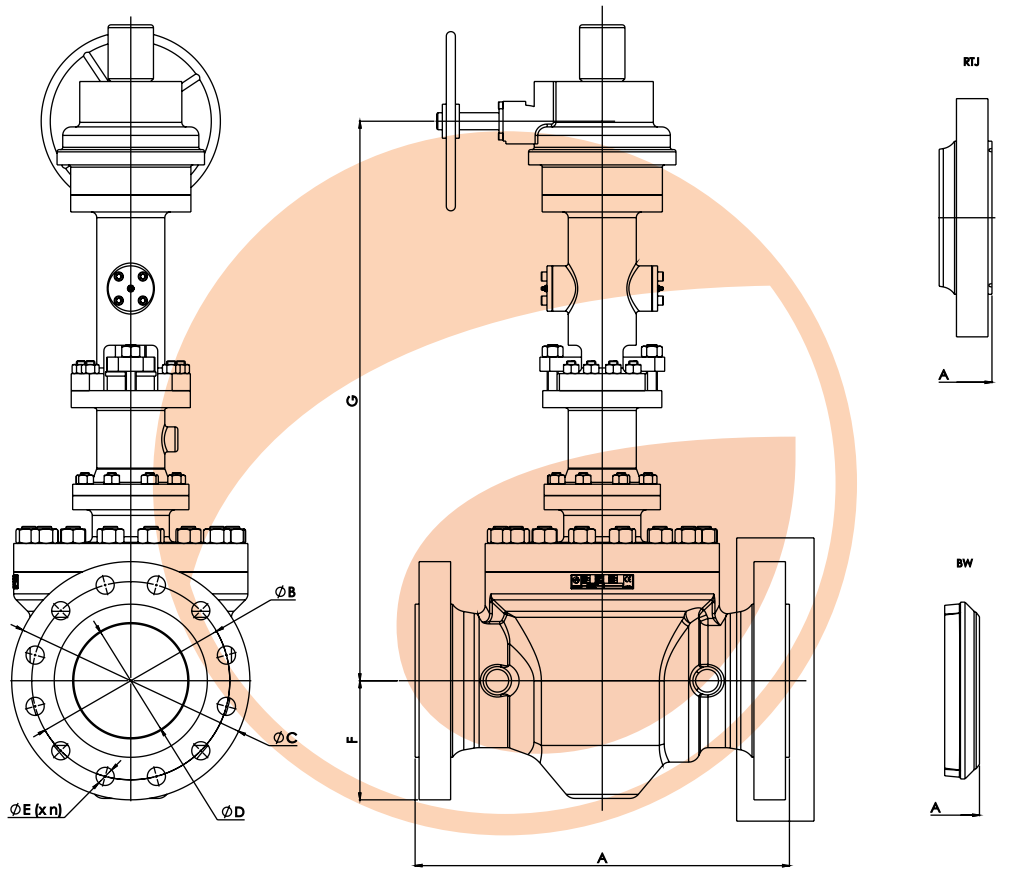
*** REMARQUE : dimensions supérieures disponibles sur demande.**

Vanne à tige montante

CODE **ARSB-4000**

PASSAGE RÉDUIT ET INTÉGRAL **CLASSE 1500 2" À 16"**

PETROCHEMICAL & ENERGY DIVISION



CLASSE 1500

TAILLE	A			B	C	D	E (XN)	F	G (FB)	G (RB)	COMMANDE
(pouces)	RF (mm)	RTJ (mm)	BW (mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
2"	368	371	368	165,1	215	49	25 (X8)	107,5	690	690	VOLANT
3"	470	473	470	203,2	265	74	32 (X8)	132,5	847	690	VOLANT
4"	546	549	546	241,3	310	100	35 (X8)	155	1004	847	VOLANT
6"	705	711	705	317,5	395	144	38 (X12)	197,5	1119	1004	VOLANT
8"	832	842	832	393,7	485	192	44 (X12)	242,5	1204	1119	RÉDUCTEUR
10"	991	1001	991	482,6	585	239	51 (X12)	292,5	1377	1204	RÉDUCTEUR
12"	1130	1146	1130	571,5	675	287	54 (X16)	337,5	1537	1377	RÉDUCTEUR
14"	1257	1276	1257	635	750	315	60 (X16)	375	1556	1537	RÉDUCTEUR
16"	1384	1406	1384	704,8	825	360	67 (X16)	412,5	1843	1556	RÉDUCTEUR

REMARQUE : les dimensions sont fournies à titre informatif uniquement. Les plans dimensionnels certifiés sont disponibles sur demande.

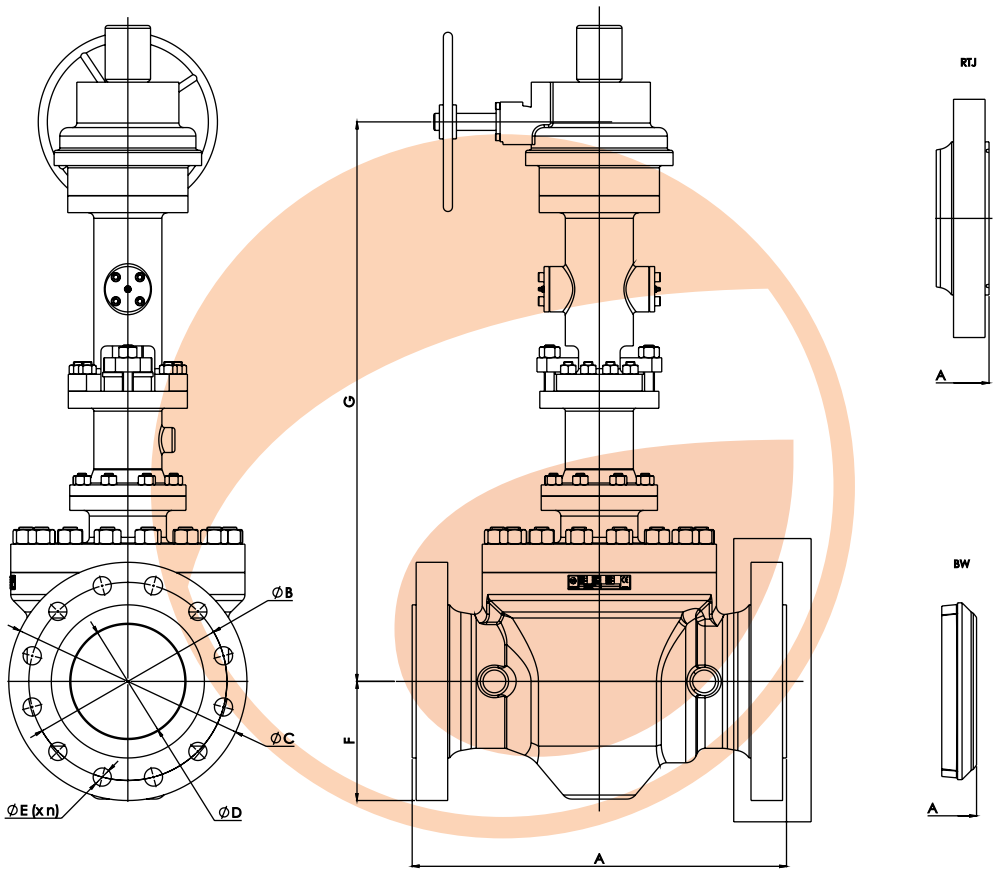
*** REMARQUE : dimensions supérieures disponibles sur demande.**

Vanne à tige montante

CODE **ARSB-7000**

PASSAGE RÉDUIT ET INTÉGRAL **CLASSE 2500 2” À 10”**

PETROCHEMICAL & ENERGY DIVISION



CLASSE 2500

TAILLE	A			B	C	D	E (XN)	F	G (FB)	G (FB)	COMMANDE
(pouces)	RF (mm)	RTJ (mm)	BW (mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
2”	451	454	451	165,1	215	49	44 (X12)	107,5	660	660	RÉDUCTEUR
3”	478	585	478	203,2	265	74	63 (X12)	132,5	791	660	RÉDUCTEUR
4”	674	683	674	241,3	310	100	89 (X12)	155	963	791	RÉDUCTEUR
6”	915	928	915	317,5	395	144	133 (X12)	197,5	1240	963	RÉDUCTEUR
8”	1023	1039	1023	393,7	485	192	181 (X12)	242,5	1527	1240	RÉDUCTEUR
10”	1270	1293	1270	482,6	585	239	225 (X12)	292,5	1781	1527	RÉDUCTEUR

REMARQUE : les dimensions sont fournies à titre informatif uniquement. Les plans dimensionnels certifiés sont disponibles sur demande.

*** REMARQUE : dimensions supérieures disponibles sur demande.**

LISTE DES RÉFÉRENCES NORMES DE CONCEPTION :

Les vannes à tige montante sont conformes aux normes internationales suivantes :

1. **API 6D:**
   Pipeline Valves. Pressure Test Specification.

2. **ANSI B 16.34:**
   Valves-Flanged, Threaded, and Welding End.

3. **ANSI B 16.5:**
   Steel Pipe Flanges and Flanges Fittings, Flange dimensions.

4. **ANSI B 16.10:**
   Face-to-Face and End-to-End Dimensions of Ferrous Valves.

5. **API 598:**
   Valve Inspection and Test. Optional Test Specification.

AVANTAGES CONCURRENTIELS

1- SIÈGE ARRIÈRE
Tige facilement remplaçable ou ajustable, y compris sous pression.

2- TECHNIQUES DE CONCEPTION DERNIER CRI
Notre conception est optimisée par les outils technologiques les plus avancés, la conception 3D, le calcul par éléments finis...

3- AUCUN CONTACT ENTRE LE BOISSEAU SPHÉRIQUE ET LE SIÈGE LORS DE LA ROTATION

4- AUCUN FROTTEMENT
Faibles couples ; fermeture et ouverture sans frottement.

5- MAINTENANCE ET ENTRETIEN
Modèle à accès par le haut.
Faible coût de maintenance

6- GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ
Possibilité d'adaptation à des exigences spécifiques (TA-Luft, ISO 15848, Émissions Fugitives, etc.).

7- AUCUN PROBLÈME DE DILATATION THERMIQUE

8- TIGE ANTI-ÉJECTION

9- MODÈLE À ACCÈS PAR LE HAUT

arflu
INDUSTRIAL VALVES

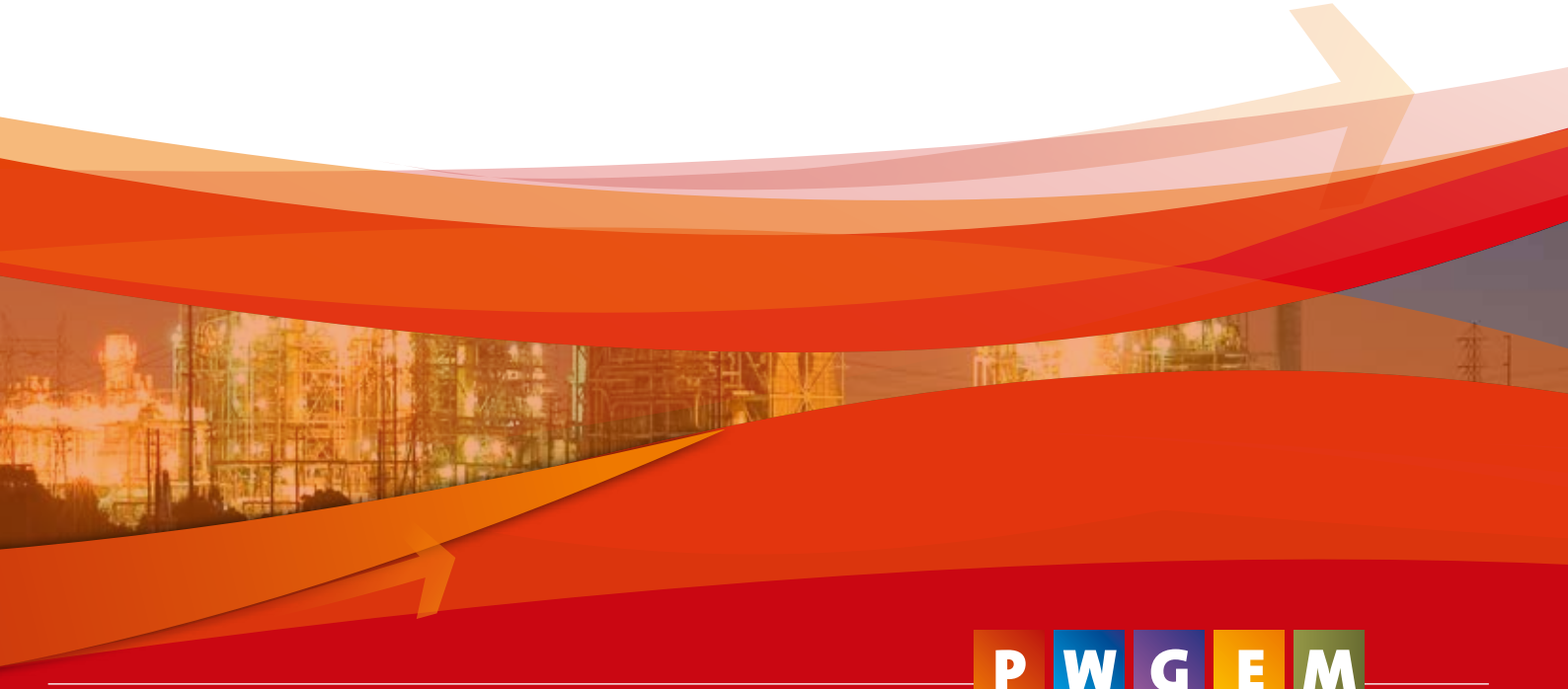
Absolute Regulation of Fluids

c/ Olabide, 13 Sopela - Bizkaia (48600) – ESPAGNE. Tél.: + 34 - 94 676 60 01

www.arflu.com

arflu
INDUSTRIAL VALVES

Absolute Regulation of Fluids



P PETROCHEMICAL DIVISION
W WATER DIVISION
G GAS DIVISION
E ENERGY DIVISION
M MARINE DIVISION

Usine
ARFLU, S.A.
c/ Olabide 13
48600 SOPELA (BIZKAIA) – ESPAGNE
Téléphone : + 34 - 94 676 60 01
Fax: +34 - 94 676 41 22